

# EINZIGARTIGE, AUSGEREIFTE TECHNOLOGIE „MADE BY ERKAT“

## ROBUST

Überdimensionierte Lagerung und spielfreie Befestigung der Schneidköpfe, verwindungssteife und verschleißgeschützte Getriebegehäuse sowie Meißelhalter mit besonders harten Verschleißbuchsen (Serie ER 1500 bis ER 5500) machen die **erkat** Anbaufräsen zu langlebigen und wartungsarmen Maschinen.



## STARK

Die von **erkat** entwickelten Schneidköpfe sind optimal auf die empfohlenen Drehzahlen abgestimmt. Sie garantieren ein ruhiges Fräsverhalten und stellen sicher, dass die Meißel mit maximaler Kraft tief in das zu fräsende Gestein eindringen können.

## FLEXIBEL

Dank der veränderbaren Schneidkopfbreiten, unterschiedlicher Schneidkopfbestückungen und der einfachen Veränderbarkeit des Schluckvolumens unserer Hydraulikmotoren, können die Fräsen optimal den Einsatzbedingungen auf der Baustelle angepasst werden. **erkat** Spezialfräsen sind nahezu jedem Einsatz und jeder Baustelle gewachsen.

## ZUVERLÄSSIG

**erkat** Spezialfräsen verfügen über ein außerordentlich robustes Stirnradgetriebe, welches mit drehmomentstarken Hydraulikmotoren angetrieben wird. Dabei ist das Getriebe so robust ausgelegt, dass es selbst in härtesten Anwendungen mühelos eingesetzt werden kann.

## VIBRATIONSARM & LEISE

Das vibrationsarme, leise Arbeiten der **erkat** Spezialfräsen ermöglicht auch den Einsatz in sensiblen Bereichen.

## WENDIG

**erkat** Querschneidkopffräsen sind 360° verdrehbar durch einen runden Anbauflansch, ohne dass die Fräse vom Bagger komplett gelöst werden muss.



