

KEMROC®

revolution of cutting



Deutsch



**NEUE
PRODUKTE**

KR SERIE

FÜR BAGGER VON 1 BIS 125 TONNEN

Querschneidkopffräsen mit Stirnradgetriebe

MERKMALE

extra robustes und verwindungssteifes Getriebegehäuse

vorbereitete optionale Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung

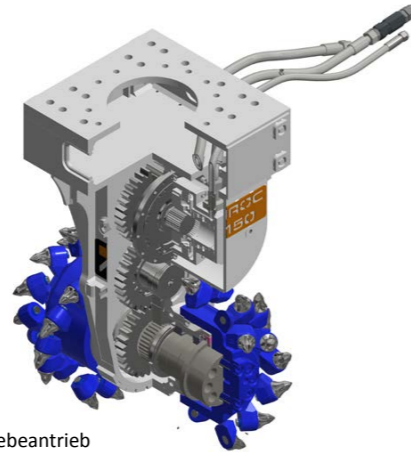
Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte

Schneidköpfe mit energiesparend optimierter Anordnung der Fräswerkzeuge

robuste Lagerung der Schneidköpfe

außergewöhnlicher Verschleißschutz am Getriebegehäuse

geschützte Schlauchführung



Getriebeantrieb

EINSATZGEBIETE

Tunnelbau

Abbruch

auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen und für Unterwasserarbeiten



▲ eine KR 120 im Einsatz

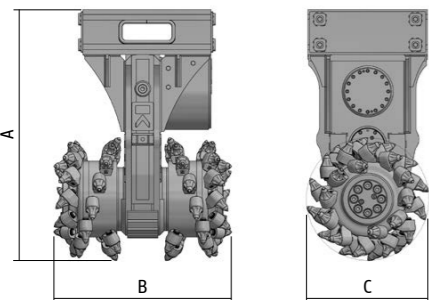
▼ spezielle Konsole zum Schutz der Hydraulikschläuche



▼ optimierte Anordnung der Fräswerkzeuge



▲ Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung (optional)



KR SERIE

| | | KR 15 | KR 18 | KR 30 | KR 45 | KR 65 | KR 80 | KR 110 | KR 120 C | KR 120 | KR 150 | KR 160 | KR 200 | KR 400 |
|---|-------|-------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------------|---------|---------|
| Empfohlenes Baggergewicht | t | 0,6-3 | 2-4 | 5-8 | 9-15 | 12-18 | 15-25 | 20-35 | 20-40 | 25-45 | 30-50 | 35-55 | 50-70 | 80-125 |
| Nennleistung | kW | 15 | 18 | 30 | 45 | 65 | 80 | 110 | 120 | 120 | 120 | 160 | 200 | 400 |
| Länge der Fräse (A) | mm | 610 | 610 | 805 | 965 | 1.130 | 1.200 | 1.420 | 1.420 | 1.420 | 1.420 | 1.580 | 1.650 | 1.970 |
| Breite des Standardschneidkopfes (B) | mm | 405 | 405 | 500 | 600 | 780 | 800 | 1.040 | 880 | 1.040 | 1.040 | 1.050 1.240 | 1.330 | 1.600 |
| Durchmesser des Standardschneidkopfes (C) | mm | 225 | 225 | 370 | 400 | 575 | 575 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 805 | 920 |
| Max. Drehmoment bei 380 bar | Nm | 1.000 | 2.000 | 4.500 | 6.300 | 11.300 | 15.200 | 20.200 | 25.400 | 25.400 | 30.300 | 36.400 | 51.000 | 118.500 |
| Max. Schneidkraft bei 380 bar | N | 8.889 | 17.778 | 24.324 | 31.500 | 39.304 | 52.870 | 59.412 | 74.706 | 74.706 | 89.118 | 107.059 | 126.708 | 257.609 |
| Empfohlene Drehzahl | U/min | 100 | 100 | 100 | 90 | 85 | 80 | 75 | 75 | 75 | 70 | 65 | 55 | 50 |
| Empfohlene Ölmenge | l/min | 15-25 | 25-40 | 50-80 | 90-120 | 120-150 | 150-190 | 240-280 | 280-350 | 280-350 | 300-350 | 300-390 | 350-450 | 700-950 |
| Max. Ölmenge bei 10 bar | l/min | 40 | 60 | 90 | 130 | 170 | 210 | 300 | 350 | 350 | 360 | 400 | 500 | 1.000 |
| Max. hydraulischer Betriebsdruck | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 380 | 380 |
| Gewicht | kg | 100 | 130 | 290 | 450 | 820 | 1.000 | 1.850 | 1.850 | 1.850 | 1.900 | 2.500 | 3.500 | 6.000 |
| Meißelanzahl | Stk. | 40 | 40 | 44 | 44 | 44 | 44 | 56 | 44 | 56 | 56 | 56 | 64 | 68 |

