



MODELLREIHE

PL

## STRASSENFRÄSEN

SELBSTNIVELLIEREND

PL 25.10

PL 35.15

PL 40.15

PL 45.20

PL 45.20 HP

PL 50.20

PL 60.20

PL 60.20 HP

PL 75.20

PL 1000

PL 1200

PL 40.35

- Konstante Frästiefe
- Perfekte Oberflächen durch bündige Durchgänge
- Maximale Sicherheit
- Stabilität und keine Vibrationen
- Optimale Sicht des Bedieners

### TRIBAC Baumaschinen

**16761 Hennigsdorf**

Philipp-Pfarr-Straße 9A /  
Spandauer Allee  
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0  
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

**14513 Teltow bei Potsdam**

Schenkendorfer Weg 10 /  
Stahnsdorfer Straße  
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0  
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

**15366 Neuenhagen**

bei Berlin  
Am Wall 51  
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0  
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

**12557 Berlin**

Glienicker Straße 101  
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0  
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22



[www.tribac.de](http://www.tribac.de) · [info@tribac.de](mailto:info@tribac.de)



# STRASSENFRÄSEN

## SELBSTNIVELLIEREND

PL 25.10  
PL 35.15  
PL 40.15  
PL 45.20  
PL 50.20  
PL 60.20  
PL 60.20 HP  
PL 75.20  
PL 1000  
PL 1200  
PL 40.35

- Teilleistungen
- Steinbrüche und Bergbau
- Abbruch
- Hafen- und Unterwasserarbeiten
- Hoch- und Tiefbau
- Infrastrukturen
- Tunnelbau
- Land- und Forstwirtschaft
- Recycling
- Straßenbau
- Grabenbau



Die selbstnivellierenden Simex Straßenfräsen PL wurden zum sauberen Abfräsen von Asphalt-, Zement- und Estrichschichten zur Vorbereitung auf den Kanalaushub oder zum Aushub der beschädigten Oberflächen zwecks Sanierung entwickelt. Für Fräsarbeiten definierter Breite auf harten und festen Oberflächen. Das ausgehobene Material kann gegebenenfalls anschließend wieder verfüllt werden. Durch die patentierte Selbstnivellierung wird eine konstante Frästiefe und saubere Kanten auch bei Bodenunebenheiten garantiert.

**SIMEX** **PERFORMER**  
• patent •



### VORTEILE

- Konstante Frästiefe
- Maximale Sicherheit
- Perfekte Oberflächen durch bündige Durchgänge
- Stabilität und keine Vibrationen
- Optimale Sicht des Bedieners

|                                                     |              | FRÄSEN FÜR STANDARDHYDRAULIK                                                                      |                    | FRÄSEN FÜR HOHE HYDRAULIKLEISTUNG |                     |
|-----------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------------|
| TECHNISCHE DATEN                                    |              | PL 25.10                                                                                          | PL 35.15           | PL 40.15                          | PL 45.20            |
| Standardtrommel                                     |              |                                                                                                   |                    |                                   |                     |
| Fräsbreite                                          | mm<br>Inch   | 250<br>10                                                                                         | 350<br>14          | 400<br>16                         | 450<br>18           |
| Frästiefe                                           | mm<br>inch   | 0 - 70<br>0 - 2,7                                                                                 | 0 - 110<br>0 - 4,3 | 0 - 150<br>0 - 5,9                | 0 - 150<br>0 - 5,9  |
| Spezialtrommeln                                     |              |                                                                                                   |                    |                                   |                     |
| Max. Tiefe bei reduzierter Breite                   | mm<br>inch   | 130<br>5                                                                                          | 150<br>6           | 170<br>7                          | 200<br>8            |
| Tiefeneinstellung                                   |              | unabhängig rechts/links, mechanisch – hydraulisch auf Wunsch                                      |                    |                                   |                     |
| Seitenverschub                                      |              | mech.                                                                                             | mech./hydr.*       | mech./hydr.*                      | hydraulisch         |
| Querneigung                                         |              | -                                                                                                 | autom*             | autom*                            | autom/hydr.*        |
| Neigung                                             |              | -                                                                                                 | 16°                | 16°                               | 16°                 |
| Gewicht der Basisversion (1)                        | kg<br>lbs    | 350<br>770                                                                                        | 590<br>1300        | 660<br>1450                       | 750<br>1650         |
| Gewicht der Version mit integriertem Wassertank (1) | kg<br>lbs    | -                                                                                                 | 750<br>1650        | 820<br>1800                       | 910<br>2000         |
| Geforderte Ölmenge                                  | l/min<br>gpm | 30 - 60<br>8 - 16                                                                                 | 45 - 80<br>12 - 21 | 65 - 115<br>17 - 30               | 75 - 115<br>20 - 30 |
| Max. Öldruck                                        | BAR<br>psi   | 250<br>3625                                                                                       | 250<br>3625        | 250<br>3625                       | 300<br>4350         |
| Wassertank mit Zerstäubungsanlage                   |              | Bausatz für Dachaufbau bei Kompaktladern mit Elektropumpe oder integrierter Pumpe in der Aufnahme |                    |                                   |                     |