Fräse in 180° Position

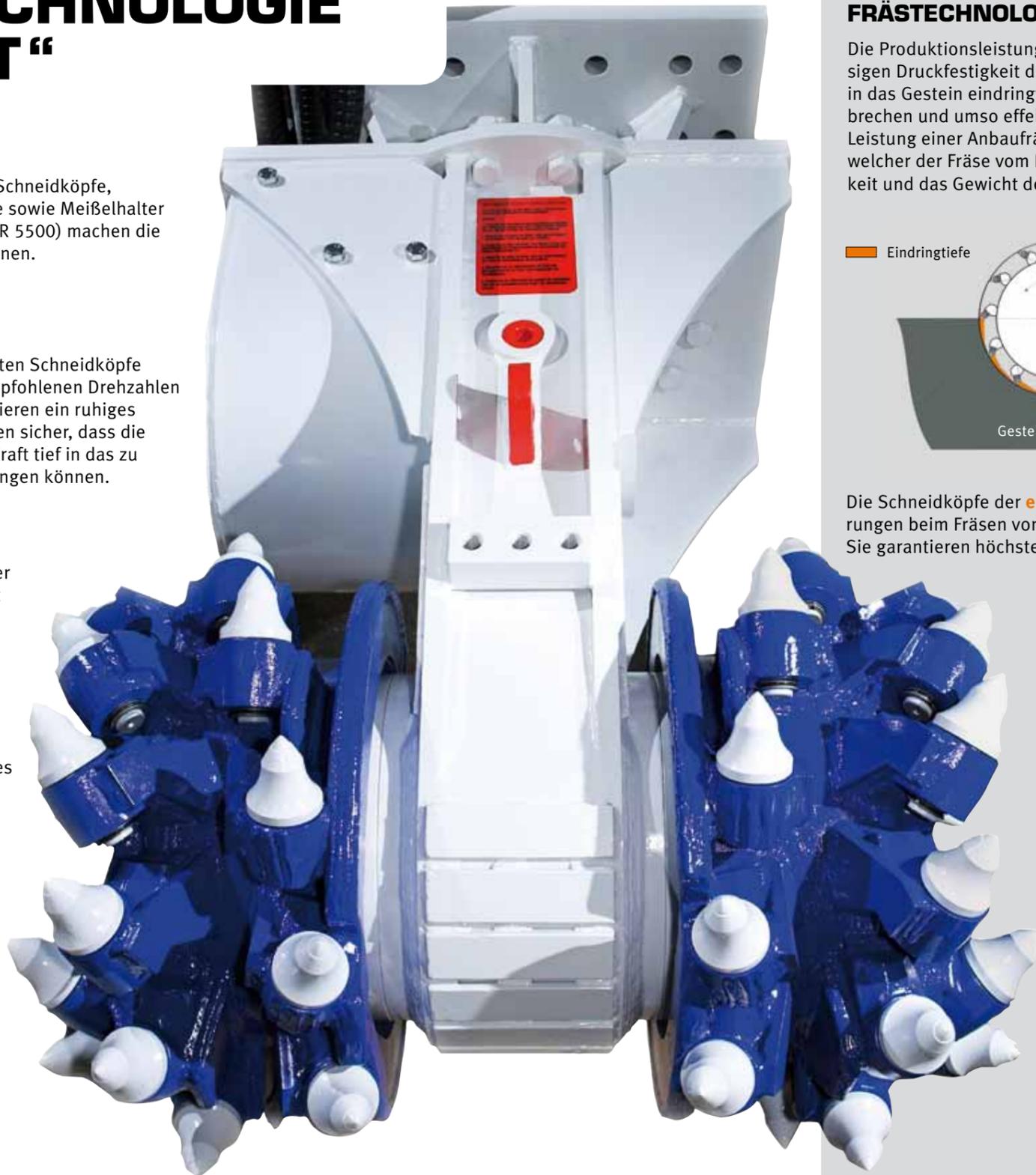


Fräse in nach rechts bzw. links gedrehter Position



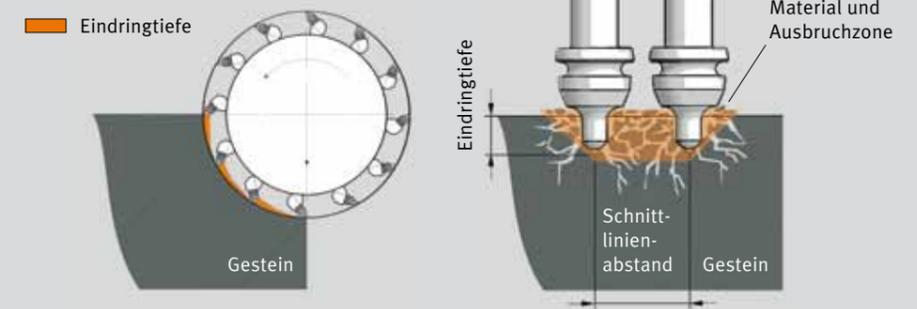
Fräse in um 90° nach rechts bzw. links gedrehter Position

Die Hauptkomponenten unserer Fräsen, wie Getriebe und Schneidköpfe, werden in Deutschland gefertigt.



## FRÄSTECHNOLOGIE

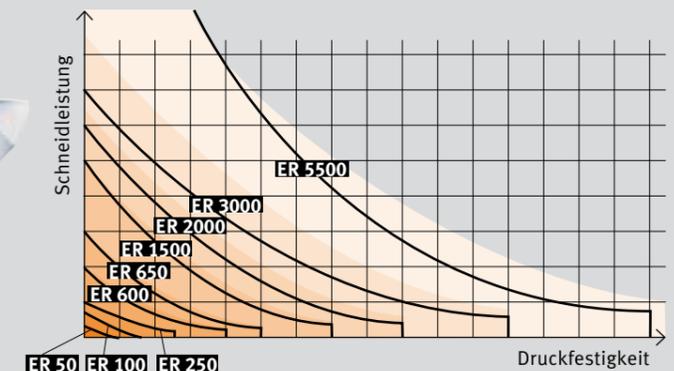
Die Produktionsleistung einer Baggeranbaufräse hängt wesentlich von der einachsigen Druckfestigkeit des zu fräsierenden Gesteins ab. Je tiefer ein Rundschaftmeißel in das Gestein eindringt, umso mehr Material kann dieser aus dem Gestein herausbrechen und umso effektiver arbeitet die Fräse. Entscheidende Kriterien für die Leistung einer Anbaufräse sind ebenso die hydraulische Ölmenge und der Öldruck, welcher der Fräse vom Bagger zur Verfügung gestellt wird, sowie die Standfestigkeit und das Gewicht des Trägergerätes.



