



**KINSHOFER**

# ABBRUCH- UND SORTIERGREIFER D-SERIE



# HPXdrive

- Ein Vielfaches der Lebensdauer gegenüber konventionellen Zylindergreifern bei extrem geringen Betriebskosten
- Für Bagger mit 2t bis zu 9t Dienstgewicht
- Keine hervorstehenden Bauteile
- Einfacher Schalenwechsel - Anbau unterschiedlich großer Schalen möglich
- Wartungsarm



Kompakte Einheit

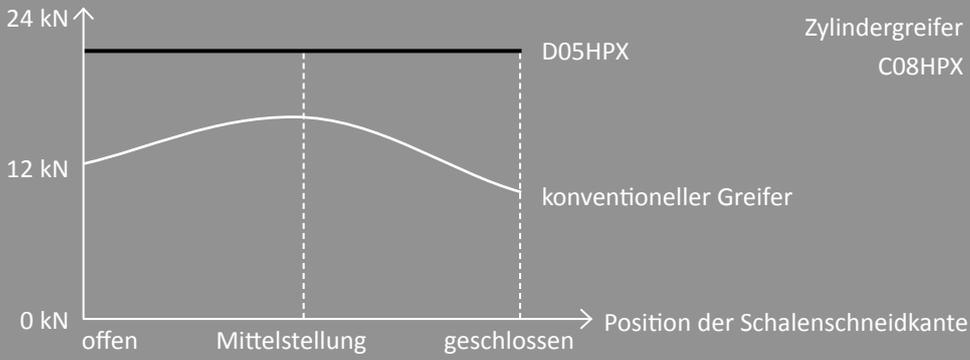
Keine Schmierstellen

Hohe konstante Schliesskraft



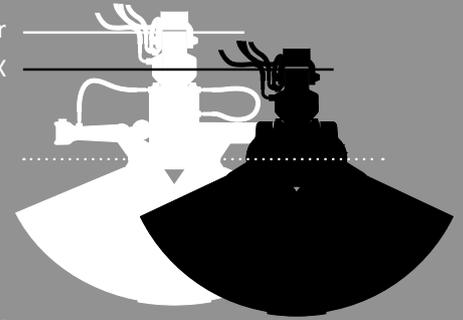
Der hydraulische Greiferantrieb **HPXdrive**, ausgezeichnet durch seine konstante Schliesskraft, ist bestens geeignet für den alltäglichen Einsatz im allgemeinen Hoch- und Tiefbau und Abbruch- und Sortierarbeiten. Im Gegensatz zu den bisherigen Hydraulikgreifern wird bei Greifern mit **HPXdrive** das Drehmoment über einen Kolben mit zwei gegenläufigen Helixgewinden erzeugt. Diese übertragen die Kraft auf zwei Wellen, an denen die Schalen über eine Klemmverbindung befestigt sind. Daraus ergeben sich die Vorteile der **HPXdrive** - Technologie die zu einer hohen Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit führen.

# Gegenüberstellung des Schliesskraftverlaufs in kN



# Kompaktes Design

Zylindergreifer  
C08HPX



# D02H

# Abbruch- und Sortiergreifer

**Abbruch- und Sortiergreifer für Minibagger von 0,5t bis 2t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.**

- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Extrem robust durch Verwendung von hochverschleissfestem und vergütetem Material HB 500.
- Wechselschneidkanten beidseitig verwendbar.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Präzise Positionierung durch aufgebauten Rotator.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder (20 kN bei 200 bar Betriebsdruck).



### Abbruch- und Sortiergreifer D02H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)
D02H	300	792	770	35	115	20

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

### KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000

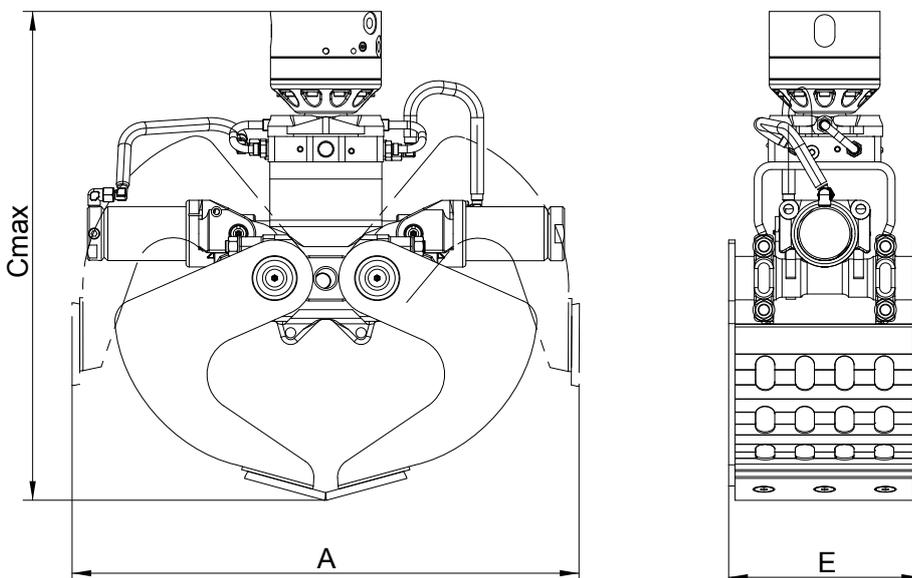
### Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
KSW01 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS01/KHS01 – bis 2t Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich

### Anforderungen Trägergerät

**Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):** max. 20 MPa (200 bar)  
**empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):** 10 - max. 40 l/min  
**Betriebsdruck (Drehen):** max. 32 MPa (320 bar)  
**empfohlene Literleistung (Drehen):** 15 - max. 50 l/min

### Technische Zeichnungen



# Abbruch- und Sortiergreifer mit **HPXdrive** • NEU • **D04HPX / D06HPX**

**Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen HPXdrive für Bagger bis 4t, bzw. 6t**  
**Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten**  
**aller Art.**

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr! Integriertes Rückschlagventil!
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Neue verbesserte Schalenform! Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Inklusive neuem, flachem 10t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Optional: Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen.



**D06HPX**

## Abbruch- und Sortiergreifer D04HPX / D06HPX

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Schliess- kraft** (kN)	Dienst- gewicht (t)
<b>D04HPX-40</b>	420	1045	812	75	280	1500	1000	18	2 - 4
<b>D06HPX-45</b>	470	1350	970	150	340	2000	1000	18	4 - 6

\* die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.) \*\* D04: bei 250 bar - D06: bei 260 bar

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

### KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit **HPXdrive**, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
<b>KM 10 F214/180</b>	6 x M16 / Ø 180	1000	12000

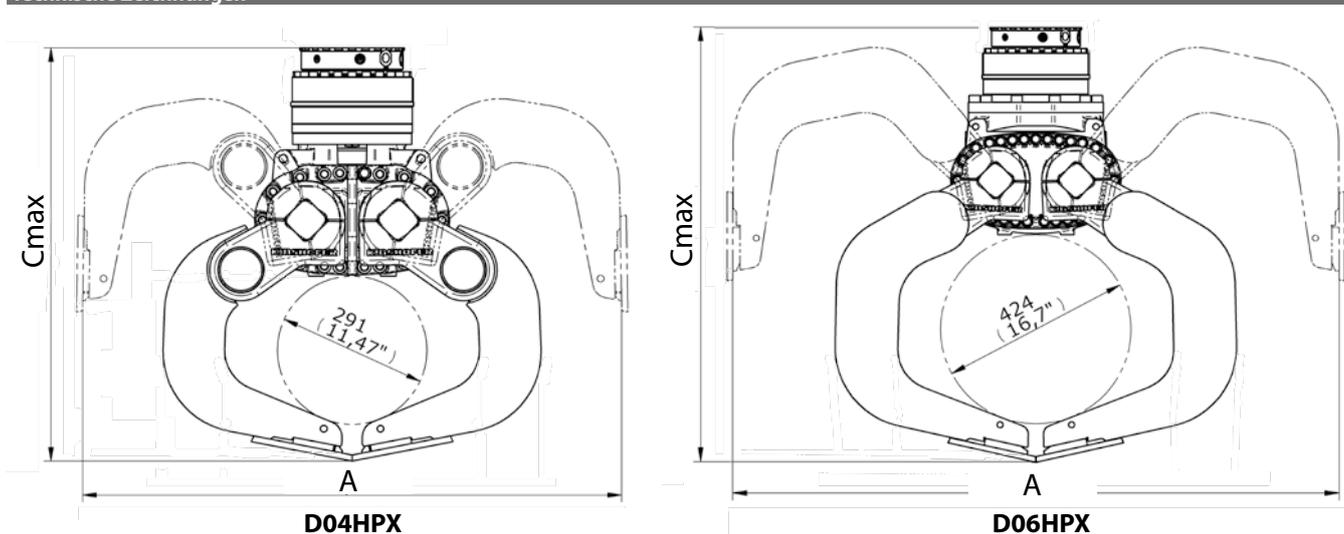
### Zubehör

Typ	Beschreibung
<b>KM 691 8t</b>	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
<b>KM 690 8t</b>	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
<b>KSW03 rigid</b>	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03/KHS03 – bis 6t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
<b>KM 980-2 2t-8t</b>	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage (ohne Montageteile)
<b>KM 980-2 2t-8t c</b>	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
<b>D04HPX-40S</b>	Wechselschalen zu D04HPX-40 inkl. Wechselhilfe
<b>D06HPX-45S</b>	Wechselschalen zu D06HPX-45 inkl. Wechselhilfe
<b>KM 685 05-D04-D09</b>	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

