Talkeuchi

DER KOMPAKTBAGGER

TB 219



AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE STEUERKREISLÄUFE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Der TB 219 ist serienmäßig mit dem ersten Zusatzkreislauf ausgerüstet. Es gibt jedoch Ausstattungsvarianten, die weitere Zusatzkreise enthalten. Wählen Sie einfach die Version, die Ihren Anforderungen optimal entspricht.

ALLES IM GRIFF: DIE KRONENMUTTERN

Mit den Kronenmuttern am Löffelgelenk und am Stiel wird das seitliche Spiel justiert. So können Sie besonders exakt arbeiten und verringern den Verschleiß!

DREH- UND ANGELPUNKT: DER SCHWENKBOCK

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität – bis ins Detail. Profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN durch Schwenkbock aus Stahlguss
- NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN durch gut geschützte Schmierpunkte und kompakte Schlauchverlegung durch den Schwenkbock (keine Beschädigungen)
- GARANTIERTE LANGLEBIGKEIT durch Verwendung von Stahlbuchsen in den Gelenkpunkten





SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



VIELSEITIG NUTZBAR: DAS SYMLOCK-WERKZEUG

Die Symlockwerkzeuge sind besonders flexibel:

- VERWENDBAR IN ZWEI POSITIONEN durch den Symlock
- EINSATZ AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN, besonders bei zusätzlicher Ausrüstung mit Powertilt



SYMLOCK MIT TRANSPORTKLINGE

PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ durch Arbeitsbereich von 2 x 87° und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte mit original Powertilt
- STÖRUNGSFREIES ARBEITEN durch abrisssichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- IDEAL FÜR DEN EINSATZ VON SYMLOCKWERKZEUGEN durch extrabreite Aufnahmeklauen am Schnellwechsler

SCHACHTMEISTER: DER POWERSPATEN

Der Powerspaten ergänzt ideal Ihr Löffelsortiment. Mit dem Powerspaten bewältigen Sie schwierige Arbeiten extrem präzise:

- VERTIKALER UND HORIZONTALER EINSATZ durch zwei Schnellwechselrahmen
- SENKRECHTES SCHACHTEN VOR DER MASCHINE durch spezielle Formgebung





AUSSTATTUNG

HART IM EINSATZ: DAS ABSTÜTZ- UND PLANIERSCHILD

Das extralange Planierschild sorgt für eine hohe Stabilität der Maschine und ermöglicht Ihnen bei allen Planierarbeiten eine gute Sicht auf das Schild. Die Schildverbreiterung ist einfach zu handhaben und wird mit Bolzen arretiert.







GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

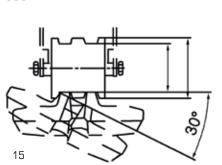


Die ausgezeichnete Qualität des hydraulischen und stufenlosen Teleskoplaufwerks zahlt sich in vielerlei Hinsicht aus:

- HOHE SICHERHEIT durch Vierpunktbefestigung, Zurrösen am Laufwerk und stangenseitig gekapselten Teleskopzylinder (keine Beschädigungen der Kolbenstange bei ausgefahrenem Laufwerk)
- HOHE STANDZEITEN durch erstklassige Laufwerkskomponenten, dreiflanschige Laufwerksrollen und Short-Pitch-Ketten
- NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN durch insgesamt gesenkten Reparatur- und Wartungsbedarf



LAUFWERKSBREITE 980 MM



OPTIMALE KETTENFÜHRUNG



LAUFWERKSBREITE 1.370 MM



DREIFLANSCHIGE LAUFWERKSROLLEN



TELESKOPLAUFWERK



KETTENFÜHRUNGSSCHIENE

ANTRIEB UND WARTUNG

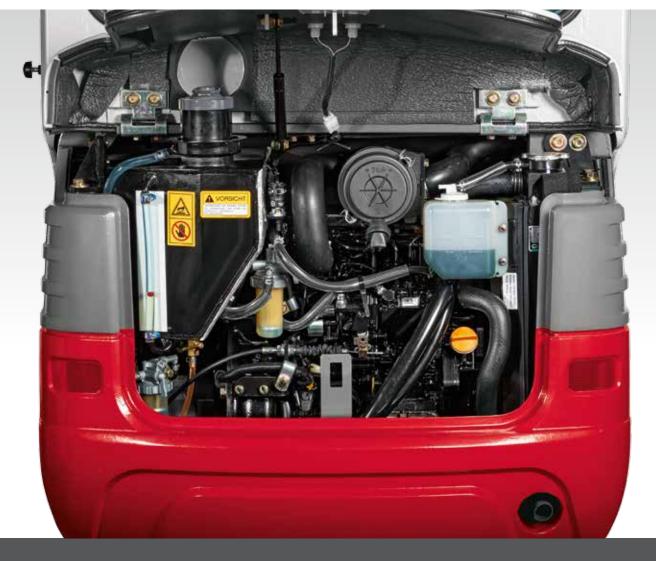
SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK

