Takeuchi[®]

LADERAUPE

TL 12 V2



AUSRÜSTUNG

KRAFTPAKET: DIE LEISTUNGSMERKMALE

Die kompakte Laderaupe TL 12 V2 von Takeuchi ist eine Klasse für sich. Profitieren Sie von:

- OPTIMALER LEISTUNG durch höchste Zug-, Schubund Hubkräfte
- GESTEIGERTER PRODUKTIVITÄT durch hervorragenden Materialumschlag
- PERFEKTER FLEXIBILITÄT durch hohe Bodenfreiheit und geringen Bodendruck
- PRÄZISES ARBEITSSPIEL durch Vertikalhubgerüst



ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZHYDRAULIK



PERFEKTER WERKZEUG-WECHSEL: DER SCHNELL-WECHSLER

Das bewährte Schnellwechselsystem ermöglicht den schnellen Werkzeugwechsel. Die Vielzahl der Anbaugeräte macht die Laderaupe vielseitig einsetzbar.



AUSSTATTUNG

GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Die Konstruktion der Laufwerke trägt den hohen Anforderungen Rechnung, die an die Laderaupe TL 12 V2 durch ihre extreme Geländegängigkeit gestellt werden:

- HOHE STABILITÄT durch feste Verschweißung der Laufwerksträger mit dem Chassis
- GERINGE VERSCHMUTZUNG durch nach oben gesetzten Fahrantrieb und Laufwerke, die nicht direkt am Grundchassis sitzen (Material wird nicht unter der Kette aufgebaut)
- LANGLEBIGKEIT durch reduzierte Zug- und Druckbelastung der einzelnen Kettenstege (aufgrund einer neuen Laufwerkskonstruktion)

Überzeugen Sie sich auch von den weiteren Qualitätsmerkmalen: Der Antrieb der Takeuchi Laderaupe TL 12 V2 ist voll hydrostatisch. Die im Kettenband einvulkanisierten Stahlplatten dienen als Lauffläche für die Außenbundlaufrollen. Die robuste Laufwerkskonstruktion spielt ihre Stärken gerade im schweren Gelände und auf Böden mit hohem Schotteranteil aus.





GUTE SICHT: DIE ARBEITS-SCHEINWERFER UND RÜCKFAHRKAMERA

Sie wollen auf Ihren Baustellen zu jedem Zeitpunkt den vollen Überblick? Verstehen wir. Darum haben wir TL 12 V2 serienmäßig mit vier Arbeitsscheinwerfern und Heckscheibenwischer ausgestattet. Darüber hinaus sorgen folgende Merkmale für mehr Sicherheit:

- OPTIMALE RUNDUMSICHT durch Rück- und Heckspiegel
- PERFEKTE SICHT NACH HINTEN durch serienmäßige Rückfahrkamera (bei Rückwärtsfahrt wechselt das Display automatisch in den Kameramodus)



10



ANTRIEB UND WARTUNG

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

Eine optimale Zugänglichkeit wird durch die kippbare Kabine erreicht. Die schwenkbare Kühlereinheit mit Kombikühler ermöglicht die einfache und schnelle Reinigung. Die Batterie ist durch eine separate Wartungsklappe für Servicearbeiten einfach zu erreichen.







SAUBERE LÖSUNG: DER LUFTFILTER

Der Luftfilter ist mit einem Pre-Cleaner und einem doppelten Luftfilterelement ausgerüstet. Der Pre-Cleaner ist ein Vorfilterelement, das die Vorreinigung der angesaugten Luft übernimmt. Die Maschinen können somit auch in extrem staubiger Umgebung eingesetzt werden.

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR

TL 12 V2 ist mit einem leistungsstarken Common-Rail-Dieselmotor mit Turbolader der Abgasstufe EPA Tier 4 ausgestattet. Die Abgasreinigung erfolgt über einen Katalysator DOC, einen Dieselpartikelfilter (DPF) und einen Katalysator SCR (AdBlue). Weiter ist TL 12 V2 mit einem ECO-Betriebs-Schalter ausgerüstet. Ist dieser aktiviert, läuft die Maschine mit reduzierter Drehzahl und spart so Kraftstoff, ohne dass hierdurch die Einsatzfähigkeit beeinträchtigt wird.







KABINE







SPIELEND LEICHT: DIE BEDIENELEMENTE

Auf eine einfache Bedienung wurde bei der Laderaupe TL 12 V2 besonderer Wert gelegt:

- ANGENEHMES ARBEITEN durch hydraulisch vorgesteuerte Joysticks
- LEICHTE HANDHABUNG durch Steuerung aller Fahrbewegungen, Ansteuerung der zweiten Fahrstufe und der Zusatzhydraulik (proportional oder schwarz/weiß) sowie der Dauerbetriebsschaltung der Zusatzhydraulik über den linken Joystick und Steuerung aller Bewegungen der Ausrüstung (Hub auf/ab, Schaufel auf/zu), dazu Hupe, Schwimmstellungsschalter und Mehrfunktionstasten über rechten Joystick

GERÄUMIG: DIE FAHRERKABINE

Die Kabine bietet mit ihren getönten Scheiben eine gute Rundumsicht. Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- ERGONOMISCHES SITZEN durch einen auf das Gewicht des Fahrers justierbaren, gefederten Sitz mit 6-fach-Verstellung und extrahoher Rückenlehne
- OPTIMALES KLIMA durch serienmäßig leistungsstarke Klima- und Heizungsanlage sowie zu öffnende Seitenscheiben mit Schiebefunktion







NACH INNEN EINZIEHBAR: DIE KABINENTÜR



Die Kabinentür verfügt über einen Scheibenwischer und ist nach oben und innen einziehbar: Beschädigungen durch den Hubarm sind somit ausgeschlossen.