### Anforderungen Trägergerät

	<b>D04HPX</b>	<b>D06HPX</b>
<b>Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):</b>	<b>max. 25 MPa (250 bar)</b>	<b>max. 32 MPa (320 bar) / Druck intern 26 MPa (260 bar)</b>
<b>empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):</b>	40 - max. 75 l/min	40 - max. 75 l/min
<b>Betriebsdruck (Drehen):</b>	<b>max. 32 MPa (320 bar)</b>	<b>max. 32 MPa (320 bar)</b>
<b>empfohlene Literleistung (Drehen):</b>	15 - max. 50 l/min	20 - max. 50 l/min

### Technische Zeichnungen



# D09HPX

• **NEU** •

# Abbruch- und Sortiergreifer mit **HPXdrive**

Der neue Abbruch- und Sortiergreifer mit dem wartungsarmen **HPXdrive** für Bagger bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr! Integriertes Rückschlagventil!
- 50% höhere Lebensdauer des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- Neue verbesserte Schalenform! Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Inklusive flachem 15t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Konstante Schliesskraft während des gesamten Greifvorgangs.
- Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen Schalenwechsel.
- Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Optional: Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen.



## Abbruch- und Sortiergreifer D09HPX

Typ	Baubreite	Öffnungsweite	Höhe	Füllinhalt	Gewicht	Traglast* bei		Schliesskraft**
	E (mm)	A (mm)	C max. (mm)			Formschluss (kg)	Reibschluss (kg)	
<b>D09HPX-50</b>	520	1545	1061	220	415	2500	1000	15,3

\*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)    \*\*) bei 260 bar

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

## KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit **HPXdrive**, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben	Drehmoment	Biegemoment max.
	(Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)		
<b>KM 15 F273/273</b>	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

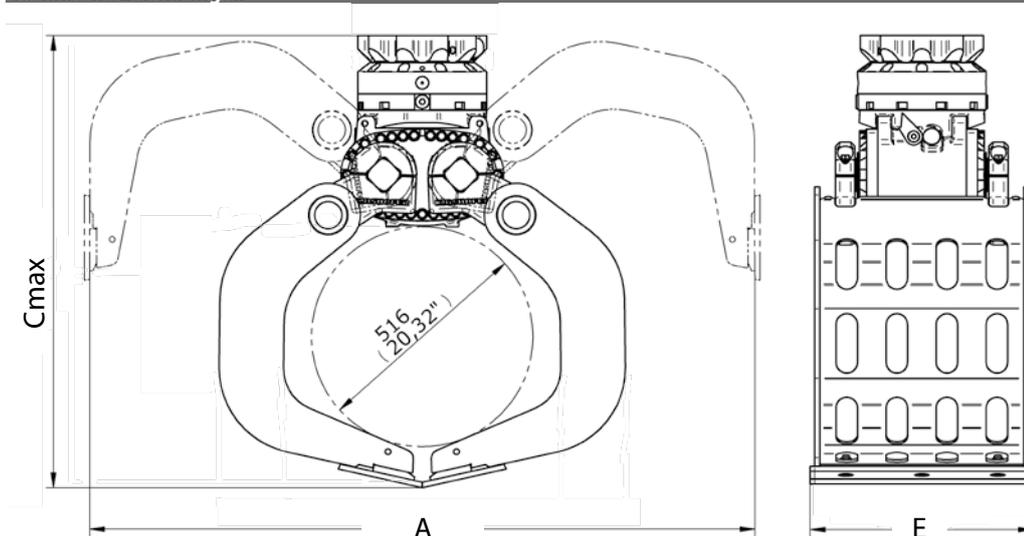
## Zubehör

Typ	Beschreibung
<b>KM 691 8t</b>	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
<b>KM 690 8t</b>	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
<b>OQ45</b>	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ45 – 5t bis 12t
<b>KSW08 rigid</b>	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08/KHS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
<b>KM 980-2 2t-8t</b>	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, anbaufertig zur Selbstmontage (ohne Montageteile)
<b>KM 980-2 2t-8t c</b>	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage
<b>D09HPX-50S</b>	Wechselschalen zu D09HPX-50 inkl. Wechselhilfe
<b>KM 685 05-D04-D09</b>	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

## Anforderungen Trägergerät

**Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):** max. 32 MPa (320 bar) / **Druck intern 26 MPa (260 bar)**  
**empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):** 40 - max. 75 l/min  
**Betriebsdruck (Drehen):** max. 32 MPa (320 bar)  
**empfohlene Literleistung (Drehen):** 20 - max. 50 l/min

## Technische Zeichnungen



# Abbruch- und Sortiergreifer

• NEU •

D04H / D06H

Die neuen Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 2t bis 4t, bzw. 3t bis 6t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.

- Neue verbesserte Schalenform!
- Inklusive neuem, flachem 10t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Lange Lebensdauer. Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder.
- Optional: Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen zum Nehmen von Sichtsteinen.