KRD SERIE

FÜR BAGGER VON 20 BIS 40 TONNEN

Querschneidkopffräsen mit Direktantrieb

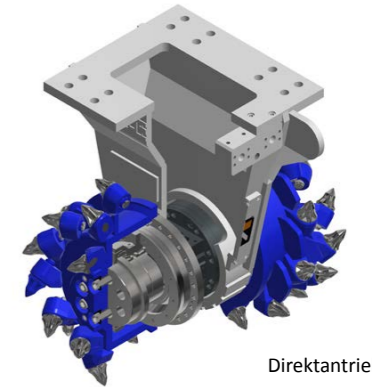
MERKMALE

robuste und kompakte Bauform

Direktantrieb mit besonders robuster Lagerung der Schneidköpfe

viel Kraft bei wenig Gewicht

geschützte Schlauchführung



Direktantrieb

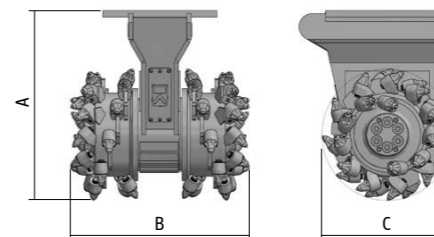
EINSATZGEBIETE

Abbruch mit Longfront-Bagger

Bodenstabilisierung

Betonsanierung

auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen, für Unterwasserarbeiten, im Tunnelbau und zum Abteufen von Schächten



KRD SERIE

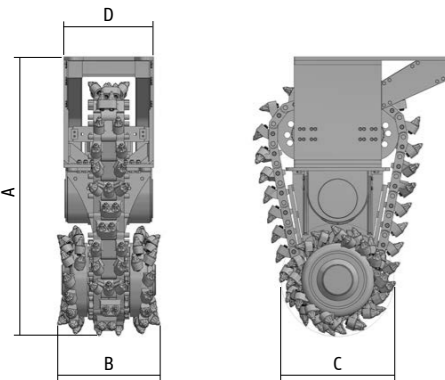
| | | KRD 100 | KRD 120 | KRD 150 |
|---|-------|---------|---------|---------|
| Empfohlenes Baggergewicht | t | 20-40 | 25-40 | 30-40 |
| Nennleistung | kW | 110 | 120 | 120 |
| Länge der Fräse (A) | mm | 1.070 | 1.070 | 1.070 |
| Breite des Standardschneidkopfes (B) | mm | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| Durchmesser des Standardschneidkopfes (C) | mm | 730 | 730 | 730 |
| Max. Drehmoment bei 380 bar | Nm | 20.200 | 25.400 | 30.300 |
| Max. Schneidkraft bei 380 bar | N | 55.342 | 69.589 | 83.014 |
| Empfohlene Drehzahl | U/min | 75 | 75 | 75 |
| Empfohlene Ölmenge | l/min | 240-280 | 280-320 | 300-350 |
| Max. Ölmenge bei 10 bar | l/min | 350 | 350 | 350 |
| Max. hydraulischer Betriebsdruck | bar | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht | kg | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| Meißelanzahl | Stk. | 48 | 48 | 48 |

