

KEMROC®

revolution of cutting



Deutsch



**NEUE
PRODUKTE**

KR SERIE

FÜR BAGGER VON 1 BIS 125 TONNEN

Querschneidkopffräsen mit Stirnradgetriebe

MERKMALE

extra robustes und verwindungssteifes Getriebegehäuse

vorbereitete optionale Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung

Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte

Schneidköpfe mit energiesparend optimierter Anordnung der Fräswerkzeuge

robuste Lagerung der Schneidköpfe

außergewöhnlicher Verschleißschutz am Getriebegehäuse

geschützte Schlauchführung



Getriebeantrieb

EINSATZGEBIETE

Tunnelbau

Abbruch

auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen und für Unterwasserarbeiten



▲ eine KR 120 im Einsatz

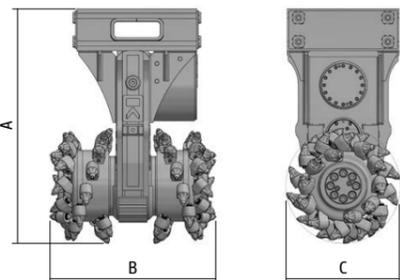
▼ spezielle Konsole zum Schutz der Hydraulikschläuche



▼ optimierte Anordnung der Fräswerkzeuge



▲ Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung (optional)



KR SERIE

		KR 15	KR 18	KR 30	KR 45	KR 65	KR 80	KR 110	KR 120 C	KR 120	KR 150	KR 160	KR 200	KR 400
Empfohlenes Baggergewicht	t	0,6-3	2-4	5-8	9-15	12-18	15-25	20-35	20-40	25-45	30-50	35-55	50-70	80-125
Nennleistung	kW	15	18	30	45	65	80	110	120	120	120	160	200	400
Länge der Fräse (A)	mm	610	610	805	965	1.130	1.200	1.420	1.420	1.420	1.420	1.580	1.650	1.970
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	405	405	500	600	780	800	1.040	880	1.040	1.040	1.050 1.240	1.330	1.600
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	225	225	370	400	575	575	680	680	680	680	680	805	920
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	1.000	2.000	4.500	6.300	11.300	15.200	20.200	25.400	25.400	30.300	36.400	51.000	118.500
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	8.889	17.778	24.324	31.500	39.304	52.870	59.412	74.706	74.706	89.118	107.059	126.708	257.609
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	100	100	90	85	80	75	75	75	70	65	55	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	15-25	25-40	50-80	90-120	120-150	150-190	240-280	280-350	280-350	300-350	300-390	350-450	700-950
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	60	90	130	170	210	300	350	350	360	400	500	1.000
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380
Gewicht	kg	100	130	290	450	820	1.000	1.850	1.850	1.850	1.900	2.500	3.500	6.000
Meißelanzahl	Stk.	40	40	44	44	44	44	56	44	56	56	56	64	68

KRD SERIE

FÜR BAGGER VON 20 BIS 40 TONNEN

Querschneidkopffräsen mit Direktantrieb

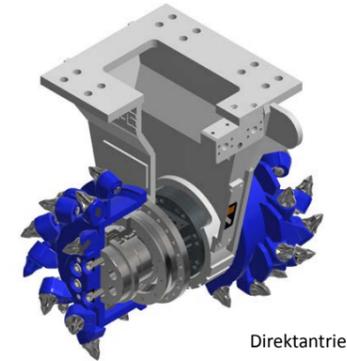
MERKMALE

robuste und kompakte Bauform

Direktantrieb mit besonders robuster Lagerung der Schneidköpfe

viel Kraft bei wenig Gewicht

geschützte Schlauchführung



Direktantrieb

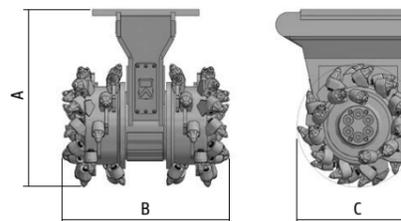
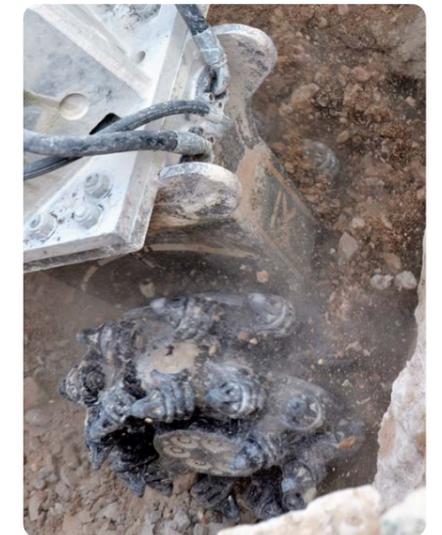
EINSATZGEBIETE