Der TB 219 verfügt über einen modernen, verbrauchsarmen Dieselmotor, der die Emissionsnorm erfüllt. Er ist Ihr Garant für:

- KRAFTVOLLES, FEINFÜHLIGES ARBEITEN BEI NIEDRIGEM VER-BRAUCH durch summenleistungsgeregelte 4-Pumpen-Hydraulik
- STÖRUNGSFREIEN BETRIEB durch serienmäßig automatisches Kraftstoffentlüftungssystem und Motorschutzsystem
- EINFACHE BETANKUNG durch nach oben gezogenen Einfüllstutzen
- SICHERE HANDHABUNG durch abschließbare Aufbewahrung von Fettpresse und Bordwerkzeug (trotz äußerst kompakter Maschinenabmessung)







20

KABINE



GUT AUFGEHOBEN: DER ARBEITSPLATZ

Ihr Arbeitsplatz im TB 219 entspricht allen Standards: Die Kabine erfüllt die Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1. An den serienmäßigen Dachhaken kann die Maschine schnell und gefahrlos gehoben werden. Die untere Frontscheibe lässt sich herausnehmen und in der Kabine arretieren.



AUF EINEN BLICK: DIE INSTRUMENTENTAFEL

Die beleuchtete Instrumententafel informiert Sie zuverlässig über die verschiedenen Betriebszustände der Maschine. Die Betriebsstunden lassen sich leicht ablesen. Als Zusatzinstrument ist eine Wassertemperaturanzeige integriert.



GERÄUMIG: DIE FAHRERKABINE

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 219 mit verschiedenen Ausstattungen auf:

- PERFEKTE SICHT durch getönte Verglasung mit geraden Scheiben
- OPTIMALES KLIMA durch leistungsstarkes Heizungs- und Lüftungssystem
- BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN durch großen Kabinentürausschnitt
- WEITERE ANNEHMLICHKEITEN wie Radio mit AUX-Eingang für MP3-Player serienmäßig



GUT BEDACHT: DAS SCHUTZDACH

Für eine hervorragende Sicht während der Arbeit sorgen zwei serienmäßig im Schutzdach integrierte Arbeitsscheinwerfer. Darüber hinaus ist der TB 219 S mit einem wasserfesten Fahrersitz ausgestattet. Optional kann das Dach mit einem Haken versehen werden.



STANDARDAUSRÜSTUNG DES TB 219

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf mit Hochdruckabsperrhähnen
- Löffelstiel 1.000 mm
- V-förmiger Hubzylinderschutz
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Arbeitsscheinwerfer an der Kabine
- Heckwarnleuchte

PLANIERSCHILD

- An die Spurbreite anpassbar
- Zurrösen

LAUFWERK

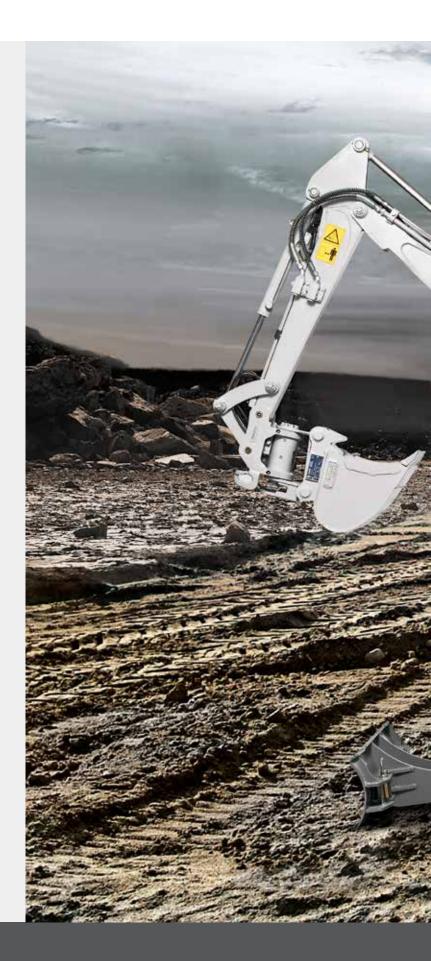
- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- Wartungsfreies Verstelllaufwerk
- Zweistufiger Fahrantrieb
- Zurrösen

