

# QUERSCHNEIDKOPFFRÄSEN

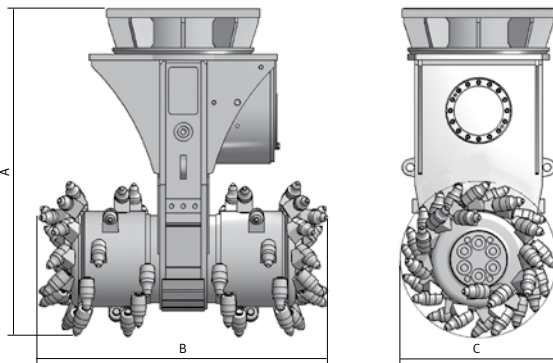
für Bagger mit einem Gewicht von 1 bis 125 t

Die Querschneidkopffräsen eignen sich besonders für Arbeiten im Kanal- und Tunnelbau, im Spezialtiefbau, beim Abbruch, zum Fräsen von Gräben und zum Vermischen von Bodenformationen. Das vibrationsarme und leise Arbeiten der **erkat** Spezialfräsen ermöglicht auch den Einsatz in sensiblen Bereichen.

Die Querschneidkopffräsen der Serie ER stehen in insgesamt zehn Baugrößen zur Verfügung.

**erkat** Spezialfräsen können durch ein einfaches Auswechseln des Schneidkopfes für verschiedene Anwendungsbereiche umgerüstet werden, zum Beispiel zu Tunnel- und Proflierfräsen oder zu Holzfräsen (Sondermodelle).

- + mechanisch 360° verdrehbare Zwischenkonsole mit Atlas Copco Standardlochbild (außer ER 5500)
- + drehmomentstarke, variierbare Hydraulikmotoren
- + außerordentlich robustes Stirnradgetriebe
- + überdimensionierte Lagerung der Schneidköpfe garantiert hohe Belastbarkeit und lange Lebensdauer
- + spielfreie, robuste Schneidkopfbefestigung
- + große Auswahl an unterschiedlichen Spezialschneidköpfen zum Proflieren, Mixen und Gewinnen von Gesteinen sowie Fräsen von Holz (Sondermodelle)



TECHNISCHE DATEN	Einheit	ER 50 (ER 50 X)	ER 100 (ER 100 X)	ER 250 (ER 250 X)	ER 600	ER 650	ER 1500 X	ER 1500 XL	ER 2000 (ER 2000 X)	ER 3000	ER 5500
Länge der Fräse (A)	mm	610	805	965	1.130	1.200	1.420	1.420	1.580	1.650	1.970
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	480 (390)	610 (500)	680 (600)	780	800	880	1.000	1.240 (1.050)	1.330	1.600
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	225	370	450	575	575	670	670	680	805	920
empfohlene Drehzahl	U/min	150	110	90	80	85	75	75	65	55	50
empfohlene Ölmengen	l/min	25 - 38	41 - 62	60 - 85	120 - 150	140 - 190	180 - 300	180 - 300	300 - 390	350 - 450	700 - 950
max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	60	90	100	170	210	320	320	410	500	1.000
max. hydraulischer Betriebsdruck <sup>1)</sup>	bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar <sup>1)</sup>	Nm	960 - 1.420	2.100 - 3.120	3.500 - 5.200	8.700 - 10.400	9.400 - 14.000	13.600 - 23.400	13.600 - 23.400	22.300 - 33.500	31.200 - 46.900	74.300 - 109.100
Schneidkraft bei 350 bar	N	8.500 - 12.600	12.000 - 17.800	15.600 - 23.200 (17.500 - 26.000)	30.200 - 36.200	32.700 - 48.700	40.600 - 69.900	40.600 - 69.900	65.600 - 98.500	77.500 - 116.500	161.600 - 237.200
Gewicht	kg	140 (130)	310 (290)	470 (450)	820	1.000	1.750	1.850	2.600 (2.500)	3.500	6.000
Nennleistung	kW	18	30	45	65	80	120	120	160	200	400
empfohlenes Baggergewicht	t	1 - 3	3 - 7	8 - 15	10 - 18	15 - 25	20 - 40	20 - 40	35 - 50	50 - 70	70 - 125
Meißelanzahl	Stk.	60 (40)	64 (44)	44	48	48	44	48	56	64	68
Standardmeißel <sup>2)</sup>	Typ	ER 11/28/24/12	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC (ER 12/45/38/20 K)	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q		

<sup>1)</sup> Die in den Tabellen angegebenen Maximalwerte für Druck und Volumenstrom können nicht gleichzeitig in Anspruch genommen werden. Halten Sie für Ihre konkreten Anwendungsfälle bitte mit uns Rücksprache.  
<sup>2)</sup> Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39  
 Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.

## TRIBAC Baumaschinen

**16761 Hennigsdorf**  
 Philipp-Pförr-Straße 9A /  
 Spandauer Allee  
 Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0  
 Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

**14513 Teltow bei Potsdam**  
 Schenkendorfer Weg 10 /  
 Stahnsdorfer Straße  
 Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0  
 Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

**15366 Neuenhagen bei Berlin**  
 Am Wall 51  
 Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0  
 Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

**12557 Berlin**  
 Glienicker Straße 101  
 Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0  
 Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22



www.tribac.de - info@tribac.de