Abbruch mit Longfront-Bagger

Bodenstabilisierung

Betonsanierung

auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen, für Unterwasserarbeiten, im Tunnelbau und zum Abteufen von Schächten



KRD SERIE

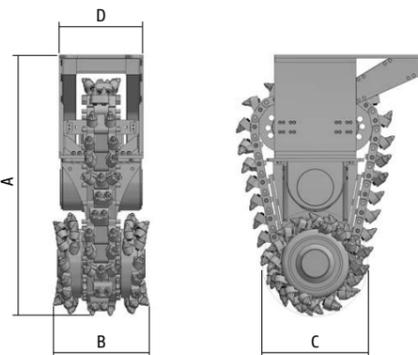
		KRD 100	KRD 120	KRD 150
Empfohlenes Baggergewicht	t	20-40	25-40	30-40
Nennleistung	kW	110	120	120
Länge der Fräse (A)	mm	1.070	1.070	1.070
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	1.000	1.000	1.000
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	730	730	730
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	20.200	25.400	30.300
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	55.342	69.589	83.014
Empfohlene Drehzahl	U/min	75	75	75
Empfohlene Ölmenge	l/min	240-280	280-320	300-350
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	350	350	350
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400
Gewicht	kg	1.500	1.500	1.500
Meißelanzahl	Stk.	48	48	48

FÜR BAGGER VON 1,5 BIS 50 TONNEN

Kettenfräsen – die patentierte Fräslösung schützt das Schwenkwerk des Baggers und spart Energie

MERKMALE

- patentrechtlich geschützt
- veränderbare Schneidkopfbreiten
- feinkörniges Fräsgut
- baggerschonend, da die Fräse wie ein Tieflöffel ohne Verschwenkung in Baggerichtung gezogen werden kann
- spart bis zu 40 % Energie gegenüber vergleichbaren Querschneidkopffräsen ohne Mittelkette
- geräusch- und vibrationsarm
- kann problemlos unter Wasser arbeiten



EINSATZGEBIETE

- Kanal- und Rohrleitungsbau
- Abbau von weichen und mittelharten Gesteinen
- auch einsetzbar zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, für Unterwasserarbeiten und im Tunnelbau



▲ eine EK 60 beim Erstellen eines Grabens



▲ eine EK 100 beim Abbau von Gips

EK SERIE

		EK 15	EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110	EK 140	EK 150	EK 160
Empfohlenes Baggergewicht	t	1,5-3	2-4	5-10	10-17	18-30	25-32	30-45	35-50	35-50
Nennleistung	kW	15	22	44	60	100	110	140	150	150
Länge der Fräse (A)	mm	557	700	1.500	1.900	1.900	1.900	2.050	2.050	2.050
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	370	480	500	500	600 700 800	600 700 800	800 900 1.000	800 900 1.000	800 900 1.000
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	231	260	600	800	800	800	850	850	850
Gehäusebreite des Antriebs (D)	mm	370	480	450	450	550	550	700	700	700
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	600	1.000	5.700	11.000	18.300	24.500	26.000	30.000	34.000
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	5.195	7.692	19.000	27.500	46.000	61.000	61.000	71.000	80.000
Empfohlene Drehzahl	U/min	140	140	70	80	70	65	65	60	60
Empfohlene Ölmenge	l/min	15-30	20-40	70-90	130-160	180-240	210-260	260-300	280-320	290-330
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	50	120	220	260	300	420	450	450
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	250	300	380	400	400	400	400	400	400
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	15	25	30	50	80	80	100	100	120
Gewicht	kg	90	170	900	1.300	2.400-2.600	2.400-2.600	3.600-3.800	3.600-3.800	3.600-3.800
Meißelanzahl auf Schneidkopf	Stk.	48	44	56	56	28 44 52	28 44 52	44 48 56	44 48 56	44 48 56
Meißelanzahl auf Fräskette	Stk.	29	27	55	55	54	54	63	63	63

Die Modelle EK 15, EK 20 und EK 40 sind KEMROC Handelsprodukte.