FÜR BAGGER VON 1,5 BIS 50 TONNEN

Kettenfräsen – die patentierte Fräslösung schützt das Schwenkwerk des Baggers und spart Energie

MERKMALE

- patentrechtlich geschützt
- veränderbare Schneidkopfbreiten
- feinkörniges Fräsgut
- baggerschonend, da die Fräse wie ein Tieflöffel ohne Verschwenkung in Baggerichtung gezogen werden kann
- spart bis zu 40 % Energie gegenüber vergleichbaren Querschneidkopffräsen ohne Mittelkette
- geräusch- und vibrationsarm
- kann problemlos unter Wasser arbeiten



EINSATZGEBIETE

- Kanal- und Rohrleitungsbau
- Abbau von weichen und mittelharten Gesteinen
- auch einsetzbar zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, für Unterwasserarbeiten und im Tunnelbau



▲ eine EK 60 beim Erstellen eines Grabens



▲ eine EK 100 beim Abbau von Gips

EK SERIE

| | | EK 15 | EK 20 | EK 40 | EK 60 | EK 100 | EK 110 | EK 140 | EK 150 | EK 160 |
|---|-------|-------|-------|--------|---------|-------------|-------------|---------------|---------------|---------------|
| Empfohlenes Baggergewicht | t | 1,5-3 | 2-4 | 5-10 | 10-17 | 18-30 | 25-32 | 30-45 | 35-50 | 35-50 |
| Nennleistung | kW | 15 | 22 | 44 | 60 | 100 | 110 | 140 | 150 | 150 |
| Länge der Fräse (A) | mm | 557 | 700 | 1.500 | 1.900 | 1.900 | 1.900 | 2.050 | 2.050 | 2.050 |
| Breite des Schneidkopfes (B) | mm | 370 | 480 | 500 | 500 | 600 700 800 | 600 700 800 | 800 900 1.000 | 800 900 1.000 | 800 900 1.000 |
| Durchmesser des Standardschneidkopfes (C) | mm | 231 | 260 | 600 | 800 | 800 | 800 | 850 | 850 | 850 |
| Gehäusebreite des Antriebs (D) | mm | 370 | 480 | 450 | 450 | 550 | 550 | 700 | 700 | 700 |
| Max. Drehmoment bei 380 bar | Nm | 600 | 1.000 | 5.700 | 11.000 | 18.300 | 24.500 | 26.000 | 30.000 | 34.000 |
| Max. Schneidkraft bei 380 bar | N | 5.195 | 7.692 | 19.000 | 27.500 | 46.000 | 61.000 | 61.000 | 71.000 | 80.000 |
| Empfohlene Drehzahl | U/min | 140 | 140 | 70 | 80 | 70 | 65 | 65 | 60 | 60 |
| Empfohlene Ölmenge | l/min | 15-30 | 20-40 | 70-90 | 130-160 | 180-240 | 210-260 | 260-300 | 280-320 | 290-330 |
| Max. Ölmenge bei 10 bar | l/min | 40 | 50 | 120 | 220 | 260 | 300 | 420 | 450 | 450 |
| Max. hydraulischer Betriebsdruck | bar | 250 | 300 | 380 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Max. einaxiale Druckfestigkeit | MPa | 15 | 25 | 30 | 50 | 80 | 80 | 100 | 100 | 120 |
| Gewicht | kg | 90 | 170 | 900 | 1.300 | 2.400-2.600 | 2.400-2.600 | 3.600-3.800 | 3.600-3.800 | 3.600-3.800 |
| Meißelanzahl auf Schneidkopf | Stk. | 48 | 44 | 56 | 56 | 28 44 52 | 28 44 52 | 44 48 56 | 44 48 56 | 44 48 56 |
| Meißelanzahl auf Fräskette | Stk. | 29 | 27 | 55 | 55 | 54 | 54 | 63 | 63 | 63 |

Die Modelle EK 15, EK 20 und EK 40 sind KEMROC Handelsprodukte.