D04H

## Abbruch- und Sortiergreifer D04H / D06H

Typ	Baubreite (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)	Schliess- kraft** (kN)	Dienst- gewicht (t)
D04H-40	420	1212	747	60	1500	1000	200	21,5	2 - 4
D06H-45	470	1345	817	90	2000	1000	227	21	4 - 6

\* ) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.)    \*\* ) bei 250 bar

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

## KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F214/180	6 x M 16 / Ø 180	1000	12000

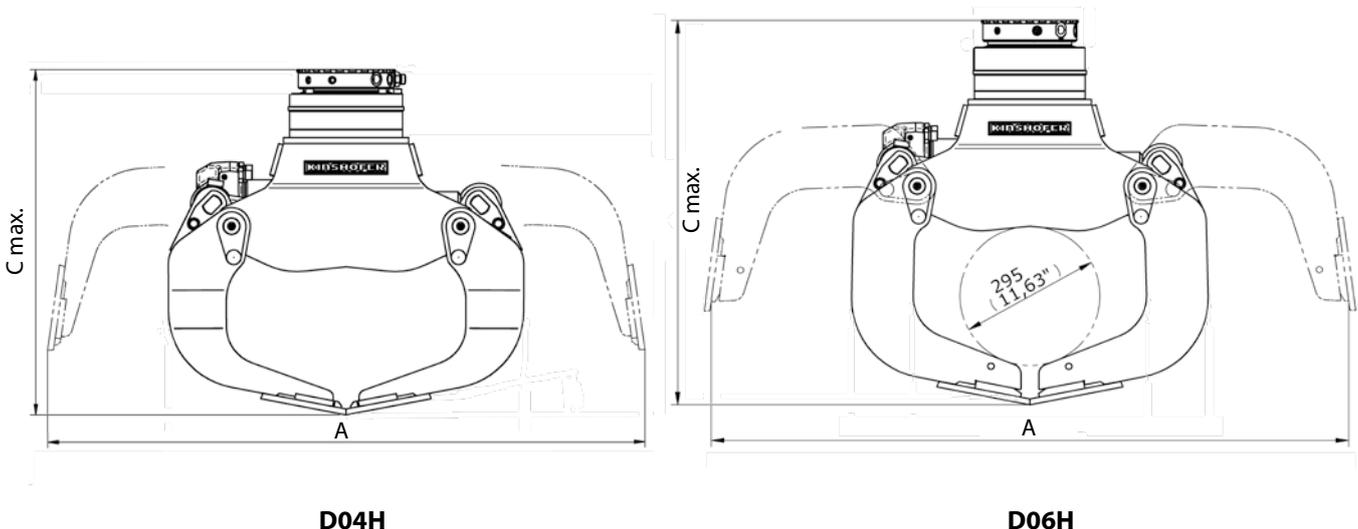
## Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW03 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS03/KHS03 – bis 6t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
KM 685 05-D04-D09	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

## Anforderungen Trägergerät

	D04H	D06H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 25 MPa (250 bar)	max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - max. 50 l/min	15 - max. 50 l/min

## Technische Zeichnungen



D04H

D06H

# D09H

• NEU •

# Abbruch- und Sortiergreifer

**Der neue, verbesserte Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger von 6t bis 9t Dienstgewicht – DAS universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.**

- Neue verbesserte Schalenform!
- Inklusive flachem 15t-Drehmotor – extrem niedrige Bauhöhe!
- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Lange Lebensdauer. Wechselschneidkanten (beidseitig verwendbar) aus Material der Härte 500 HB.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder.
- Passendes Zubehör wie Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen zum Nehmen von Sichtsteinen optional.



### Abbruch- und Sortiergreifer D09H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Traglast* bei Formschluss (kg)	Traglast* bei Reibschluss (kg)	Gewicht (kg)	Schliesskraft** (kN)
D09H-50	520	1665	973	165	2500	1500	355	24

\*) die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit der Last (Oberfläche, Größe etc.) \*\*) bei 250 bar