26

STANDARDAUSRÜSTUNG DER LADERAUPE TL 12 V2

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- Zusatzkreislauf, doppeltwirkend mit Dauerbetriebsfunktion
- Leckölleitung
- Proportionale Ansteuerung des Zusatzkreislaufs mit einstellbaren Litermengen
- Schnellwechselsystem, hydraulisch
- Standardschaufel
- Hydraulisch vorgesteuerte Bedienhebel
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Spiegelpaket
- Rückfahrkamera
- 4 Verladeösen (zum Verheben der Maschine)
- Parallelführung im Hub
- Vertikalhubgerüst
- Schwimmstellung f
 ür Hubarm

LAUFWERK

- Heavy-Duty-Ausführung (robuste Ausführung für schweres Gelände)
- Gummiketten
- Voll hydraulischer Fahrantrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten
- Rückfahrwarner
- Fußgas

SICHERHEITSKABINE

- Kippbare Komfortkabine
- Sicherheitskabine ROPS/FOPS
- Getönte Kabinenscheiben
- Einziehbare Frontscheibe
- Klimaanlage/Heizung
- Schiebescheiben rechts und links
- Scheibenwischer an Front- und Heckscheibe
- Komfortsitz mit hoher Rückenlehne, 6-fach verstellbar
- Radio mit AUX-Eingang





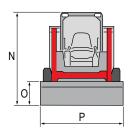
TECHNISCHE DATEN TL 12 V2

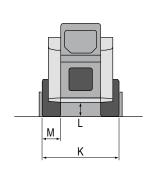
TECHNISCHE DATEN		
Maschinengewicht	kg	5915
Bodendruck	kg/cm ²	0,33
Geräuschpegel dB(A)	LwA	104,0
Geräuschpegel dB(A)	LpA	83,0
Standardschaufel	m ³	0,59
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	8,1
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	11,8
Ausbrechkraft	kN	38,5
Kipplast	kg	5324
Fahrbare Nutzlast	kg	1865

	_	
MOTOR		
Тур		V3800-CR-TIF4B
Leistung ISO 9249/SAEJ 1349	kW/PS	78,2/106,3
Drehzahl	U/min	2400
Hubraum	cm ³	3769
Anzahl der Zylinder		4
Kühlwasser	1	18,0
Motoröl	1	13,2
Tankinhalt	1	119,5
Tankinhalt AdBlue	I	18,0

Idikilildit Adbide	•	10,0
HYDRAULIK		
Max. Fördermenge (max. Druck P1 HST)	I/min (MPa)	111,8 (34,5)
Max. Fördermenge (max. Druck P2 HST)	I/min (MPa)	111,8 (34,5)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	I/min (MPa)	88,7 (20,6)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	I/min (MPa)	47,6 (34,3)
1. hydraulischer Zusatzkreis (High Flow)	I/min (MPa)	153,0 (20,6)
Hydrauliktankinhalt	I	50,0

Technische Änderungen vorbehalten.







4335

3300

2460

925

30

2505

320

450

590

Α

С

D

Ε

mm

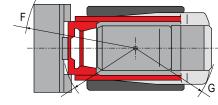
mm

mm

mm

Grad

mm



ABMESSUNGEN Max. Hubhöhe

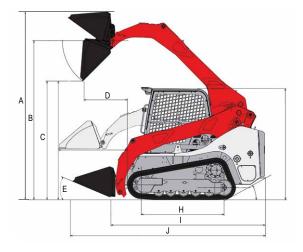
Max. Überladehöhe

Max. Auskipphöhe

Max. Reichweite

Schaufelkippwinkel

Schwenkradius vor der Schaufel



TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf

Philipp-Pforr-Straße 9A / Spandauer Allee 0 33 02 / 49 98 29 - 0 Tel.: Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam Schenkendorfer Weg 10 / Stahnsdorfer Straße

Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0 Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



15366 Neuenhagen bei Berlin

Am Wall 51 0 33 42 / 23 69 - 0 Tel.: Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin

Glienicker Straße 101 Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0 Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22



Wilhelm Schäfer GmbH

Rebhuhnstraße 2-4 • 68307 Mannheim

Tel.: +49 (0) 621/77 07 0 • Fax: +49 (0) 621/77 07 129 E-Mail: info@wschaefer.de • Web: www.wschaefer.de