

TAKEUCHI®

DER MIDIBAGGER

TB 290-2 CM/CV



ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es Takeuchi auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

UNSER LEISTUNGSVERSPRECHEN

- **WETTBEWERBSFÄHIGKEIT** durch innovative Produkte und Services
- **HOHE PRODUKTIVITÄT**, dadurch gute Chancen bei der Auftragsvergabe
- **INTERESSANTE RENDITEN** durch langlebige Maschinen und geringe Ausfallzeiten
- **GROSSE FLEXIBILITÄT** durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- **PLANUNGSSICHERHEIT** durch permanente Weiterentwicklung und Konformität mit künftigen Normen
- **EFFEKTIVE ENTLASTUNG** durch nutzerorientierte Ausstattung

KUNDENORIENTIERT VON ANFANG AN

Die Erfolgsgeschichte von Takeuchi begann mit der Gründung 1963 und insbesondere mit der Erfindung des weltweit ersten Minibaggers 1970. Seit damals verfolgt das marktführende Unternehmen mit seinen Innovationen und kontinuierlichen Weiterentwicklungen bis heute das gleiche Ziel:

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

BEISPIELHAFTE VORTEILE DER TAKEUCHI BAUWEISE

- **FEINFÜHLIGE BEDIENBARKEIT** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrisssichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbereich
- **GERINGER VERSCHLEISS** durch dreiflanschige Laufwerksrollen oder Kronenmuttern an Stiel und Löffelgelenken



1963

Firmengründung durch Akio Takeuchi

1970

Weltweit erster Kompaktbagger TB 1000

1980

Start der Zusammenarbeit mit Wilhelm Schäfer GmbH

1986

Weltweit erster Track Loader TL 10

1994

Produktion des ersten Nullheck-Baggers

2006

Fertigstellung Parts Center in Murakami



TB 290-2: DAS POWER-PAKET FÜR DEN BAU

Mit dem TB 290-2 holen Sie sich einen echten Hochleistungssportler ins Team. Vertrauen Sie auf seine Energie und steigern Sie so die Effizienz auf Ihrer Baustelle.

DIE WICHTIGSTEN HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- **HOHE PERFORMANCE** durch max. Literleistung von 224 l/min
- **GLEICHMÄSSIGES ARBEITSSPIEL** des Powertilt durch separate Pumpe für die Steuerkreise 2 und 4
- **LANGE EINSATZZEITEN** durch automatische Kettenspannung
- **LANGE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech
- **OPTIMALE SICHT** durch LED-Scheinwerfer auf dem Kabinendach
- **PERFEKTER KOMFORT** durch luftgefederten Fahrersitz mit Kopfstütze, Sitzheizung und vielfältige Einstellmöglichkeiten
- **ANGENEHMES ARBEITSKLIMA** durch Klimaautomatik
- **MAXIMALE FLEXIBILITÄT** durch zwei Auslegervarianten: Monoblock (CM) oder Verstellausleger (CV)
- **VOLLE KONTROLLE** durch Takeuchi Fleet Management
- **SAUBERE LEISTUNG UND ERFÜLLUNG ALLER ABGASNORMEN** durch aktiven Dieselpartikelfilter

2013

50 Jahre
Takeuchi

2014

250.000ster
Bagger läuft
vom Band

2019

1. Modell der
3er-Serie-TB 370

takeuchi

AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE STEUERKREISLÄUFE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 290-2 einiges einfallen lassen:

- **HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT** durch vier hydraulische Zusatzkreisläufe zum Anbauen anspruchsvoller Zusatzgeräte mit mehreren Funktionen
- **OPTIMALE FLEXIBILITÄT** durch einstellbare Litermengen der Zusatzkreisläufe 1, 2 und 4 (die Flussrate kann schnell an das verwendete Werkzeug angepasst werden)
- **GLEICHMÄSSIGES ARBEITSSPIEL** durch Versorgung der Zusatzkreise 2 und 4 über eine separate Pumpe
- **MAXIMALE STABILITÄT** durch stark dimensionierten Schwenkbock mit extrabreiten Bolzen

Auf Zusatzkreislauf 1 ist eine Literleistung von 100 l/min verfügbar. So können problemlos auch solche Werkzeuge eingesetzt werden, die einen hohen Literstrom benötigen, z. B. Baumstumpfräsen oder Verdichtungsplatten.

SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 290-2 bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERHEIT IM LASTHEBEBETRIEB** durch serienmäßige Rohrbruchsicherung und Lasthalteventile am Hubzylinder, am Löffelstielzylinder und am Verstellzylinder (bei Modell TB 290-2 CV)
- **WEITERE ABSICHERUNG** durch Überlastwarneinrichtung am Hubzylinder (Pflicht nach EN 474-5:2006+A2:2012 Erdbaumaschinen-Sicherheit)
- **LANGLEBIGKEIT** durch extrastarke Bolzen und Buchsen

Darüber hinaus verfügt der TB 290-2 über eine Load-Sensing-Hydraulik, die weitere Vorteile bietet:

- **REDUZIERTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH** durch permanente Anpassung der Leistungsaufnahme an die Verbraucher
- **EXAKTE STEUERUNG** durch erheblich vergrößerten Feinsteuerbereich
- **EFFIZIENTE ARBEITSABLÄUFE** durch konstante Arbeitsgeschwindigkeiten (auch wenn mehrere Funktionen gleichzeitig betätigt werden)

Der TB 290-2 ist in zwei Auslegervarianten lieferbar: mit Verstellausleger (CV) und Monoblock (CM). Der TB 290-2 CM ist mit zwei Hubzylindern ausgerüstet.



SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER



- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ** durch Arbeitsbereich von $2 \times 90^\circ$ und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte mit original Powertilt
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrissichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **IDEAL FÜR DEN EINSATZ VON SYMLOCKWERKZEUGEN** durch extrabreite Aufnahmeklauen am Schnellwechsler
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT** durch Zentrierpunkte rechts und links am Schnellwechsler
- **SICHERES ARBEITEN** durch hydraulische Sperrverriegelung (verhindert ungewolltes Öffnen des Schnellwechslers nach Werkzeugwechsel)

SCHACHTMEISTER: DER POWERSPATEN

Der Powerspaten ergänzt ideal Ihr Löffelsortiment. Mit dem Powerspaten bewältigen Sie schwierige Arbeiten extrem präzise:

- **VERTIKALER UND HORIZONTALER EINSATZ** durch zwei Schnellwechselrahmen
- **SENKRECHTES SCHACHTEN VOR DER MASCHINE** durch spezielle Formgebung



POWERSPATEN



POWERSPATEN



LC-LÖFFEL



LC-GRABWANNE

VIELSEITIG NUTZBAR: DIE SYMLOCK- UND LC-WERKZEUGE

Die LC-Werkzeuge sind besonders flexibel:

- **VERWENDBAR IN VIER POSITIONEN** durch kreuzförmigen Wechselrahmen
- **EINSATZ AN SCHWER ZUGÄNLICHEN STELLEN**, besonders bei zusätzlicher Ausrüstung mit Powertilt



LC-AUFNAHME



SYMLOCK MIT
TRANSPORTKLINGE

AUSSTATTUNG



10

HART IM EINSATZ: DAS ABSTÜTZ- UND PLANIER-SCHILD

Das Abstütz- und Planierschild aus verwindungsfreiem Stahl sorgt für eine hohe Standsicherheit und perfekte Ergebnisse bei Planierarbeiten.

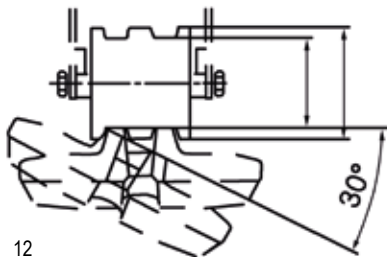


11

GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Die ausgezeichnete Qualität des Laufwerks zählt sich mehrfach aus:

- **LANGE LEBENSDAUER DER GUMMIKETTEN** durch automatische hydraulische Kettenspannung
- **VIBRATIONSARMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflansche Laufwerksrollen
- **HOHE FLEXIBILITÄT** durch Universallaufwerk (Einsatz aller Ketten-typen wie Gummi-, Stahl- und Gio-Gripketten ohne Umbau möglich)



12

OPTIMALE
KETTENFÜHRUNG



13

DREIFLANSCHIGE
LAUFWERKSROLLEN



14

VOLLAUTOMATISCHE HYDRAULISCHE
KETTENSPIANNUNG

ANTRIEB UND WARTUNG

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

Bei der Wartung kommt Ihnen die durchdachte Konstruktion des TB 290-2 entgegen:

- **LEICHTE HANDHABUNG** durch mit Gasdruckfedern ausgestattete und weit zu öffnende Motorhaube aus Stahlblech
- **HOHE SICHERHEIT** durch separat abschließbare Klappen zum Tankeinfüllstutzen und zur Betankungspumpe mit serienmäßiger Abschaltautomatik
- **OPTIMALER ZUGANG** zu allen Motor- und Hydraulikaggregaten

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DER AUSPUFF

Der TB 290-2 verfügt über einen leistungsstarken Motor mit Common-Rail-System und 51,4 kW, mit dem Sie Ihren Kraftstoffverbrauch senken können:

- **MAXIMALE AUSGANGSLEISTUNG** durch Powermodus PWR (nur bei 10 % der üblichen Baggerarbeiten notwendig)
- **SCHONENDER BETRIEB UND NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL** durch ECO-Modus
- **UMWELTSCHONEND** mit Dieseloxydationskatalysator (DOC) sowie aktivem Dieselpartikelfilter für die Abgasreinigung

Der nach oben verlegte Auspuff verhindert die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht dem Abgasstrom ausgesetzt.



KABINE



21

SPIELEND LEICHT: DIE BEDIENELEMENTE

Auf den Bedienkomfort wurde beim TB 290-2 besonderer Wert gelegt:

- **ERGONOMISCHE ABLÄUFE** durch entsprechend angeordnete Joysticks mit integrierten Bedienelementen für Zusatzkreisläufe
- **FEINFÜHLIGE UND PRÄZISE HANDHABUNG** durch proportionale Ansteuerung der Zusatzkreisläufe 1, 2 und 4 sowie hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- **GLEICHBLEIBEND HOHER BEDIENKOMFORT** durch spielfreie und leichtgängige Fahrhebel



22

ALLES IM BLICK: DAS LCD-FARBDISPLAY

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem Hauptbildschirm. Auch die unterschiedlich eingestellten Litermengen für den ersten Zusatzkreis können Sie hier abrufen. Für eine besonders einfache Handhabung wurde das LCD-Farbdisplay optimiert:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch Tag-Nacht-Design
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **HOHER BEDIENKOMFORT** durch innovative Einstellmenüs

Für den zweiten und vierten Kreislauf kann die Literleistung ebenfalls verändert und programmiert werden. Sie finden alle Informationen und Einstellungen in den jeweiligen Untermenüs.



23



24



25

GERÄUMIG: DIE FAHRERKABINE

Die geräumige Komfortkabine mit hoher Sitzposition bietet eine exzellente Rundumsicht. Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **ERGONOMISCHES SITZEN** durch luftgefederten Komfortsitz mit vielseitigen Einstellmöglichkeiten und am Sitz befestigten, mitschwingenden Bedienkonsolen
- **OPTIMALES KLIMA** durch serienmäßige Klimaautomatik mit Umluftfunktion und Sitzheizung
- **LEICHTE HANDHABUNG DER FRONTSCHIEBE** durch Gasdruckfeder
- **BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN** durch großen Kabinentür-ausschnitt
- **WEITERE AUSSTATTUNGEN** wie AM/FM-Radio mit AUX-Eingang und Rückfahrkamera



26

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

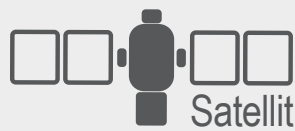
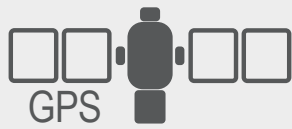
VOLLER EINSATZ, VOLLE KONTROLLE: DAS TFM

Ob vom PC im Büro oder unterwegs vom Tablet oder Smartphone:
Mit TFM behalten Sie jederzeit alles im Blick. Sie wissen, wo sich
Ihre Bagger befinden und kennen die Leistungsdaten Ihrer Takeuchi
Maschinen – so reduzieren Sie Ausfallzeiten und vermeiden kosten-
intensive Services!