(1) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.  
(\*\*) Auf Wunsch

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.



| FRÄSE FÜR HOHE HYDRAULIKLEISTUNG                                                                  |                      |                      | FRÄSE FÜR HOHE HYDRAULIKLEISTUNG UND HOHER DURCHFLUSSMENGE |                      | OBERFLÄCHENBEARBEITUNG |                      | HOHE FRÄSTIEFE        |                 |                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------------------------------------|
| PL 45.20 HP                                                                                       | PL 50.20             | PL 60.20             | PL 60.20 HP                                                | PL 75.20             | PL 1000                | PL 1200              | PL 40.35              |                 |                                                     |
|                                                                                                   |                      |                      |                                                            |                      |                        |                      |                       | Standardtrommel |                                                     |
| 450<br>18                                                                                         | 500<br>20            | 600<br>24            | 600<br>24                                                  | 750<br>30            | 1000<br>40             | 1200<br>48           | 400<br>16             | mm<br>Inch      | Fräsbreite                                          |
| 0 - 170<br>0 - 6,7                                                                                | 0 - 170<br>0 - 6,7   | 0 - 170<br>0 - 6,7   | 0 - 170<br>0 - 6,7                                         | 0 - 170<br>0 - 6,7   | 0 - 130<br>0 - 5       | 0 - 130<br>0 - 5     | 100 - 350<br>4 - 13,7 | mm<br>inch      | Frästiefe                                           |
|                                                                                                   |                      |                      |                                                            |                      |                        |                      |                       |                 | Spezialtrommeln                                     |
| 230<br>9                                                                                          | 230<br>9             | 230<br>9             | 230<br>9                                                   | 230<br>9             | 130<br>5               | 130<br>5             | 350<br>13,7           | mm<br>inch      | Max. Tiefe bei reduzierter Breite                   |
| unabhängig rechts/links, mechanisch – hydraulisch auf Wunsch                                      |                      |                      |                                                            |                      |                        |                      |                       |                 | Tiefeneinstellung                                   |
| hydraulisch                                                                                       |                      |                      |                                                            |                      |                        |                      |                       |                 | Seitenverschub                                      |
| autom./hydr,*                                                                                     |                      |                      |                                                            |                      |                        |                      |                       |                 | Querneigung                                         |
| 16°                                                                                               | 16°                  | 16°                  | 16°                                                        | 16°                  | 16°                    | 16°                  | 16°                   |                 | Neigung                                             |
| 860<br>1900                                                                                       | 900<br>2000          | 950<br>2100          | 1000<br>2200                                               | 1050<br>2300         | 1090<br>2400           | 1210<br>2660         | 1150<br>2530          | kg<br>lbs       | Gewicht der Basisversion                            |
| 1020<br>2150                                                                                      | 1060<br>2330         | 1110<br>2440         | 1160<br>2550                                               | 1210<br>2660         | 1250<br>2750           | 1370<br>3000         | -                     | kg<br>lbs       | Gewicht der Version mit integriertem Wassertank (1) |
| 100 - 150<br>27 - 40                                                                              | 100 - 150<br>27 - 40 | 100 - 150<br>27 - 40 | 110 - 170<br>29 - 45                                       | 110 - 170<br>29 - 45 | 110 - 190<br>29 - 50   | 120 - 190<br>32 - 50 | 110 - 170<br>29 - 45  | l/min<br>gpm    | Geforderte Ölmenge                                  |
| 300<br>4350                                                                                       | 300<br>4350          | 300<br>4350          | 300<br>4350                                                | 300<br>4350          | 300<br>4350            | 300<br>4350          | 300<br>4350           | BAR<br>psi      | Max. Öldruck                                        |
| Bausatz für Dachaufbau bei Kompaktladern mit Elektropumpe oder integrierter Pumpe in der Aufnahme |                      |                      |                                                            |                      |                        |                      |                       |                 | Wassertank mit Zerstäubungsanlage                   |

(1) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.  
(\*\*) Auf Wunsch

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.



