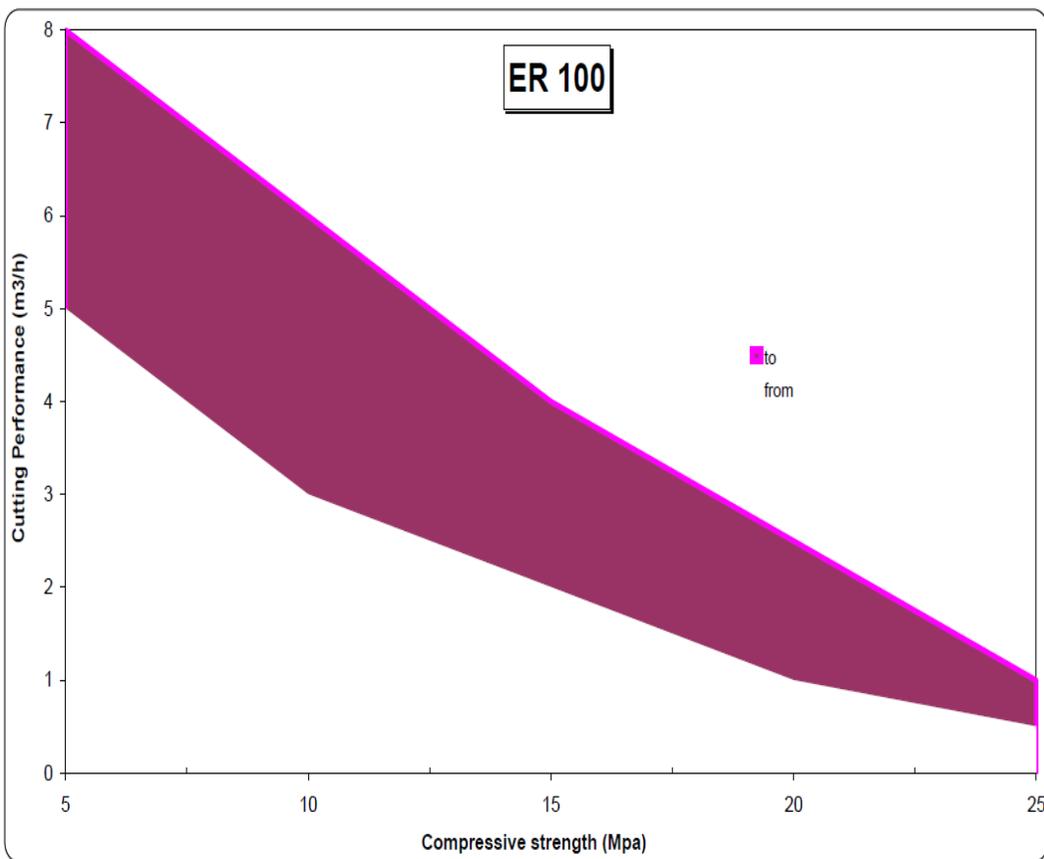
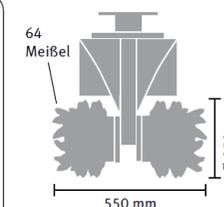


Fräsenauswahl nach Abbauleistungsvorgaben

ER100 Bagger 3-8 t. Gesteinsfestigkeit Max. bis 25 MPa
Armierung Max. bis 6 mm

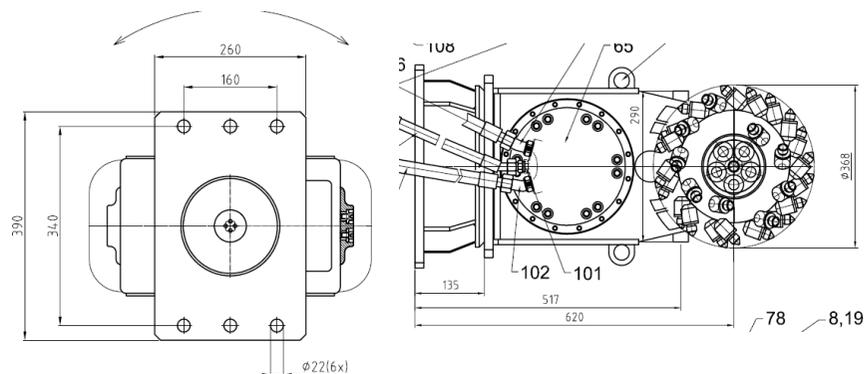


ER 100		Einheit	Serie	Serie	Serie	Serie
Querschnittkopf Standard			ER 100-1	ER 100-2	ER 100-3	ER 100-4
empfohlene Drehzahl	RPM		110	110	110	110
empfohlene Ölmenge bei 50 bar	l/min		41	52	57	62
Drehmoment bei 210 bar	Nm		1.250	1.550	1.720	1.870
Drehmoment bei 350 bar	Nm		2.100	2.600	2.870	3.115
Schneidkraft bei 210 bar	N		7.840	9.710	10.760	11.680
Schneidkraft bei 350 bar	N		13.130	16.250	17.940	19.470
Gewicht	kg		310	310	310	310



max. Hydraulikölmenge: 90 l/min
max. hydraulischer Betriebsdruck: 350 bar
empfohlener min. hydraulischer Betriebsdruck: 210 bar
Nennleistung: 30 kW

Die in den Tabellen angegebenen Maximalwerte für Druck und Volumenstrom können nicht gleichzeitig in Anspruch genommen werden. Halten Sie für Ihre konkreten Anwendungsfälle bitte mit uns Rücksprache.



Mind. Kanalbreite von 700mm