Profitieren Sie von:

- **MEHR TRANSPARENZ** durch das regelmäßige Abrufen wichtiger Daten wie Betriebsstundenanzahl oder Motor- und Öltemperatur
- **MEHR EFFIZIENZ** durch den Vergleich von Kraftstoffverbrauch, Einsatzzeit, Motorlast und Drehzahl, dadurch optimaler Einsatz Ihrer Bagger
- **MEHR SICHERHEIT** durch Zusatzkreislauf 3 – vorgesehen für den hydraulischen Schnellwechsler
- **ENTLASTUNG** durch GPS-Ortung und schneller Reaktionsmöglichkeit im Fall von Missbrauch oder Diebstahl





TFM



VORAUSSCHAUENDE WARTUNG: DIE SIGNALFUNKTION

Besser früh als spät: TFM sendet Ihnen ein Signal, bevor ein Schaden entstanden ist – so können Sie rechtzeitig eingreifen, Wartungsarbeiten vorab planen und den Verlust wertvoller Betriebszeit vermeiden!

FUHRPARK IM FLOW: DAS MANAGEMENT

- **VEREINFACHTE LOGISTIKPLANUNG** durch Gesamtübersicht der Flotte
- **OPTIMIERTE VERMIETUNG** durch Kenntnis der tatsächlichen Einsatzzeiten
- **HOHE EFFIZIENZ IM SERVICE** durch Ferndiagnose und bessere Servicevorbereitung



STANDARDAUSRÜSTUNG DES TB 290-2 CM UND CV

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1., 2., 3. + 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf komplett verlegt mit Anschlüssen auf dem Löffelstiel
- 1., 2. + 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf proportional gesteuert
- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf mit Dauerbetriebsschaltung (A-Seite)
- 3. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf für hydraulischen Schnellwechsler
- 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf proportional gesteuert
- Druckentlastung für Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzkreisläufen
- Hubzylinderschutz (CM)
- 6 LED-Arbeitsscheinwerfer, 2 LED-Seitenscheinwerfer und 2 LED-Heckleuchten
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder und Verstellzylinder (CV)
- Rückfahrkamera

PLANIERSCHILD

- Verwindungsfreies Kastenprofil
- Zurrösen

LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflansche Laufwerksrollen
- Eine Tragrolle
- Ösen für Transportsicherung
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Vollhydraulisches Kettenspannsystem
- Fahrstufenautomatik

MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotoren mit Abgasnorm EU Stage V
- Zuschaltbarer Powermodus PWR
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Load-Sensing-System
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung

KABINE

- Luftgefederter Komfortsitz mit Rückenlehne, Kopfstütze und Sitzheizung
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Klimaautomatik
- Einziehbares Frontscheibe mit 2 Gasdruckfedern
- Radio mit Bluetooth, USB und AUX
- Funktionsgetränkehalter



AUSSTATTUNGSVARIANTEN DES TB 290-2 CM UND CV



AUSSTATTUNGSVARIANTE V1

Sicherheitsaus- stattung	Hub- zylinder	Löffelstiel- zylinder	Verstell- zylinder (CV)
Rohrbruchsicherung	Ja	Ja	Ja
Lasthalteventil	Ja	Ja	Ja
Überlastwarneinrichtung	Ja	–	–

1. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)
 2. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)
 3. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (Schnellwechslerkreis)
 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreislauf (proportional gesteuert)
- Elektrische Powertilt-Umschaltung (Wechsel der Ansteuerung zwischen 2. und 4. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Hydraulischer Schnellwechsler Lehnhoff HS08 und Rohrstaffel

Die Rohrstaffel führt den 3. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler.

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, 180° schwenkbar
 - Lasthaken am Powertilt
 - Hydraulischer Schnellwechsler Lehnhoff HS08 und Rohrstaffel
- Die Rohrstaffel führt den 3. und 4. hydraulischen Zusatzsteuerkreislauf auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler und zum Powertilt.

AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

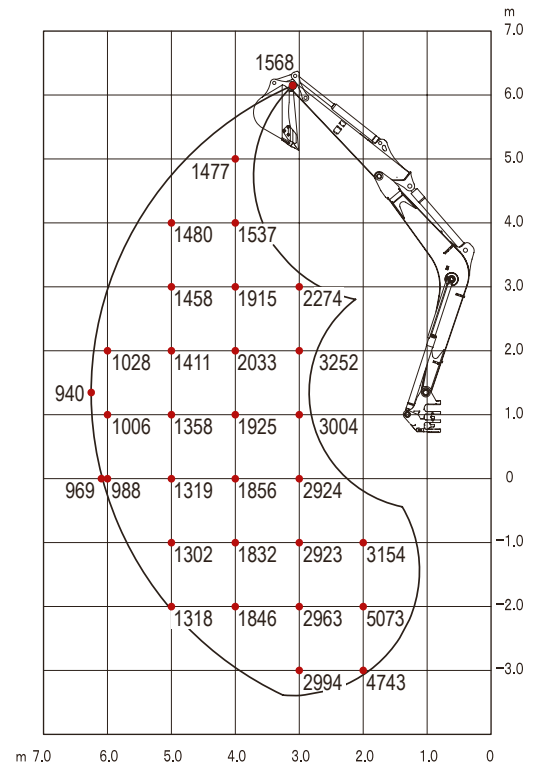
Erweitert die Ausstattung V3 um:

- Elektrische Greiferumschaltung in der Kabine (Umschaltung für den Betrieb von Schachtgreifern)

DER LASTHEBEBETRIEB

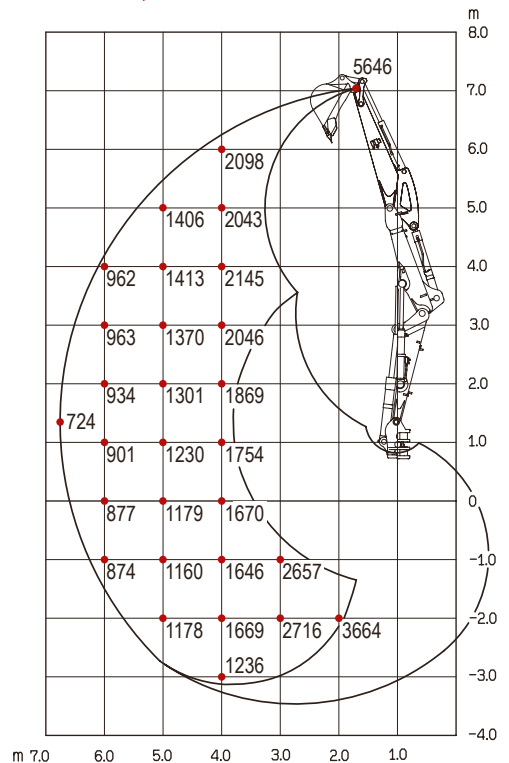
TB 290-2 CM (MSA)

NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOSEN

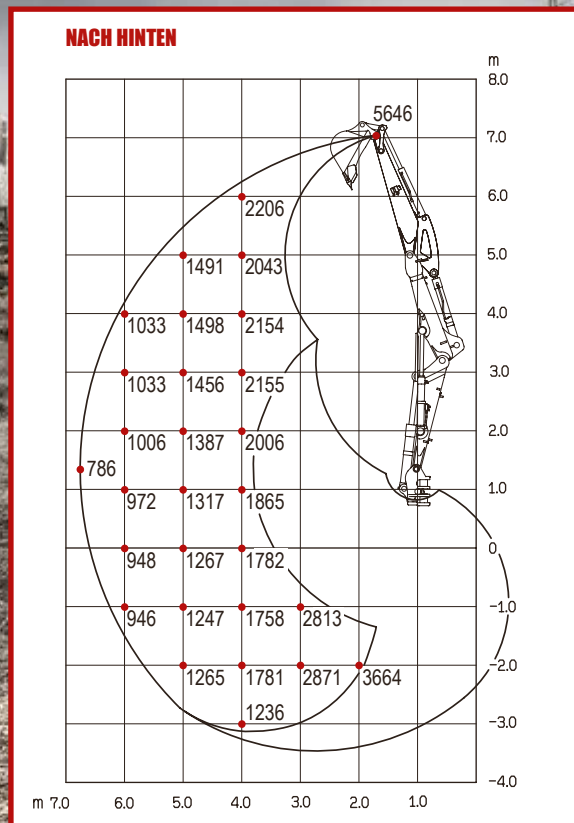
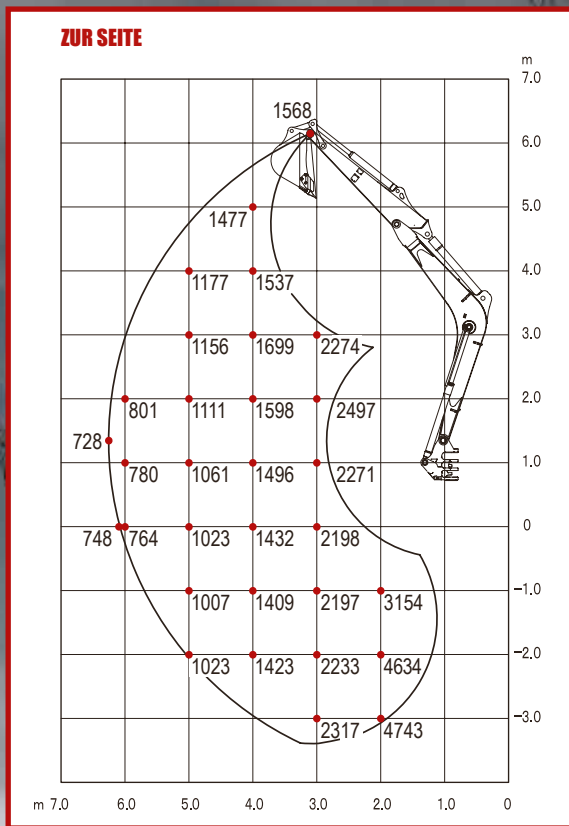
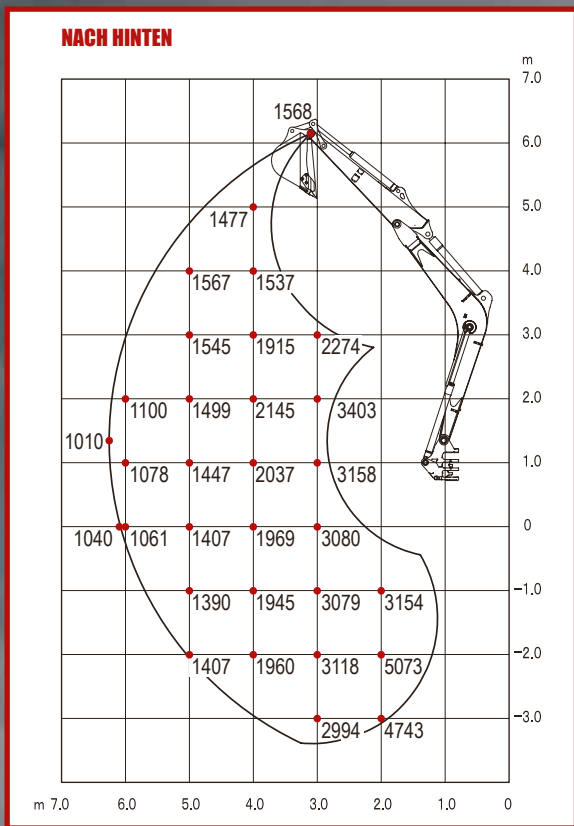


TB 290-2 CV (LSA)

NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOSEN



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast.
Die Werte sind in Kilogramm angegeben – ohne Powertilt. Technische Änderungen vorbehalten.



TECHNISCHE DATEN TB 290-2 CM/CV

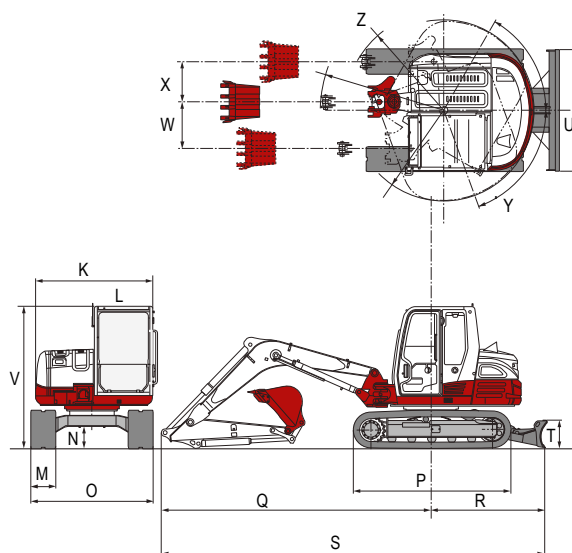
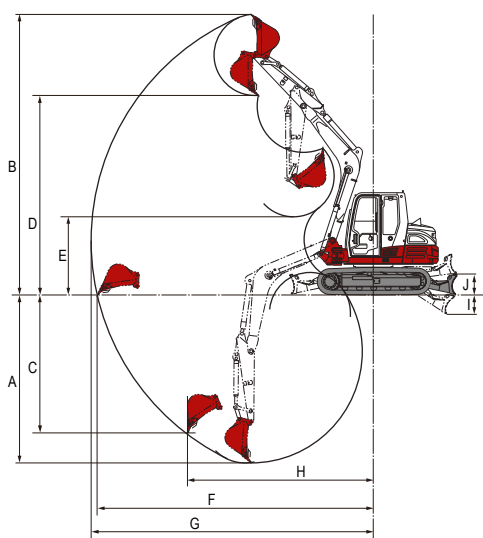
TECHNISCHE DATEN		TB 290-2 CV	TB 290-2 CM
Maschinengewicht	kg	8.750	8.400
Bodendruck	kg/cm ²	0,39	0,38
Geräuschpegel LwA	dB(A)	99,0	99,0
Geräuschpegel LpA	dB(A)	74,0	74,0
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	10,3	10,3
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,6	2,6
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	5,0	5,0
Steigfähigkeit	Grad	35	35
Auslegerschwenkwinkel	Grad	links 70/rechts 60	links 70/rechts 60