Die Schneidköpfe der **erkat** Spezialfräsen wurden aufgrund langjähriger Erfahrungen beim Fräsen von Gesteinen kontinuierlich weiterentwickelt und optimiert. Sie garantieren höchste Fräsleistungen bei geringsten Verschleißkosten.

## PRODUKTIONSLEISTUNG EINER BAGGERANBAUFRÄSE

Diese Darstellung dient der Veranschaulichung der Abhängigkeit der Fräsleistung vom Fräsentyp und der einachsigen Druckfestigkeit des Gesteins. Zudem verfügen wir über detailliert ausgeführte Leistungskurven zu jedem Fräsenmodell, welche Sie jederzeit bei uns anfordern können.



# DORT, WO HERKÖMMLICHE METHODEN VERSAGEN ODER ZU TEUER SIND

## KANALBAU

1

### Riad (Riyadh)

Mit einer Fräsleistung von 6-8 m<sup>3</sup> pro Stunde fräst diese **ER 1500-3 X** einen 8,5 m tiefen Kanalgraben in Riadh (Riyadh). Der Kalkstein weist eine durchschnittliche einachsige Druckfestigkeit von 60-80 MPa auf. Für diesen Einsatz wurde die Fräse um 2,5 m verlängert. Bemerkenswert ist die gerade exakt gefräste Kanalgrabenwand.



2

### Oman

Exakt und konturgenau fräst diese **ER 1500 L** einen 70 cm breiten Graben im mittelharten Kalkstein im Oman.



3

### Middle East

Kanalarbeiten im Kalkstein: Bis zu 10 m<sup>3</sup> pro Stunde fräst die **ER 1200-1** an einem 20 t Hyundai Mobilbagger in Middle East.

4

### Qatar

7,5 m Grabentiefe im harten Kalksteinfels von Qatar: Bei einer Druckfestigkeit des Gesteins von ca. 100 MPa fräst die **ER 1200-3** an einem 35 t Kettenbagger bis zu 7 m<sup>3</sup> pro Stunde. Das Material wird beim Fräsen fein zerkleinert und kann sofort zum Wiederverfüllen des Kanals benutzt werden.

5

### Abu Dhabi

Kanalarbeiten in der Nähe von Abu Dhabi: Eine bärenstarke **ER 5500** fräst ca. 70 m<sup>3</sup> Kalksteinfels pro Stunde.



6

### Oman

Dieses speziell angefertigte Schneidrad der Serie **ERW 600** fräst 30 cm tiefe und 20 cm breite Gräben im Oman in weichen Kalkstein. Fräsleistung: ca. 5 m pro Minute!



7 + 8

### Azerbaidshan

Mit einer Fräsleistung von 30 m pro Stunde fräst dieser Erwetor **ERW 1000** 200 mm breite und 1 m tiefe Gräben im mittelharten Kalkstein.



# BEI SCHWIERIGSTEN BEDINGUNGEN

## TUNNELBAU

- 1  
**Österreich**  
Angebaut an einen 38 t Teleskopbagger fräst diese **ER 1500-1 T** dank des konischen Profilkopfes die alte Betonschale eines Tunnels in Österreich exakt und profilgenau.
- 2  
**Österreich**  
Diese **ER 2000** arbeitet an einem Liebherr 944 T im Götschkatunnel in Österreich.
- 3  
**Schweiz**  
Diese **ER 2000-2** wurde an einen Liebherr 944 Tunnelbagger angebaut und fräst einen Tunnelvortrieb in der Schweiz.



- 4  
**Amsterdam**  
Eine **ERC 1500 XL** arbeitet an einem CAT 321 im Tunnelprojekt U-Bahn Amsterdam
- 5  
**Monaco**  
Tunnelvortrieb in Monaco. Diese **ER 3000-3** erbringt eine Fräsleistung von 6-8 m<sup>3</sup> pro Stunde im sehr harten Kalkstein von Monaco. Die Fräse arbeitet an einem Liebherr 954 Litronic Bagger.
- 6  
**Indien**  
Diese **ERC 1500-3** fräst 32 m<sup>3</sup> pro Stunde in einem Tunnelprojekt in Assam, dem östlichsten Bundesstaat in Indien. Angebaut wurde die Fräse an einen Liebherr 924 Tunnelbagger.