FÜR BAGGER VON 18 BIS 45 TONNEN

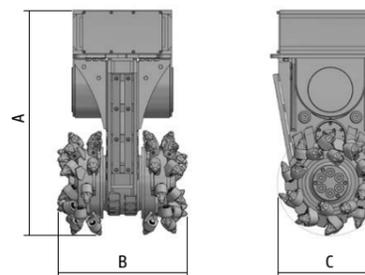
Querschneidkopffräsen – aufrüstbar zu Kettenfräsen der Serie EK

MERKMALE

- aufrüstbar zur Kettenfräse der Serie EK
- verwindungssteifes Getriebegehäuse
- Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte
- Schneidköpfe mit energiesparend optimierter Anordnung der Fräswerkzeuge
- robuste Lagerung der Schneidköpfe
- geschützte Schlauchführung

EINSATZGEBIETE

Die Einsatzgebiete der EKT-Querschneidkopffräsen entsprechen denen der Kettenfräsen der Serie EK (siehe links).



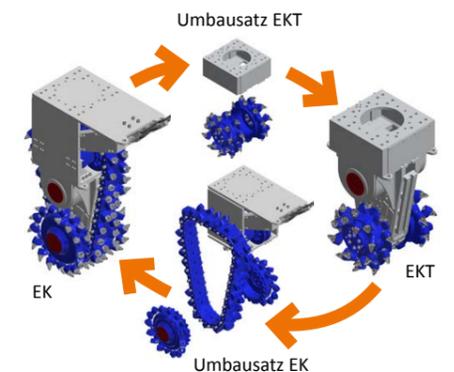
EKT SERIE

		EKT 100	EKT 110	EKT 140	EKT 150	EKT 160
Empfohlenes Baggergewicht	t	18-30	20-30	20-40	30-45	35-45
Nennleistung	kW	100	110	140	150	160
Aufrüstung zur Kettenfräse möglich	ja/nein	ja	ja	ja	ja	ja
Länge der Fräse (A)	mm	1.440	1.440	1.510	1.510	1.510
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	700 800	700 800	880	880	880
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	600	600	670	670	670
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	18.240	24.500	25.400	30.300	34.000
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	60.800	81.667	75.821	90.448	101.493
Empfohlene Drehzahl	U/min	80	75	70	70	65
Empfohlene Ölmenge	l/min	200-270	230-300	280-330	300-350	320-380
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	350	350	380	400	400
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400
Gewicht	kg	1.400	1.400	1.900	1.900	1.900
Meißelanzahl	Stk.	40 44	40 44	44	44	44



EKT 140

WELTNEUHEIT



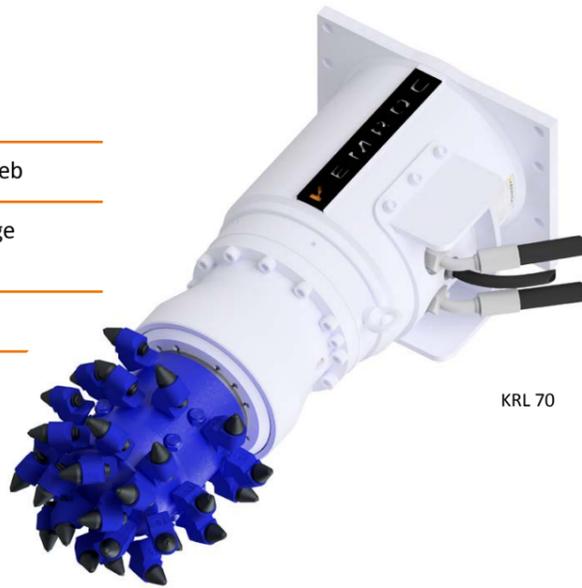
Wandelbarkeit von einer Querschneidkopffräse zu einer Kettenfräse

KRL SERIE

FÜR BAGGER VON 15 BIS 50 TONNEN
Längsschneidkopffräsen

MERKMALE

- drehmomentstarker Fräsantrieb
- überdimensionierte, langlebige Lagerung der Schneidköpfe
- robuste Schneidköpfe
- schnelle Austauschbarkeit des Schneidkopfes
- einfacher Umbau in einen Schneckenbohrantrieb



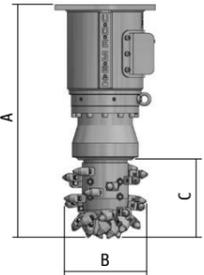
KRL 70

EINSATZGEBIETE

Ausfräsen von Fundamentlöchern

Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen

auch einsetzbar im Kanalbau, zum Mixen von Bodenformationen und zum Ausfräsen von Roheisenrinnen im Stahlwerk



