

KR SERIE

FÜR BAGGER VON 1 BIS 125 TONNEN

Querschneidkopffräsen mit Stirnradgetriebe

MERKMALE

extra robustes und verwindungssteifes Getriebegehäuse

vorbereitete optionale Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung

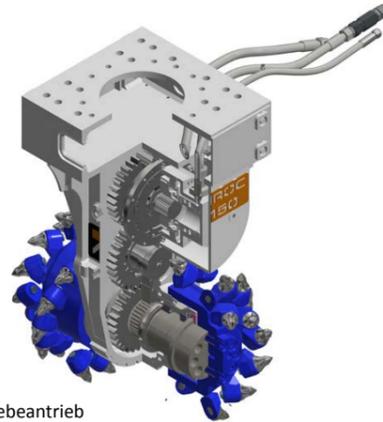
Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte

Schneidköpfe mit energiesparend optimierter Anordnung der Fräswerkzeuge

robuste Lagerung der Schneidköpfe

außergewöhnlicher Verschleißschutz am Getriebegehäuse

geschützte Schlauchführung



Getriebeantrieb



▲ eine KR 120 im Einsatz

▼ spezielle Konsole zum Schutz der Hydraulikschläuche



▼ optimierte Anordnung der Fräswerkzeuge



▲ Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung (optional)

EINSATZGEBIETE

Tunnelbau

Abbruch

auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen und für Unterwasserarbeiten

TRIBAC Baumaschinen

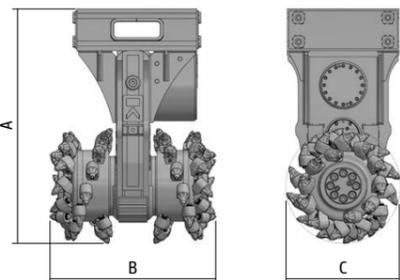
16761 Hennigsdorf
Philipp-Plorr-Straße 9A /
Spandauer Allee
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

15366 Neuenhagen
bei Berlin
Am Wall 51
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

14513 Teltow bei Potsdam
Schenkendorfer Weg 10 /
Stahnsdorfer Straße
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

12557 Berlin
Glienicker Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de



KR SERIE

		KR 15	KR 18	KR 30	KR 45	KR 65	KR 80	KR 110	KR 120 C	KR 120	KR 150	KR 160	KR 200	KR 400
Empfohlenes Baggergewicht	t	0,6-3	2-4	5-8	9-15	12-18	15-25	20-35	20-40	25-45	30-50	35-55	50-70	80-125
Nennleistung	kW	15	18	30	45	65	80	110	120	120	120	160	200	400
Länge der Fräse (A)	mm	610	610	805	965	1.130	1.200	1.420	1.420	1.420	1.420	1.580	1.650	1.970
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	405	405	500	600	780	800	1.040	880	1.040	1.040	1.050 1.240	1.330	1.600
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	225	225	370	400	575	575	680	680	680	680	680	805	920
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	1.000	2.000	4.500	6.300	11.300	15.200	20.200	25.400	25.400	30.300	36.400	51.000	118.500
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	8.889	17.778	24.324	31.500	39.304	52.870	59.412	74.706	74.706	89.118	107.059	126.708	257.609
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	100	100	90	85	80	75	75	75	70	65	55	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	15-25	25-40	50-80	90-120	120-150	150-190	240-280	280-350	280-350	300-350	300-390	350-450	700-950
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	60	90	130	170	210	300	350	350	360	400	500	1.000
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380
Gewicht	kg	100	130	290	450	820	1.000	1.850	1.850	1.850	1.900	2.500	3.500	6.000
Meißelanzahl	Stk.	40	40	44	44	44	44	56	44	56	56	56	64	68

KRD SERIE

FÜR BAGGER VON 20 BIS 40 TONNEN

Querschneidkopffräsen mit Direktantrieb

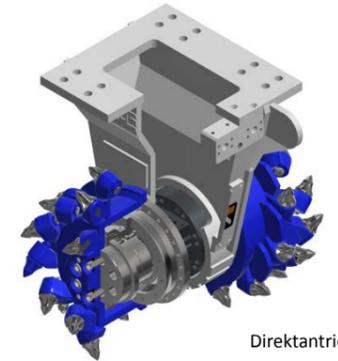
MERKMALE

robuste und kompakte Bauform

Direktantrieb mit besonders robuster Lagerung der Schneidköpfe

viel Kraft bei wenig Gewicht

geschützte Schlauchführung



Direktantrieb

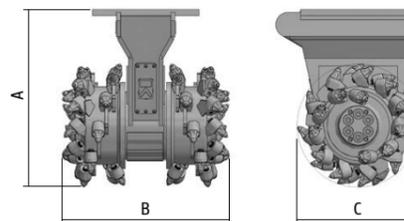
EINSATZGEBIETE

Abbruch mit Longfront-Bagger

Bodenstabilisierung

Betonsanierung

auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen, für Unterwasserarbeiten, im Tunnelbau und zum Abteufen von Schächten



KRD SERIE

		KRD 100	KRD 120	KRD 150
Empfohlenes Baggergewicht	t	20-40	25-40	30-40
Nennleistung	kW	110	120	120
Länge der Fräse (A)	mm	1.070	1.070	1.070
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	1.000	1.000	1.000
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	730	730	730
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	20.200	25.400	30.300
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	55.342	69.589	83.014
Empfohlene Drehzahl	U/min	75	75	75
Empfohlene Ölmenge	l/min	240-280	280-320	300-350
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	350	350	350
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400
Gewicht	kg	1.500	1.500	1.500
Meißelanzahl	Stk.	48	48	48