FÜR BAGGER VON 18 BIS 45 TONNEN

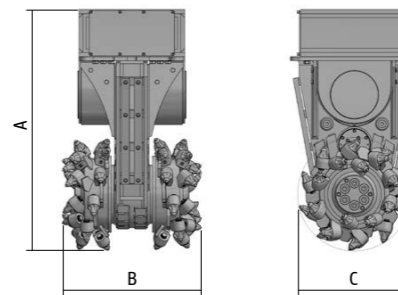
Querschneidkopffräsen – aufrüstbar zu Kettenfräsen der Serie EK

MERKMALE

- aufrüstbar zur Kettenfräse der Serie EK
- verwindungssteifes Getriebegehäuse
- Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte
- Schneidköpfe mit energiesparend optimierter Anordnung der Fräserwerkzeuge
- robuste Lagerung der Schneidköpfe
- geschützte Schlauchführung

EINSATZGEBIETE

Die Einsatzgebiete der EKT-Querschneidkopffräsen entsprechen denen der Kettenfräsen der Serie EK (siehe links).



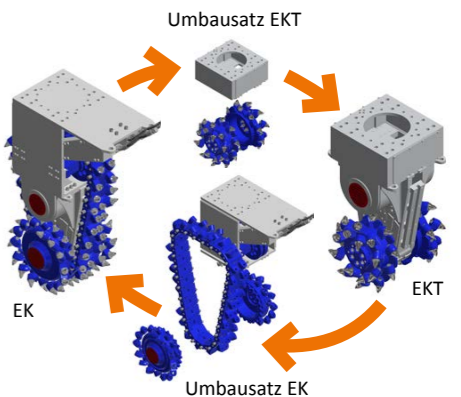
EKT SERIE

| | | EKT 100 | EKT 110 | EKT 140 | EKT 150 | EKT 160 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Empfohlenes Baggergewicht | t | 18-30 | 20-30 | 20-40 | 30-45 | 35-45 |
| Nennleistung | kW | 100 | 110 | 140 | 150 | 160 |
| Aufrüstung zur Kettenfräse möglich | ja/nein | ja | ja | ja | ja | ja |
| Länge der Fräse (A) | mm | 1.440 | 1.440 | 1.510 | 1.510 | 1.510 |
| Breite des Standardschneidkopfes (B) | mm | 700 800 | 700 800 | 880 | 880 | 880 |
| Durchmesser des Standardschneidkopfes (C) | mm | 600 | 600 | 670 | 670 | 670 |
| Max. Drehmoment bei 380 bar | Nm | 18.240 | 24.500 | 25.400 | 30.300 | 34.000 |
| Max. Schneidkraft bei 380 bar | N | 60.800 | 81.667 | 75.821 | 90.448 | 101.493 |
| Empfohlene Drehzahl | U/min | 80 | 75 | 70 | 70 | 65 |
| Empfohlene Ölmenge | l/min | 200-270 | 230-300 | 280-330 | 300-350 | 320-380 |
| Max. Ölmenge bei 10 bar | l/min | 350 | 350 | 380 | 400 | 400 |
| Max. hydraulischer Betriebsdruck | bar | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht | kg | 1.400 | 1.400 | 1.900 | 1.900 | 1.900 |
| Meißelanzahl | Stk. | 40 44 | 40 44 | 44 | 44 | 44 |