KRL SERIE

		KRL 70	KRL 110	KRL 120	KRL 140
Empfohlenes Baggergewicht	t	15-25	20-35	25-40	30-50
Nennleistung	kW	70	110	120	140
Länge der Fräse (A)	mm	1.230	1.230	1.230	1.230
Durchmesser des Standardschneidkopfes (B)	mm	450	500	500	550
Länge des Standardschneidkopfes (C)	mm	400	430	450	450
Drehmoment bei 380 bar	Nm	12.700	25.400	30.300	36.400
Schneidkraft bei 380 bar	N	56.444	101.600	121.200	132.364
Empfohlene Drehzahl	U/min	75	70	60	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	130-190	180-300	200-340	280-370
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	200	320	350	390
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400
Gewicht	kg	600	630	630	1.000
Standard-Sechskantverbinder	mm	160	160	160	160
Meißelanzahl	Stk.	30	26	26	26

KRM SERIE

FÜR BAGGER VON 2 BIS 70 TONNEN
Endlos drehende Rotationsmodule

MERKMALE

- kompakt und wartungsarm
- langlebiges Schneckengetriebe
- Schneckenrad aus hochwertigem Stahl
- robuste Lagerung
- hohe Haltemomente
- endlos und stufenlos drehbar



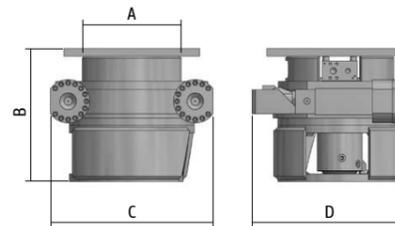
▲ Ein Rotationsmodul KRM 70 erweitert dank endlos drehender Rotation das Einsatzspektrum einer Anbaufräse.

EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau

Profilierung

Tunnelbau



KRM SERIE

		KRM 20	KRM 30	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 70	KRM 80
Empfohlenes Baggergewicht	t	2-6	5-12	8-15	19-27	25-40	30-50	50-70
Durchmesser (A)	mm	240	320	460	488	610	700	900
Höhe (B)	mm	330	378	520	394	636	620	820
Länge (C)	mm	510	650	760	720	780	910	1.170
Breite (D)	mm	350	530	600	700	770	800	1.000
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	40	40	40	40	40	40
Max. Haltemoment	Nm	6.000	9.000	44.700	95.000	200.000	270.000	350.000
Gewicht	kg	95	140	440	700	900	1.000	2.000
Anzahl der Antriebsmotoren	Stk.	1	1	2	2	2	2	2
Empfohlene KEMROC Anbaufräsen								
KR-Querschneidkopffräsen	Typ	KR 18	KR 30	KR 45 65	KR 80	KR 120 150	KR 160	KR 200
EK-Kettenfräsen	Typ		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100 110	EK 140 150	
EKT-Querschneidkopffräsen	Typ					EKT 100 110	EKT 140 150	
SMW-Schneidräder	Typ		SMW 50	SMW 50	SMW 80	SMW 110	SMW 110	
DMW-Schneidräder	Typ				DMW 90	DMW 130	DMW 220	DMW 220 HD
ETR-Grabenfräsen	Typ					ETR 1 ETR 2	ETR 3	
ETS-Grabenfräsen	Typ		ETS 20 30 40	ETS 50				
ES-Universalfräsen	Typ	ES 20	ES 30	ES 45	ES 60 80	ES 110		
EX-Flächenfräsen	Typ	EX 20	EX 30 45 60					
KDS-Diamantschneidräder	Typ	KDS 20	KDS 30 40					



DMW Schneidräder



ETR Grabenfräsen



ES Universalfräsen



EX Flächenfräsen

▲ Auszug aus dem umfangreichen Fräsenprogramm von KEMROC. Einen Überblick über die Produktpalette bietet unser Katalog.



Katalog „KEMROC Spezialfrästechnik“ als PDF-Datei herunterladen

www.kemroc.de/katalog

www.kemroc.de

KEMROC Spezialmaschinen GmbH
Jeremiasstraße 4
36433 Leimbach
Deutschland

KEMROC Spezialmaschinen GmbH
Produktion und Service
Ahornstraße 6
36469 Hämbach
Deutschland

Tel. +49 3695 850 2550
Fax +49 3695 850 2579
E-Mail info@kemroc.de
www.kemroc.de

TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf
Philipp-Pfarr-Straße 9A /
Spandauer Allee
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam
Schenkendorfer Weg 10 /
Stahnsdorfer Straße
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



15366 Neuenhagen bei Berlin
Am Wall 51
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin
Glienicke Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de

KEMROC®

revolution of cutting