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

### KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

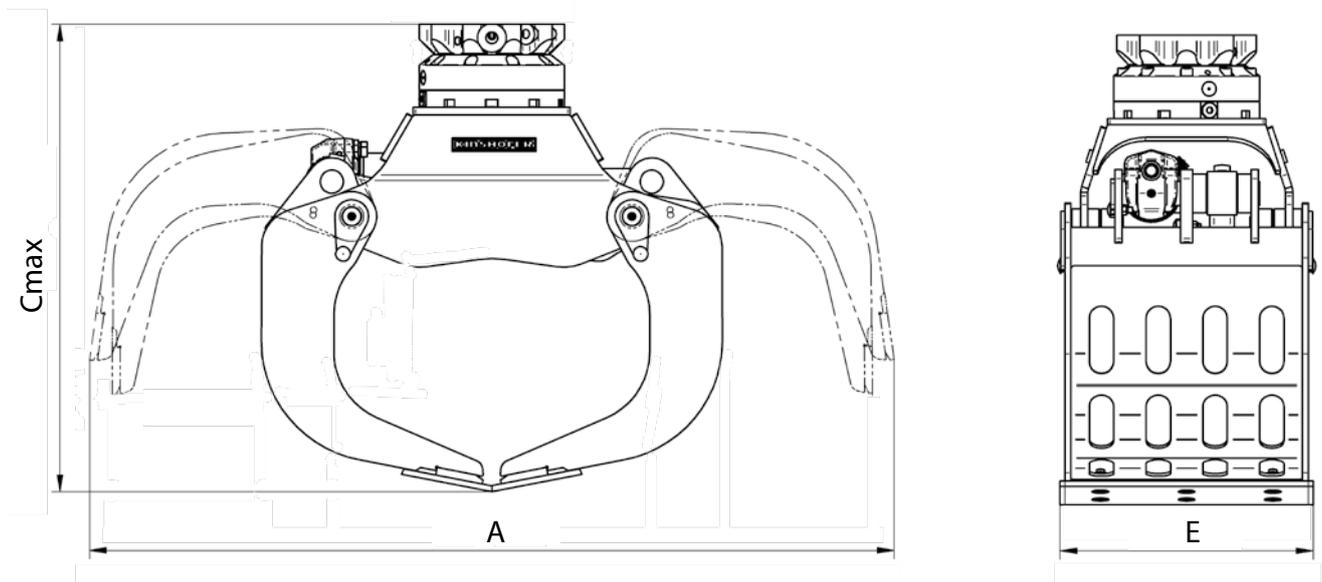
### Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 8t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 8t
KM 690 8t	Aufnahme für Festanbau – bis 8t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08/KHS08 – bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich
KM 685 05-D04-D09	Ansteckvorrichtung mit Anpress-Schienen für D04 bis D09 (Traglast mit Anpressschienen: 750 kg)

### Anforderungen Trägergerät

**Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):** max. 32 MPa (320 bar)  
**empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):** 25 - 75 l/min  
**Betriebsdruck (Drehen):** max. 32 MPa (320 bar)  
**empfohlene Literleistung (Drehen):** 20 - max. 50 l/min

### Technische Zeichnungen

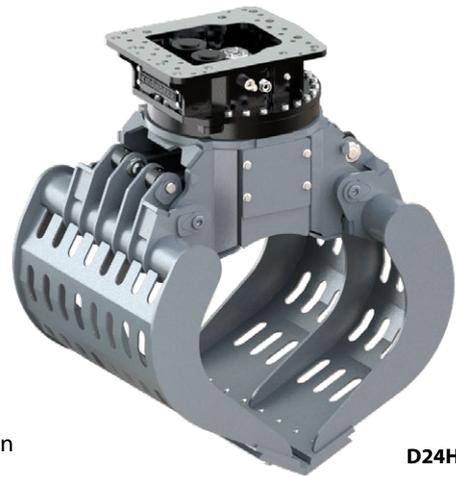


# Abbruch- und Sortiergreifer

# D12H-P bis D37H-P

**Robuste Universalgreifer für Bagger von 8t bis 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.**

- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt gegen Kräfte von außen geschützt ist. Hydraulische Schnellwechseladapter werden direkt auf der Kopfplatte montiert. Hier sind verschiedene Bohrbilder verfügbar. Integriertes Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk (D12: inkl. Drehmotor KM 15 F273/273).
- Hohe Schliesskraft dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- Die Endpositionen (Greifer offen) ist hydraulisch gedämpft, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- Die Lochrückwände des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D24H-P

**Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D12H-P / D15H-P / D20H-P / D24H-P / D27H-P / D37H-P**

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D12H-P-60	600	1550	1125	980	225	470	3000	36	8 – 12
D15H-P-80	800	1540	1215	1070	300	630	4000	27	11 – 15
D20H-P-100	1000	1890	1400	1205	450	1120	5000	43	14 – 20
D24H-P-100	1000	2005	1470	1235	650	1175	5000	42	18 – 24
D27H-P-115	1150	2140	1575	1375	800	1600	6000	63	20 – 27
D37H-P-125	1250	2260	1620	1480	950	2100	8000	86	27 – 37

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, (D12H-P: **KINSHOFER**-Drehmotor KM 15 F273/273), Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

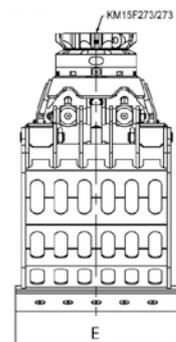
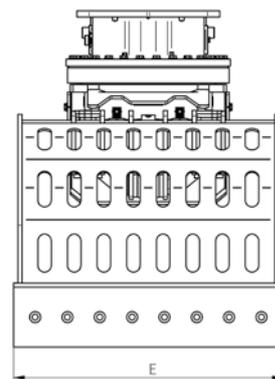
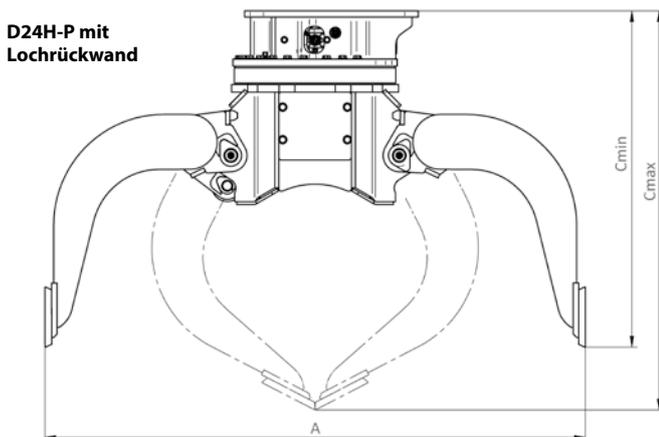
**Zubehör**