### ABBRUCH/ SANIERUNG

Immer da, wo es auf einen vibrationsarmen Abtrag ankommt, sind Sie mit **erkat** Spezialfräsen vorn.

1  
**Deutschland**  
Dieses Schneidrad **ERW 600** ist angebaut an einen CASE 240 und fräst 15 cm breite und 60 cm tiefe Schlitzte in Beton. Die Fräsleistung in diesem leicht bewehrten Beton beträgt 8-10 m pro Stunde.

2  
**Spanien**  
Eine **ERC 650 P** beim Glätten einer Schlitzwand in Spanien. Die Fräse arbeitet an einem 18 t Daewoo Bagger.



3  
**Deutschland**  
Diese **ER 3000** kommt bei einem Abbruchprojekt in Deutschland zum Einsatz.



4 + 5  
**Schweden**  
Mit einer Leistung von 12 m pro Stunde fräst sich diese **ERW 600** mit einem Spezialschneidrad für bewehrten Beton durch 60 cm dicke Betonplatten.

6 + 7  
**Deutschland**  
Diese **ER 2000**, angebaut an einem CAT 345 fräst 15 m<sup>3</sup> pro Stunde Beton bei einem Bunkerabbruch in Deutschland.

8  
**Deutschland**  
Die **erkat** Flächenfräse **EXR 60** mit Tiefenverstellung und Tiltfunktion bei der Sanierung einer Schleusenwand.



### FELSABBAU/ AUSFRÄSEN VON BAUGRUBEN

1

#### Deutschland

Für die Autobahn A 38 zwischen Göttingen und Halle (Saale) wird diese Salzhalde bei Sollstedt von einer **ER 2000** abgetragen. Die Fräsleistung beträgt ca. 40 m<sup>3</sup> je Stunde.



2 + 3 + 4

#### Deutschland

Eine **ER 1200** beim Gipsabbau in Deutschland. Es werden bis zu 40 m<sup>3</sup> Fräsleistung je Stunde erreicht.



5

#### Indien

2009: Diese **ER 5500** fräst, angebaut an einem PC 1250, ca. 200 t Kalkstein pro Stunde in der Nähe von Shimla.



6 + 7

#### Chile

Kalziumcarbonatabbau in Chile: Diese **ER 650-3** arbeitet an einem PC 200 in Chile und produziert ca. 20 m<sup>3</sup> Kalziumkarbonat pro Stunde!



8

#### Deutschland

Gipsabbau in Ührde: Diese **ER 1200-3** mit Spezialschneidköpfen erzeugt ein besonders grobes Fräsgut! Die Fräsleistung lag bei ca. 40 m<sup>3</sup> je Stunde.

9

#### Österreich

Diese rund 10 m tiefe Baugrube ist die enorme Leistung einer **ER 1500-3** an einem 35 t Volvo-Bagger. In dem verfestigten Konglomerat in der Nähe von Salzburg erzielte diese ER 1500-3 eine Fräsleistung von 10-15 m<sup>3</sup> pro Stunde.

# BEI SPEZIELLEN ANFORDERUNGEN

## SPEZIALTIEFBAU/ UNTERWASSEREINSATZ/ BOHREN

1 + 2

### Schweiz

Eine **ADU 1500** bohrt ca. 3 m tiefe Löcher mit einem Durchmesser von 60 cm. Der Bohrantrieb arbeitet an einem Volvo EC 210.

3

### Deutschland

Eine **ERC 650** beim Profilieren einer Pfahlwand. Mit den endlos drehbaren Rotator kann diese Rotationsfräse beim Profilieren jede gewünschte Position anfahren. Das zeitraubende Umsetzen des Baggers entfällt. Zeitersparnis: mindestens 30%!

4

### Dubai

Michael Schumacher Tower 2008 in Dubai. Diese **ER 1500 L** fräst Bohrpfähle mit einem Durchmesser von 120 cm.