EKT 140

WELTNEUHEIT



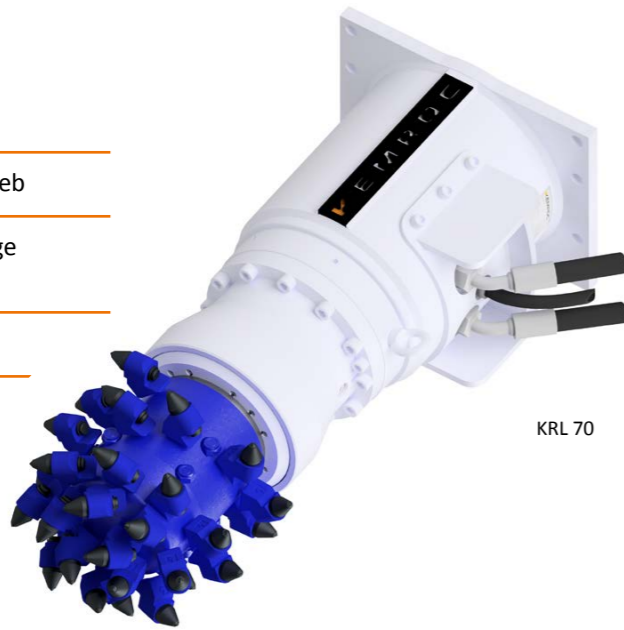
Wandelbarkeit von einer Querschneidkopffräse zu einer Kettenfräse

KRL SERIE

FÜR BAGGER VON 15 BIS 50 TONNEN
Längsschneidkopffräsen

MERKMALE

- drehmomentstarker Fräsantrieb
- überdimensionierte, langlebige Lagerung der Schneidköpfe
- robuste Schneidköpfe
- schnelle Austauschbarkeit des Schneidkopfes
- einfacher Umbau in einen Schneckenbohrantrieb



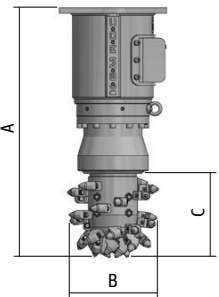
KRL 70

EINSATZGEBIETE

Ausfräsen von Fundamentlöchern

Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen

auch einsetzbar im Kanalbau, zum Mixen von Bodenformationen und zum Ausfräsen von Roheisenrinnen im Stahlwerk



KRL SERIE

| | | KRL 70 | KRL 110 | KRL 120 | KRL 140 |
|---|-------|---------|---------|---------|---------|
| Empfohlenes Baggergewicht | t | 15-25 | 20-35 | 25-40 | 30-50 |
| Nennleistung | kW | 70 | 110 | 120 | 140 |
| Länge der Fräse (A) | mm | 1.230 | 1.230 | 1.230 | 1.230 |
| Durchmesser des Standardschneidkopfes (B) | mm | 450 | 500 | 500 | 550 |
| Länge des Standardschneidkopfes (C) | mm | 400 | 430 | 450 | 450 |
| Drehmoment bei 380 bar | Nm | 12.700 | 25.400 | 30.300 | 36.400 |
| Schneidkraft bei 380 bar | N | 56.444 | 101.600 | 121.200 | 132.364 |
| Empfohlene Drehzahl | U/min | 75 | 70 | 60 | 50 |
| Empfohlene Ölmenge | l/min | 130-190 | 180-300 | 200-340 | 280-370 |
| Max. Ölmenge bei 10 bar | l/min | 200 | 320 | 350 | 390 |
| Max. hydraulischer Betriebsdruck | bar | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht | kg | 600 | 630 | 630 | 1.000 |
| Standard-Sechskantverbinder | mm | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Meißeanzahl | Stk. | 30 | 26 | 26 | 26 |

KRM SERIE

FÜR BAGGER VON 2 BIS 70 TONNEN
Endlos drehende Rotationsmodule

MERKMALE

- kompakt und wartungsarm
- langlebiges Schneckengetriebe
- Schneckenrad aus hochwertigem Stahl
- robuste Lagerung
- hohe Haltemomente
- endlos und stufenlos drehbar



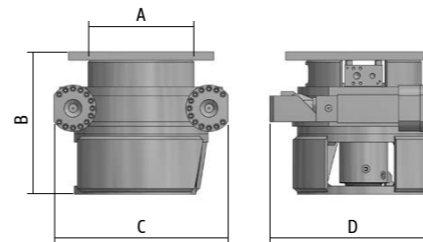
▲ Ein Rotationsmodul KRM 70 erweitert dank endlos drehender Rotation das Einsatzspektrum einer Anbaufräse.

EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau

Profilierung

Tunnelbau



KRM SERIE

| | | KRM 20 | KRM 30 | KRM 40 | KRM 50 | KRM 60 | KRM 70 | KRM 80 |
|--------------------------------------|-------|--------|------------------|------------|------------|---------------|---------------|------------|
| Empfohlenes Baggergewicht | t | 2-6 | 5-12 | 8-15 | 19-27 | 25-40 | 30-50 | 50-70 |
| Durchmesser (A) | mm | 240 | 320 | 460 | 488 | 610 | 700 | 900 |
| Höhe (B) | mm | 330 | 378 | 520 | 394 | 636 | 620 | 820 |
| Länge (C) | mm | 510 | 650 | 760 | 720 | 780 | 910 | 1.170 |
| Breite (D) | mm | 350 | 530 | 600 | 700 | 770 | 800 | 1.000 |
| Max. Ölmenge bei 10 bar | l/min | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Max. Haltemoment | Nm | 6.000 | 9.000 | 44.700 | 95.000 | 200.000 | 270.000 | 350.000 |
| Gewicht | kg | 95 | 140 | 440 | 700 | 900 | 1.000 | 2.000 |
| Anzahl der Antriebsmotoren | Stk. | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Empfohlene KEMROC Anbaufräsen | | | | | | | | |
| KR-Querschneidkopffräsen | Typ | KR 18 | KR 30 | KR 45 65 | KR 80 | KR 120 150 | KR 160 | KR 200 |
| EK-Kettenfräsen | Typ | | EK 20 | EK 40 | EK 60 | EK 100 110 | EK 140 150 | |
| EKT-Querschneidkopffräsen | Typ | | | | | EKT 100 110 | EKT 140 150 | |
| SMW-Schneidräder | Typ | | SMW 50 | SMW 50 | SMW 80 | SMW 110 | SMW 110 | |
| DMW-Schneidräder | Typ | | | | DMW 90 | DMW 130 | DMW 220 | DMW 220 HD |
| ETR-Grabenfräsen | Typ | | | | | ETR 1 ETR 2 | ETR 3 | |
| ETS-Grabenfräsen | Typ | | ETS 20 30 40 | ETS 50 | | | | |
| ES-Universalfräsen | Typ | ES 20 | ES 30 | ES 45 | ES 60 80 | ES 110 | | |
| EX-Flächenfräsen | Typ | EX 20 | EX 30 45 60 | | | | | |
| KDS-Diamantschneidräder | Typ | KDS 20 | KDS 30 40 | | | | | |



DMW Schneidräder



ETR Grabenfräsen



ES Universalfräsen



EX Flächenfräsen

▲ Auszug aus dem umfangreichen Fräsenprogramm von KEMROC. Einen Überblick über die Produktpalette bietet unser Katalog.



Katalog „KEMROC Spezialfrästechnik“ als PDF-Datei herunterladen

www.kemroc.de/katalog

TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf
Philipp-Pfarr-Straße 9A /
Spandauer Allee
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam
Schenkendorfer Weg 10 /
Stahnsdorfer Straße
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



15366 Neuenhagen bei Berlin
Am Wall 51
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin
Glienicke Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de

www.kemroc.de

KEMROC Spezialmaschinen GmbH
Jeremiasstraße 4
36433 Leimbach
Deutschland

KEMROC Spezialmaschinen GmbH
Produktion und Service
Ahornstraße 6
36469 Hämbach
Deutschland

Tel. +49 3695 850 2550
Fax +49 3695 850 2579
E-Mail info@kemroc.de
www.kemroc.de

KEMROC®

revolution of cutting