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
KM 690 40t	Aufnahme für Festanbau – bis 40t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis 70t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/25 / KHS21/25 – bis 40t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

**Anforderungen Trägergerät**

**Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):** D12 - D20: max. 32 MPa (320 bar); D24 - D37: max. 35 MPa (350 bar)  
**empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):** D12 - D37: 75 - max. 150 l/min  
**Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):** D12 - D20: G 3/4" / G 1/2"; D24 - D37: G 1" / G 1/2"  
**Betriebsdruck (Drehen):** D12: max. 20 MPa (200 bar); D15 - D37: max. 14 MPa (140 bar)  
**empfohlene Literleistung (Drehen):** D12: max. 60 l/min; D15 - D37: max. 50 l/min

**Technische Zeichnungen**



D12H-P mit Lochrückwand

# D15H / D20H / D27H

# Abbruch- und Sortiergreifer

**Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.**

- Der Greifer ist mit Siebrippen ausgestattet, die Staub und Schotter durchlassen.
- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (wendbar, klemmen sicher alle Materialien) der Brinell-Härte 500 HB. Lagerstellen mit hochverschleissfesten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.



## Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebrippen D15H / D20H / D27H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D15H-80	800	1545	1215	1070	300	670	4000	27	10 – 15
D20H-100	1000	1890	1405	1210	450	1150	5000	43	14 – 20
D27H-115	1150	2145	1575	1375	800	1700	6000	63	20 – 27

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

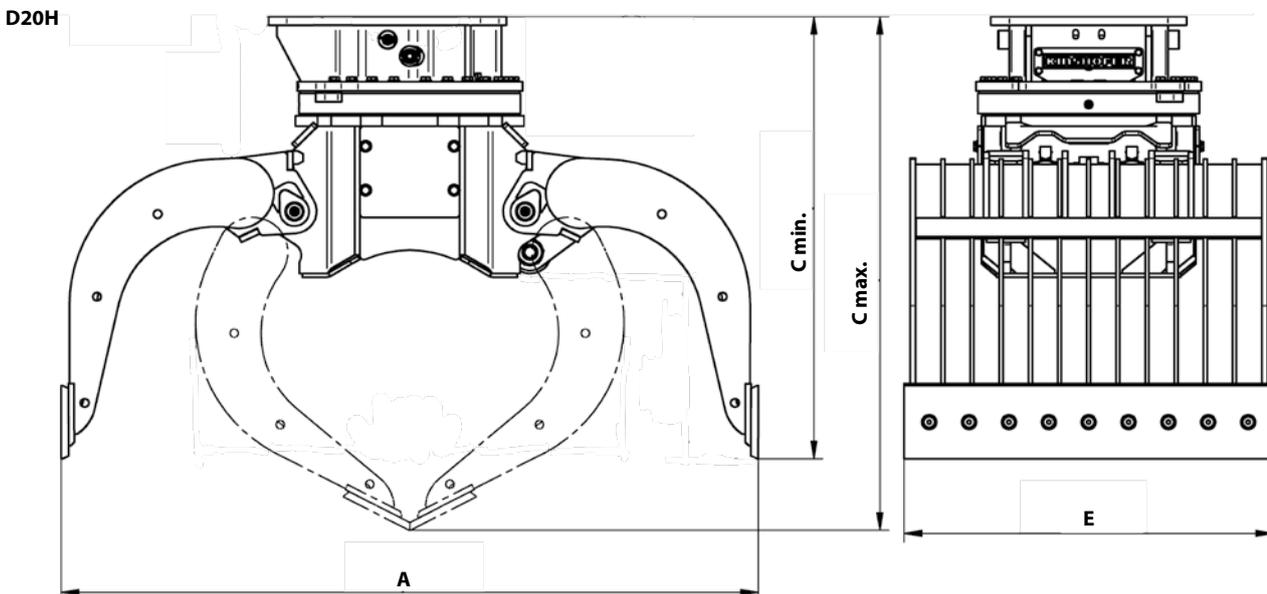
## Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis 70t
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10/KHS10 – bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21/KHS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich

## Anforderungen Trägergerät

<b>Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):</b>	D15 - D20: max. 32 Mpa (320 bar); D27: max. 35 Mpa (350 bar)
<b>empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):</b>	D15 - D27: 75 - max. 150 l/min
<b>Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):</b>	D15 - D20: G 3/4" / G 1 1/2"; D27: G 1" / G 1 1/2"
<b>Betriebsdruck (Drehen):</b>	D15 - D27: max. 14 MPa (140 bar)
<b>empfohlene Literleistung (Drehen):</b>	D15 - D27: 25 - max. 50 l/min