5

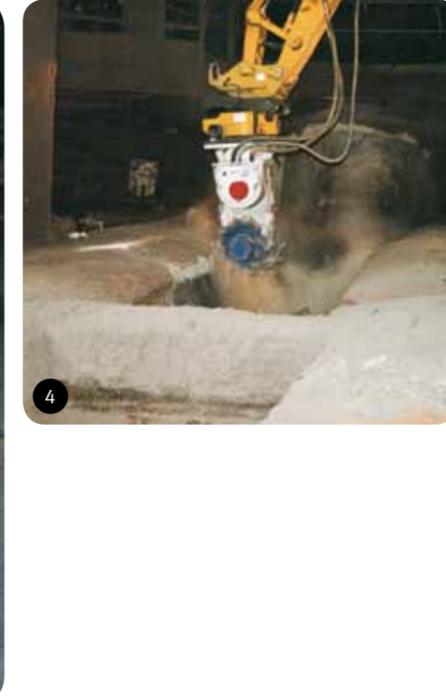
### Indonesien

Bis zu 30 m unter Wasser kann man **erkat** Spezialfräsen ohne besondere Vorbereitung einsetzen. Um zukünftig schwere Öltanker in dem Ölhafen von Batam (Indonesien) abfertigen zu können, wird dieser mit einer **ER 1500-1 XL** vertieft.

6

### China

Diese **ER 1500-1** ist in China im Einsatz. Es werden Abflußgräben zur Salzgewinnung in 100% ig gesättigtem Salzwasser ausgefräst. In diesem Gebiet arbeiten seit 2005 ca. 30 Fräsen von **erkat** nahezu störungsfrei.



## FORST- UND STAHLINDUSTRIE

1

### Deutschland

Diese Universalfräse **ES 60** mit Holzfräsrädern fräst einen Baumstumpf mit einem Durchmesser von 70 cm und einer Höhe von 1 m in ca. 5 min.

2

### Österreich

Diese Universalfräse **ES 30** mit Holzfräsrädern ist angebaut an einem Kubota KX 080 beim Fräsen von Baumstämmen.

3

### Niederlande

Eine **ER 400 L** beim Ausfräsen einer Roheisenrinne in einem Stahlwerk in den Niederlanden.

4

### Österreich

Eine **ER 1200-0** mit hydraulischer Drehvorrichtung beim Ausfräsen einer Roheisenrinne.

### STRASSENBAU

1  
**Österreich**  
Eine **ER 1500-3 XL** beim Forstwegebau. Angebaut an eine Liebherr 944 Litronic fräst diese **erkat** Spezialfräse bis zu 15 m<sup>3</sup> mittelharten Kalksteinfels pro Stunde.

2  
**Deutschland**  
Eine **EX 30** Flächenfräse beim Abfräsen eines Straßenbelages

3  
**Deutschland**  
Eine **EX 45** Flächenfräse bei der Straßenreparatur

4  
**Niederlande**  
Eine **EX 45 HD** Flächenfräse mit hydraulischer Tiefeneinstellung, angebaut an einen Doosan DX 170 bei der Sanierung einer Asphaltdecke auf einem Deich in Holland. Die Frästiefe beträgt 8-10 cm. Es werden 400 m<sup>2</sup> pro Tag gefräst.



5  
**Indien**  
Diese **ER 650** wurde an einen Komatsu PC 200 angebaut und fräst 10 m<sup>3</sup> Asphalt pro Stunde.

6 + 7  
**Deutschland**  
Diese **EXR 60 HD** Flächenfräse mit hydraulischer Tiefeneinstellung wurde mit einem Spezialventil ausgestattet. Drehbewegung und Tiefenverstellung können ohne Elektrokabel von der Baggerkabine angesteuert werden. Mit den Fräsen der Serie EX werden glatte Schnittkanten erzeugt.

8  
**Deutschland**  
Ein **ES 30** Universalfräse mit Schlitzschneidrad beim Fräsen von schmalen Schlitten in eine Asphaltdecke.

### TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf  
Philipp-Pfarr-Straße 9A /  
Spandauer Allee  
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0  
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

15366 Neuenhagen  
bei Berlin  
Am Wall 51  
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0  
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

14513 Teltow bei Potsdam  
Schenkendorfer Weg 10 /  
Stahnsdorfer Straße  
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0  
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

12557 Berlin  
Glienicker Straße 101  
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0  
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de

