

QUERSCHNEIDKOPFFRÄSEN

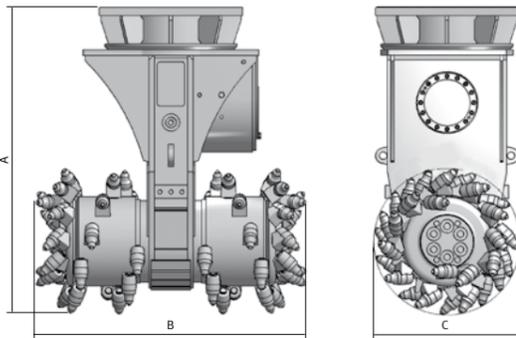
für Bagger mit einem Gewicht von 1 bis 125 t

Die Querschneidkopffräsen eignen sich besonders für Arbeiten im Kanal- und Tunnelbau, im Spezialtiefbau, beim Abbruch, zum Fräsen von Gräben und zum Vermischen von Bodenformationen. Das vibrationsarme und leise Arbeiten der **erkat** Spezialfräsen ermöglicht auch den Einsatz in sensiblen Bereichen.

Die Querschneidkopffräsen der Serie ER stehen insgesamt zehn Baugrößen zur Verfügung.

erkat Spezialfräsen können durch ein einfaches Auswechseln des Schneidkopfes für verschiedene Anwendungsbereiche umgerüstet werden, zum Beispiel zu Tunnel- und Proflierfräsen oder zu Holzfräsen (Sondermodelle).

- + mechanisch 360° verdrehbare Zwischenkonsole mit Atlas Copco Standardlochbild (außer ER 5500)
- + drehmomentstarke, variierbare Hydraulikmotoren
- + außerordentlich robustes Stirnradgetriebe
- + überdimensionierte Lagerung der Schneidköpfe garantiert hohe Belastbarkeit und lange Lebensdauer
- + spielfreie, robuste Schneidkopfbefestigung
- + große Auswahl an unterschiedlichen Spezialschneidköpfen zum Proflieren, Mixen und Gewinnen von Gesteinen sowie Fräsen von Holz (Sondermodelle)



| TECHNISCHE DATEN | Einheit | ER 50 (ER 50 X) | ER 100 (ER 100 X) | ER 250 (ER 250 X) | ER 600 | ER 650 | ER 1500 X | ER 1500 XL | ER 2000 (ER 2000 X) | ER 3000 | ER 5500 |
|--|---------|--------------------|----------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------------|------------------|-------------------|
| Länge der Fräse (A) | mm | 610 | 805 | 965 | 1.130 | 1.200 | 1.420 | 1.420 | 1.580 | 1.650 | 1.970 |
| Breite des Standardschneidkopfes (B) | mm | 480 (390) | 610 (500) | 680 (600) | 780 | 800 | 880 | 1.000 | 1.240 (1.050) | 1.330 | 1.600 |
| Durchmesser des Standardschneidkopfes (C) | mm | 225 | 370 | 450 | 575 | 575 | 670 | 670 | 680 | 805 | 920 |
| empfohlene Drehzahl | U/min | 150 | 110 | 90 | 80 | 85 | 75 | 75 | 65 | 55 | 50 |
| empfohlene Ölmengen | l/min | 25 - 38 | 41 - 62 | 60 - 85 | 120 - 150 | 140 - 190 | 180 - 300 | 180 - 300 | 300 - 390 | 350 - 450 | 700 - 950 |
| max. Ölmenge bei 10 bar | l/min | 60 | 90 | 100 | 170 | 210 | 320 | 320 | 410 | 500 | 1.000 |
| max. hydraulischer Betriebsdruck ¹⁾ | bar | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Drehmoment bei 350 bar ¹⁾ | Nm | 960 - 1.420 | 2.100 - 3.120 | 3.500 - 5.200 | 8.700 - 10.400 | 9.400 - 14.000 | 13.600 - 23.400 | 13.600 - 23.400 | 22.300 - 33.500 | 31.200 - 46.900 | 74.300 - 109.100 |
| Schneidkraft bei 350 bar | N | 8.500 - 12.600 | 12.000 - 17.800 | 15.600 - 23.200 (17.500 - 26.000) | 30.200 - 36.200 | 32.700 - 48.700 | 40.600 - 69.900 | 40.600 - 69.900 | 65.600 - 98.500 | 77.500 - 116.500 | 161.600 - 237.200 |
| Gewicht | kg | 140 (130) | 310 (290) | 470 (450) | 820 | 1.000 | 1.750 | 1.850 | 2.600 (2.500) | 3.500 | 6.000 |
| Nennleistung | kW | 18 | 30 | 45 | 65 | 80 | 120 | 120 | 160 | 200 | 400 |
| empfohlenes Baggergewicht | t | 1 - 3 | 3 - 7 | 8 - 15 | 10 - 18 | 15 - 25 | 20 - 40 | 20 - 40 | 35 - 50 | 50 - 70 | 70 - 125 |
| Meißelanzahl | Stk. | 60 (40) | 64 (44) | 44 | 48 | 48 | 44 | 48 | 56 | 64 | 68 |
| Standardmeißel ²⁾ | Typ | ER 11/28/24/12 | ER 12/45/38/20 K | ER 12/45/38/22 HC (ER 12/45/38/20 K) | ER 17/64/60/25 Q | ER 17/64/60/25 Q | ER 17/75/70/30 Q | ER 17/75/70/30 Q | ER 19/75/70/30 Q | | |

¹⁾ Die in den Tabellen angegebenen Maximalwerte für Druck und Volumenstrom können nicht gleichzeitig in Anspruch genommen werden. Halten Sie für Ihre konkreten Anwendungsfälle bitte mit uns Rücksprache.
²⁾ Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39
 Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.

TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf
 Philipp-Pförr-Straße 9A /
 Spandauer Allee
 Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
 Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam
 Schenkendorfer Weg 10 /
 Stahnsdorfer Straße
 Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
 Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

15366 Neuenhagen bei Berlin
 Am Wall 51
 Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
 Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin
 Glienicker Straße 101
 Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
 Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de - info@tribac.de