## Technische Zeichnungen



# Abbruch- & Sortiergreifer mit integriertem Adapter D20H-P bis D37H-P

**Robuste Universalgreifer mit im Kopfteil integrierter Schnellwechsellaufnahme für Bagger von 14t bis 37t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.**

- Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt gegen Kräfte von außen geschützt ist. Integriertes Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk.
- Schnellwechsellaufnahme im Kopfteil integriert und dadurch geringere Bauhöhe.
- Hohe Schliesskraft dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- Die Endpositionen (Greifer offen) ist hydraulisch gedämpft, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- Die Lochrückwände des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



D20H-P-KMS10

## Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand und integriertem Schnellwechsler D20H-P -KMS10 / D27H-P-OQ70/55 / D37H-P-OQ80

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D20H-P-KMS10	1000	1890	1570	1290	450	1120	5000	43	14 – 20
D27H-P-OQ70/55	1150	2140	1700	1500	800	1500	6000	63	20 – 27
D37H-P-OQ80	1250	2260	1750	1610	950	2100	8000	86	27 – 37

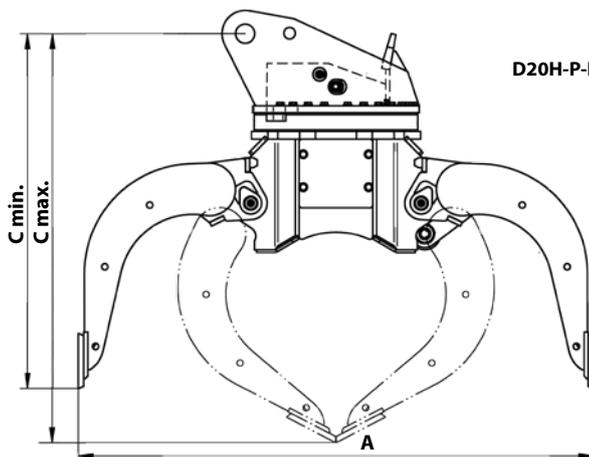
**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, im Kopfteil integrierte Schnellwechsellaufnahme Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

### Anforderungen Trägergerät

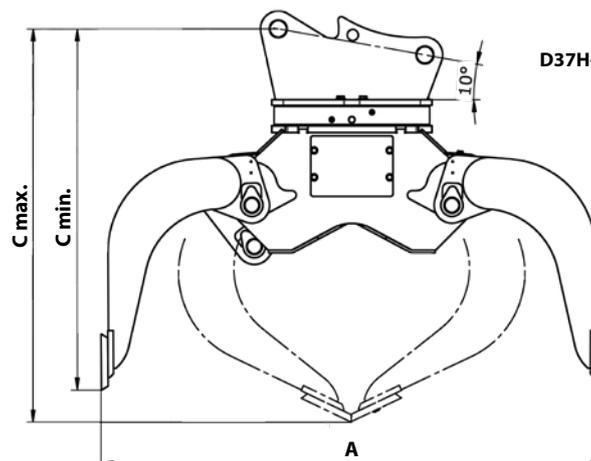
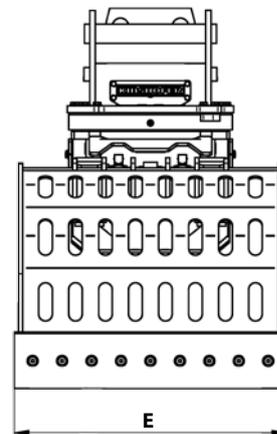
**Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):**  
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):  
**Betriebsdruck (Drehen):**  
empfohlene Literleistung (Drehen):

**D20: max. 32 MPa (320 bar); D27/D37: max. 35 MPa (350 bar)**  
D20 - D37: 75 - max. 150 l/min  
**D20: max. 17 MPa (170 bar); D27/D37: max. 14 MPa (140 bar)**  
D20: max. 60 l/min; D27/D37: max. 50 l/min

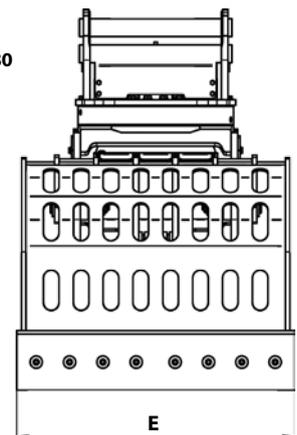
### Technische Zeichnungen



D20H-P-KMS10



D37H-P-OQ80



# INFO & KONTAKT

Die KINSHOFER Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie wurden speziell entwickelt für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.

Das robuste, voll integrierte Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen ist perfekt gegen Kräfte von außen geschützt. Der kleinste Greifer der Serie – D12H-P – ist mit einem flachen 15t-Drehmotor ausgestattet.