MOTOR/HYDRAULIK

- Verbrauchsarmer Dieselmotor
- Motorschutzsystem
- 4 Hydraulikpumpen
- Automatische Schwenkbremse
- Große Öl-/Wasserkühler

KABINE

- Sicherheitskabine TOPS/ROPS/FOPS
- Hydraulische Vorsteuerung
- Kabinenheizung mit Umluftschaltung
- Getönte Kabinenscheiben
- 1-Schlüssel-System
- Radio mit AUX-Eingang





HIER STEHT, WAS GEHT: DER LASTHEBEBETRIEB TB 219 (SSA) NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOBEN $3.5 \, \text{m}$ 3.0 37 2.5 2.0 1.5 1.0 0.5 -0.5 -1.0 -1.5 ا₀-2.0 2.0



TECHNISCHE DATEN TB 219 (STIEL SSA)

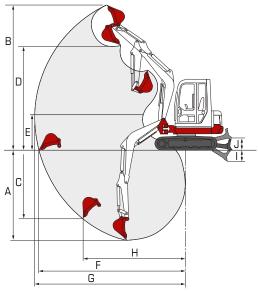
TECHNISCHE DATEN		KABINE (SCHUTZDACH)		
Maschinengewicht	kg	2070 (1945)		
Bodendruck	kg/cm ²	0,33 (0,31)		
Geräuschpegel dB(A)	LwA	93,0		
Geräuschpegel dB(A)	LpA	78,0		
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	8,7		
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,4		
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	4,0		
Steigfähigkeit	Grad	30		
Auslegerschwenkwinkel	Grad	links 80/rechts 50		

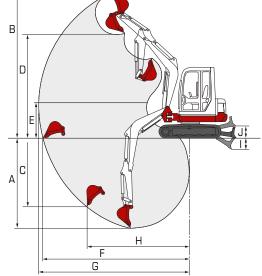
MOTOR				
Тур		3TNV70-NTB		
Leistung ISO 9249/SAEJ 1349	kW/PS	11,1/15,7		
Drehzahl	U/min	2500		
Hubraum	cm ³	854		
Anzahl der Zylinder		3		
Kühlwasser	1	3,7		
Motoröl	I	2,8		
Tankinhalt	I	24,0		

HYDRAULIK			
Hauptarbeitspumpe		Summenleistungsgeregelt	
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	20,0 (20,6)	
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	20,0 (20,6)	
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	11,3 (18,0)	
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	6,8 (3,4)	
1. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	40,0 (20,6)	
2. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	11,3 (18,0)	
Hydrauliktankinhalt	1	23,0	

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.

ABMESSUNGEN	KABINE (SCHUTZDACH)			
Max. Grabtiefe	А	mm	2270	
Max. Abstechhöhe	В	mm	3770 (3890)	
Max. vertikale Grabtiefe	С	mm	1835	
Max. Überladehöhe	D	mm	2710 (2820)	
Min. Überladehöhe	Е	mm	1115 (1175)	
Max. Reichweite am Grund	F	mm	3935	
Max. Reichweite	G	mm	4045	
Max. vertikaler Grabradius	Н	mm	2740	
Planierschild ab	1	mm	325	
Planierschild auf	J	mm	400	
Breite Oberwagen	Κ	mm	1030 (980)	
Breite Kabine	L	mm	980	
Breite Ketten	М	mm	230	
Bodenfreiheit	N	mm	205	
Breite Laufwerk	0/01	mm	980–1370	
Laufwerkslänge	Р	mm	1570	
Länge Achse–Hubarm horiz.	Q	mm	2870	
Abstand Planierschild-Achse	R	mm	1400	
Transportlänge	S	mm	4010	
Höhe Planierschild	Т	mm	300	
Breite Planierschild	U/U¹	mm	980–1370	
Gesamthöhe	V	mm	2360 (2290)	
Auslegerversatz links	W	mm	445	
Auslegerversatz rechts	Χ	mm	520 (525)	
Schwenkradius hinten	Υ	mm	1140	
Schwenkradius rechts	Z	mm	1320 (1175)	





M Q

TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf

Philipp-Pforr-Straße 9A / Spandauer Allee

0 33 02 / 49 98 29 - 0 Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam Schenkendorfer Weg 10 /

Stahnsdorfer Straße Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0 Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



15366 Neuenhagen bei Berlin

Am Wall 51

Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0 Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin

Glienicker Straße 101

Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0 Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22



Wilhelm Schäfer GmbH

Rebhuhnstraße 2-4 • 68307 Mannheim

Tel.: +49 (0) 621/77 07 0 • Fax: +49 (0) 621/77 07 129

E-Mail: info@wschaefer.de • Web: www.wschaefer.de