



# SH-1000-MINI-H



# Voraussetzungen bei hydraulischem Antrieb: (Arbeitshydraulik des Träaeraerätes)

- Volumenstrom, nutzbar [l/min]: min. 16, max. 80
- Betriebsdruck, nutzbar [bar]: min. 80, max. 320
- Rückstaudruck: max. 10 bar
- Steuerhebel für Arbeitshydraulik arretierbar (kontinuierlicher Ölfluss)

# Vakuum-Anbaugerät SH-1000-MINI

Für das wirtschaftliche und sichere Handling von schweren Lasten bis 1.000 kg, wie z.B. Granitplatten, "saugdichte Betonelemente", Marmorplatten, Bordsteine, Trittstufen, Rohren usw.

- Zum Anhängen an ein beliebiges Trägergerät oder Verlegemaschine VM mittels Lasthaken, Kette, Seil o.ä.
- Universell einsetzbar · 1-Mann-Bedienung
- ▶ Hohe Arbeitserleichterung
- Enormer Rationalisierungsgewinn!
- Patente Technik bis ins kleinste Detail z.B. bei der Bordsteinverlegung kann das Gerät "außermittig" angesetzt werden, so dass die Erdnägel, welche die Richtschnur tragen, beim Verlegevorgang nicht aus der Position geraten.
- Durch einen Schnellwechselverschluss können verschiedene Saugplatten für unterschiedliche Einsatzzwecke, Plattengrößen und Gewichte sekundenschnell angebaut werden.
- ▶ Beim SH-1000-MINI-H wird der Ansaugund Lösevorgang direkt vom Fahrersitz des Trägergerätes aus über eine integrierte hydraulische Schaltung gesteuert. Zum Antrieb ist nur ein hydraulischer Steuerkreis notwendig.

- ▶ Beim SH-1000-MINI-B und E wird der Ansaug- und Lösevorgang über ein direkt am SH-Gerät angebrachtes Handschiebeventil manuell von einer Bedienungsperson gesteuert.
- Max. Traglast 1.000 kg bei -0,6 bar (ist abhängig von der Größe der angebauten Saugplatte).
- ➤ Zentrische Lastaufnahme durch 2 unterschiedliche Aufhängepunkte und verstellbarer Saugplattenbefestigung.
- Vakuumerzeugung durch leistungsstarke Vakuumpumpe 12 cbm/h.
- Ergonomisch angebaute Handgriffe zur Führung des Gerätes, die gleichzeitig als Abstellständer dienen können.
- Kompakte Bauweise

# 3-faches-Sicherheitskonzept

- integrierter Vakuumbehälter,
- visuelle Kontrolle über Vakuum-Manometer mit grünem und rotem Bereich,
- batteriebetriebene akustische Warneinrichtung

Hinweis: Der SH-1000-MINI-H + B kann zusätzlich mit einem hydraulischen Drehkopf ausgestattet werden. Der Maschinist kann so vom Fahrersitz aus das Verlegegut enorm einfach und exakt positionieren.

Тур	Antrieb	Tragfähigkeit je nach Saugplatte max. (kg)	Eigengewicht (kg) (ohne Saugpl.)	BestNr.
SH-1000-MINI-H	hydraulisch	1.000*	91	5240.0040
SH-1000-MINI-B	integr. Benzinmotor	1.000*	90	5240.0018
SH-1000-MINI-E	elektrisch, 230 V, 50 Hz	1.000*	89	5240.0020

# **TRIBAC Baumaschinen**

# 16761 Hennigsdorf

Philipp-Pforr-Straße 9A / Spandauer Allee

Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0 Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

# 14513 Teltow bei Potsdam

Schenkendorfer Weg 10 / Stahnsdorfer Straße Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0 Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222 m Pito

### 15366 Neuenhagen bei Berlin

Am Wall 51 Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0 Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

### 12557 Berlin

Glienicker Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de

\* Wert bei 600 mbar Unterdruck.

Passende Saugplatten siehe Typenliste Seite 5.21