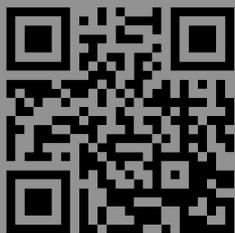
Bei der Standard-Version wird der hydraulische Schnellwechseladapter direkt auf der Kopfplatte montiert. Bei der Version mit integriertem Adapter sind Drehwerk und Adapter direkt miteinander verbaut, was in einer geringeren Bauhöhe resultiert.

Das integrierte Druckbegrenzungsventil verhindert einen Überdruck im Drehwerk. Zwei starke Hydraulikzylinder, die komplett geschützt im Träger verbaut sind, sorgen für hohe Schließkräfte. Die Endpositionen (Greifer offen) sind hydraulisch gedämpft um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.

Die Lochrückwände, bzw. Siebripen des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können.

Die langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.

NEUE D-GREIFERSERIE MIT  
ODER OHNE HPXdrive:  
2t - 4t / 4t - 6t / 6t - 9t



www.kinshofer.com



**KINSHOFER** is an  
ISO 9001 certified Company.  
DVS ZERT is a registered trademark  
of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

**Niederland:**  
**DEMAREC Demolition and Recycling Equipment B.V.**  
De Hork 32  
NL-5431 NS Cuijk  
Tel.: +31 (0) 485 442300  
Fax: +31 (0) 485 442120  
info@demarec.com  
www.demarec.com

**Sverige:**  
**RF System AB**  
Furutorpsgatan 6  
SE-288 34 Vinslöv  
Tel.: +46 (0) 44 817 07  
Fax: +46 (0) 44 859 63  
Email: info@rf-system.se  
www.rf-system.se

**United Kingdom:**  
**Auger Torque Europe Limited**  
Hazleton  
Cheltenham, GL54 4DX  
Tel.: +44 (0) 1451 861 652  
Fax: +44 (0) 1451 861 660  
Email: sales@augertorque.com  
www.augertorque.com

**Australia:**  
**Auger Torque Australia Pty Ltd.**  
122 Boundary Road, Rocklea  
Queensland 4106  
Tel.: +61 (0) 7 3274 2077  
Fax: +61 (0) 7 3274 5077  
Email: sales@augertorque.com.au  
www.augertorque.com.au

**中国:**  
**Auger Torque China CO., Ltd.**  
Baozhan Rd, Tongyi Industry Zone  
Dongwu, Yinzhou, Ningbo  
China 315114  
Tel.: + 86 (0) 574 8848 8181  
Fax: + 86 (0) 574 8848 8687  
Email: john.hu@attachmenttorque.com  
www.augertorque.com

**United States of America:**  
**Solesbee's Equipment & Attachments, LLC**  
2640 Jason Industrial Parkway  
Winston, GA 30187  
Toll Free (North America): 1-800-419-8090  
Email: sales@solesbees.com  
www.solesbees.com

**Hauptsitz Deutschland:**  
**KINSHOFER** GmbH  
Hauptstrasse 76  
83666 Waakirchen  
Tel.: +49 (0) 8021 88 99 0  
Fax: +49 (0) 8021 88 99 37  
Email: info@kinshofer.com  
www.kinshofer.com

**United Kingdom:**  
**KINSHOFER** UK Ltd.  
4 Milton Industrial Court  
Horsfield Way, Bredbury  
Stockport, Cheshire, SK6 2TA  
Tel.: +44 (0) 161 406 7046  
Fax: +44 (0) 161 406 7014  
Email: sales-uk@kinshofer.com  
www.kinshofer.com

**France:**  
**KINSHOFER** France S.A.R.L.  
8 Bis, rue Gabriel Voisin, CS 40003  
F-51688 Reims Cedex 2  
Tel.: +33 (0) 3 88 39 55 00  
Fax: +33 (0) 3 88 79 06 75  
Email: sales-france@kinshofer.com  
www.kinshofer.com

**Canada:**  
**KINSHOFER** North America  
5040 Mainway Drive, Unit #11  
Burlington, ON L7L 7G5  
Tel.: +1 (905) 335-2856  
Fax: +1 (905) 335-4529  
Toll Free (North America): 1-800-268-9525  
Email: sales-northamerica@kinshofer.com  
www.kinshofer.com

**United States of America:**  
**KINSHOFER** USA  
6420 Inducon Drive  
Suite G  
Sanborn, NY, 14132  
Tel.: +1 (716) 731-4333  
Toll Free (North America): 1-800-268-9525  
Email: sales-usa@kinshofer.com  
www.kinshofer.com

## TRIBAC Baumaschinen

**16761 Hennigsdorf**  
Philipp-Pförr-Straße 9A /  
Spandauer Allee  
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0  
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

**14513 Teltow bei Potsdam**  
Schenkendorfer Weg 10 /  
Stahnsdorfer Straße  
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0  
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



**15366 Neuenhagen bei Berlin**  
Am Wall 51  
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0  
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

**12557 Berlin**  
Glienicke Straße 101  
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0  
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de

**KINSHOFER**  
crane and excavator attachments