MOTOR			
Typ		4TNV98CT Common-Rail mit Turbo	4TNV98CT Common-Rail mit Turbo
Leistung ISO 9249/SAEJ 1349	kW/PS	51,4/69,9	51,4/69,9
Drehzahl	U/min	2.000	2.000
Hubraum	cm ³	3.318	3.318
Anzahl der Zylinder		4	4
Kühlwasser	l	14,0	14,0
Motoröl	l	10,2	10,2
Tankinhalt	l	128,0	128,0

HYDRAULIK			
Hauptarbeitspumpe		Load-Sensing- Hydraulik	Load-Sensing- Hydraulik
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	224,0 (27,5)	224,0 (27,5)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	60,6 (24,0)	60,6 (24,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	16,0 (3,5)	16,0 (3,5)
1. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	100,0 (20,6)	100,0 (20,6)
2. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	60,6 (20,6)	60,6 (20,6)
3. hydraulischer Zusatzkreis links und rechts	l/min (MPa)	16,0 (3,5)/ 55,0 (20,6)	16,0 (3,5)/ 55,0 (20,6)
4. hydraulischer Zusatzkreis	l/min (MPa)	60,6 (20,6)	60,6 (20,6)
Hydrauliktankinhalt	l	73,0	73,0

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

ABMESSUNGEN		TB 290-2 CV (LSA)	TB 290-2 CM (MSA)
Max. Grabtiefe	A mm	4.480	4.110
Max. Abstechhöhe	B mm	8.060	7.165
Max. vertikale Grabtiefe	C mm	4.010	3.650
Max. Überladehöhe	D mm	6.110	5.135
Min. Überladehöhe	E mm	2.540	1.785
Max. Reichweite am Grund	F mm	7.620	7.125
Max. Reichweite	G mm	7.775	7.275
Max. vertikaler Grabradius	H mm	4.390	4.720
Planierschild ab	I mm	500	500
Planierschild auf	J mm	505	505
Breite Oberwagen	K mm	2.140	2.140
Breite Kabine	L mm	1.050	1.050
Breite Ketten	M mm	450	450
Bodenfreiheit	N mm	370	370
Breite Laufwerk	O mm	2.200	2.200
Laufwerkslänge	P mm	2.855	2.855
Länge Achse–Hubarm horiz.	Q mm	5.140	4.935
Abstand Planierschild–Achse	R mm	2.055	2.055
Transportlänge	S mm	7.120	7.000
Höhe Planierschild	T mm	500	500
Breite Planierschild	U mm	2.200	2.200
Gesamthöhe	V mm	2.550	2.550
Auslegerversatz links	W mm	685	685
Auslegerversatz rechts	X mm	890	890
Schwenkradius hinten	Y mm	1.650	1.650
Schwenkradius rechts	Z mm	2.220	1.910



TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf
Philipp-Pförr-Straße 9A /
Spandauer Allee
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam
Schenkendorfer Weg 10 /
Stahnsdorfer Straße
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



15366 Neuenhagen bei Berlin
Am Wall 51
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin
Glienicker Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de



Wilhelm Schäfer GmbH

Rebhuhnstraße 2–4 • 68307 Mannheim

Tel.: +49 (0) 621/77 07 0 • Fax: +49 (0) 621/77 07 129

E-Mail: info@wschaefer.de • Web: www.wschaefer.de