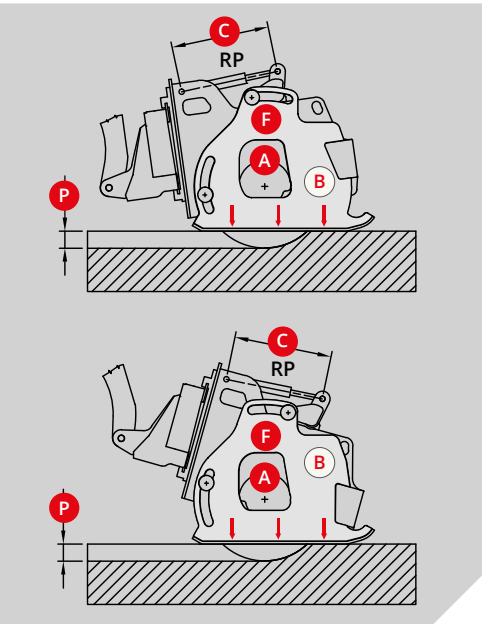
PL 25.10  
PL 35.15  
PL 40.15  
PL 45.20  
PL 45.20 HP  
PL 50.20  
PL 60.20  
PL 60.20 HP  
PL 75.20  
PL 1000  
PL 1200  
PL 40.35

- Teilleistungen
- Steinbrüche und Bergbau
- Abbruch
- Hafen- und Unterwasserarbeiten
- Hoch- und Tiefbau
- Infrastrukturen
- Tunnelbau
- Land- und Forstwirtschaft
- Recycling
- Straßenbau
- Grabenbau

- Kleinbagger
- Bagger
- Kompaktlader
- Lader
- Baggerlader

### SELBSTNIVELLIERENDES SYSTEM:

Stets konstante Frästiefe. Die Selbstnivellierung garantiert immer eine konstante Frästiefe, unabhängig vom Bodenprofil und der Bewegung des Anbaugeräts. Die seitlichen Kufen der Fräse richten sich automatisch auf der zu fräsende Oberfläche aus und sichern dadurch größte Stabilität. Die Gleitkufen bewegen sich unabhängig voneinander und folgen rechts und links perfekt der zu fräsenden Oberfläche. Mit der unabhängigen Tiefeneinstellung auf der rechten und linken Seite in Kombination mit der Selbstnivellierung ergeben sich bündige Durchgänge und perfekt gefräste Flächen.



**SIMEX**  
• patent •



### UNABHÄNGIGE TIEFENEINSTELLUNG RECHTS UND LINKS.

Mechanische oder (auf Wunsch) hydraulische Einstellung. Tiefenanzeige rechts und links.

Die Vorrichtung RP zur Tiefeneinstellung (mechanisch oder hydraulisch) hebt oder senkt den Drehpunkt, **F**, wodurch die Frästiefe festgelegt wird. **P**. Steht die Fräse nicht waagrecht zum Boden, gleicht sich die gesamte **B** Seite mit Kufe durch Drehen über die virtuelle Achse der Oberfläche an **A**.

**SIMEX**  
• patent • **PERFORMER**

**Performer:** Informiert den Fahrer, wie er den Simex-Anbaugeräten stets das volle Leistungspotenzial abgewinnen kann (auf Wunsch).

### SYSTEM ZUR SELBSTNIVELLIERUNG QUER ZUR FAHRTRICHTUNG,

garantiert auch bei schräg stehendem Trägergerät perfekten Kontakt zur Fräsfläche. **Alternative** ist die hydraulische Einstellung (auf Wunsch) mit schwimmender Bewegung.

### ZERSTÄUBERANLAGE MIT INTEGRIERTEM WSSERTANK.

Zerstäubungsanlage mit integriertem Wassertank. Mit Elektropumpe, Filter und Sprühgerät (auch als Tank auf dem Dach des Trägergeräts verfügbar). Zur Staubbinding.



**SIMEX**  
• patent •

### HYDRAULISCHER SEITENVERSCHUB (MECHANISCH FÜR PL 25.10, PL 35.15 UND PL 40.15). FÜR MITTLIGE ODER SEITLICHE POSITIONIERUNG RECHTS.

### DAS FRÄSGUT WIRD SAUBER IM ARBEITSBEREICH ABGELEGT.

Die Gleitkufen liegen perfekt am Boden auf und verhindern so ein Herausschleudern des gefrästen Materials.

### TROMMELN VERSCHIEDENER BREITE UND ZAHNANORDNUNG FÜR ASPHALT ODER ZEMENT.

Mehrzahl-Trommel zum Fräsen von Oberflächen. Durch Kombination mit der Selbstnivellierung für konstante Frästiefe ist ein millimetergenauer Aushub möglich. Sie eignen sich besonders für die Entfernung von Straßenmarkierungen oder die Vorbereitung von Rüttelstreifen auf der Fahrbahn und zum Aufrauen von Oberflächen.



Dadurch liegen die seitlichen Gleitkufen am Boden auf und die Arbeitstiefe bleibt beim **P** Vorschub konstant. Die Arbeitstiefe **P** wird nur durch die Vorrichtung **C** RP geändert.