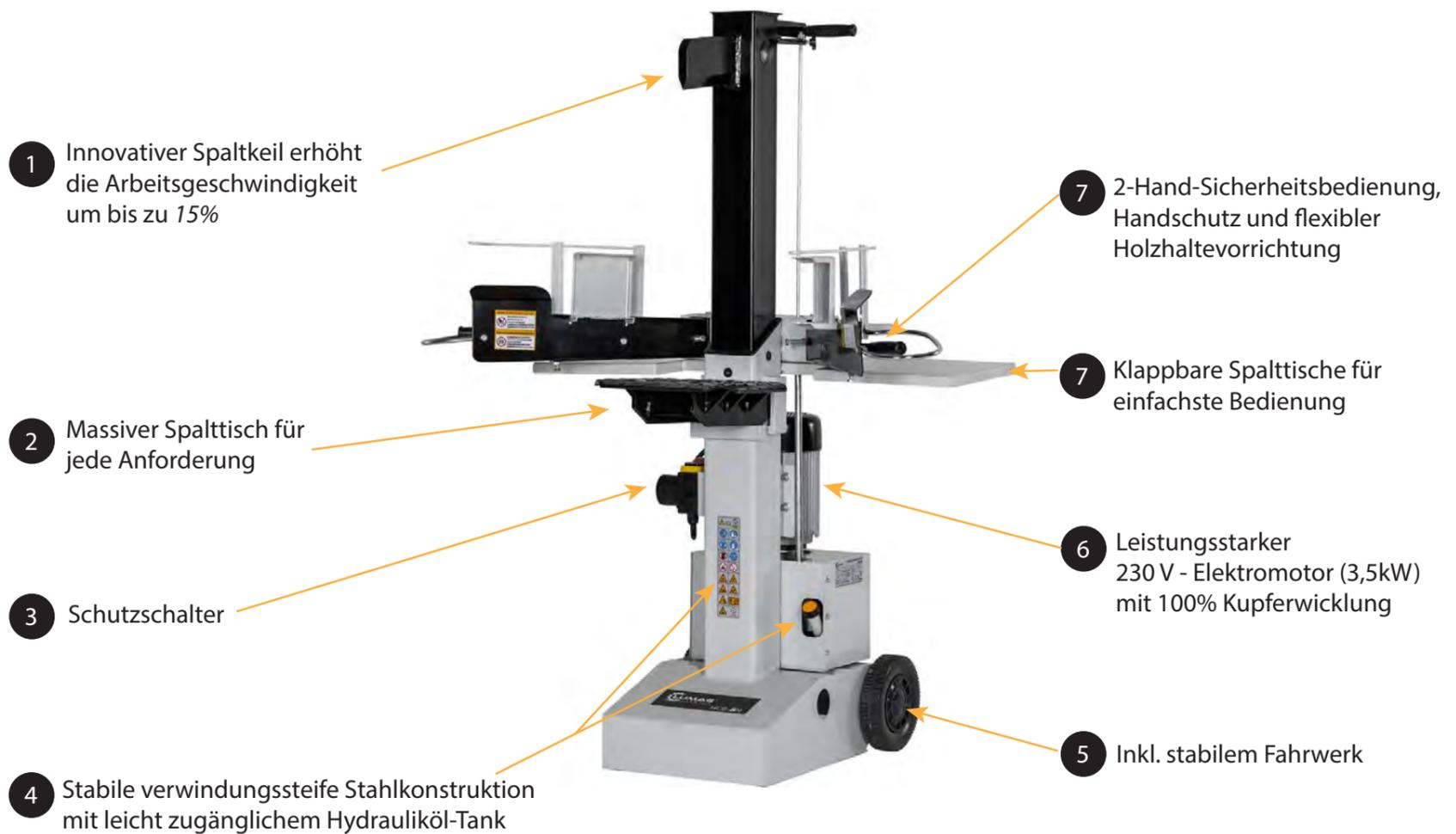


HOS-8N

Vertikal Hydraulik-Holzspalter



1 Innovativer Spaltkeil erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit um bis zu 15%

2 Massiver Spalttisch für jede Anforderung

3 Schutzschalter

4 Stabile verwindungssteife Stahlkonstruktion mit leicht zugänglichem Hydrauliköl-Tank

7 2-Hand-Sicherheitsbedienug, Handschutz und flexibler Holzhaltevorrichtung

7 Klappbare Spalttische für einfachste Bedienung

6 Leistungsstarker 230 V - Elektromotor (3,5kW) mit 100% Kupferwicklung

5 Inkl. stabilem Fahrwerk

erfüllt alle aktuellen Normen

Art. Nr.: HOS8N

EAN: 40 47424 00771 6

Detailaufnahmen:



Die jahrelange Erfahrung und Entwicklung in Deutschland ermöglicht uns einige Vorteile gegenüber vergleichbaren Produkten. Hier können wir Ihnen das neueste Modell unserer Holzspalter-Familie anbieten, den Vertikal Hydraulik-Holzspalter HOS-8N mit leistungsstarkem 230 V-Elektromotor mit Schutzschalter.

Details und genaue Ausstellungsmerkmale der in Deutschland entwickelten Maschine entnehmen Sie der übersichtlichen Darstellung oben.

TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf
Philipp-Pfarr-Straße 9A /
Spandauer Allee
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam
Schenkendorfer Weg 10 /
Stahnsdorfer Straße
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

As in Berlin & Brandenburg
15366 Neuenhagen bei Berlin
Am Wall 51
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin
Glienicker Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22



www.tribac.de · info@tribac.de

Technische Daten	HOS-8N
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Motorleistung P1/P2	3,5 kW / 2,4 kW
Betriebsart	S6 40%
Schutzart	IP54
Motordrehzahl	2820 1/min
Motorschutz	ja
Phasenwender	nein
Spaltkraft	8 t
Spaltgutdurchmesser:	80 – 350 mm
Spaltlänge	250 – 550 mm
Hydraulikölmenge	max. 4,5 Liter (HLP46)
Hydraulikdruck	28,0 MPa
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 4,5 cm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	ca. 20,0 cm/s
Abmessungen (L x B x H)	990 x 860 x 1080 mm
Spaltkeil eingefahren	
Abmessungen (L x B x H)	1180 x 860 x 1550 mm
Spaltkeil angehoben	
Gewicht (netto / brutto):	113 / 121 kg
Verpackungsmaß (L x B x H):	570 x 400 x 1170 mm