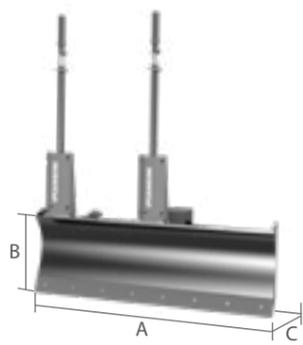




DAS MIT 2 LASEREMPFÄNGERN AUSGESTATTETE PLANIERSCHILD STEUERT AUTOMATISCH UND PRÄZISE DIE HÖHE UND DIE NEIGUNG DES SCHILDES UND ERMÖGLICHT DAMIT DAS EXAKTE PLANIEREN GROSSER FLÄCHEN WIE Z.B. BEI ERSTELLUNG VON INDUSTRIEHALLEN, LAGERGEBÄUDEN, SPORTSTÄTTEN SOWIE IM GALABAU. DAS BEDIENTERMINAL IN DER KABINE ÜBERTRÄGT DIE BEFEHLE ÜBER **KABELLOSE** KOMMUNIKATION AN DEN SCHLTKASTEN. DADURCH KANN DIE KABINE GESCHLOSSEN WERDEN, OHNE DASS IRGENDWELCHE KABEL IM WEG SIND.



| | MOD. | DOZER230 XPLANE LASER | DOZER250 XPLANE LASER | DOZER280 XPLANE LASER |
|----------------------------|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| A | MM | 2300 | 2500 | 2800 |
| B | MM | 720 | 720 | 720 |
| C | MM | 870 | 870 | 870 |
| ARBEITSBREITE BEI 15° | MM | 2200 | 2400 | 2700 |
| kg OHNE AUFNAHME | KG | 695 | 717 | 736 |
| MAX | BAR | 220 | 220 | 220 |

TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf
Philipp-Pfarr-Straße 9A /
Spandauer Allee
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

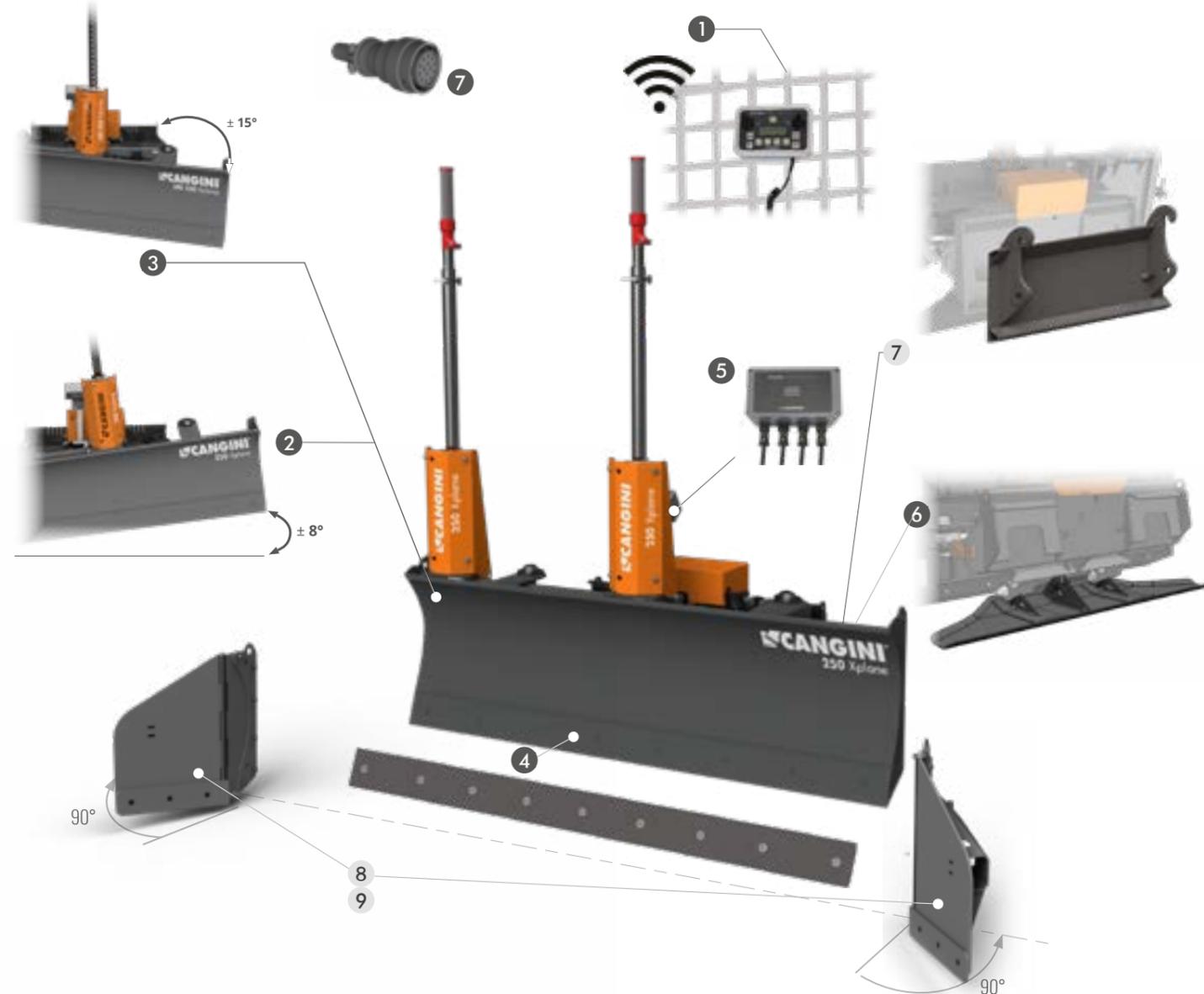
14513 Teltow bei Potsdam
Schenkendorfer Weg 10 /
Stahnsdorfer Straße
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



15366 Neuenhagen bei Berlin
Am Wall 51
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin
Glienicke Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de



STANDARD TECHNISCHE DATEN

- 1 KABELLOSES BEDIENTERMINAL**
ES ERMÖGLICHT DEN BETRIEB DES SCHILDES AUS DER KABINE DER MASCHINE IN ALLEN FUNKTIONEN
- 2 TILT HYDRAULISCH GESTEUERTES NEIGEN ±8°**
ES ERMÖGLICHT DEN ARBEITSWINKEL ±8° HYDRAULISCH ZU VARIIEREN.
- 3 ANGLE HYDRAULISCH GESTEUERTES SCHWENKEN ±15°**
ES ERMÖGLICHT DAS SCHWENKEN DES SCHILDES, BIS ZU MAX ±30° JE SEITE.
- 4 UMKEHR- UND AUSTAUSCHBARE MITTELLEISTE AUS HB400**
- 5 STEUERKASTEN**
DAS DISPLAY ZEIGT AN IN WELCHER RICHTUNG SICH DAS PLANIERSCHILD ENTSPRECHEND DEM LASERSIGNAL GERADE BEWEGT UND OB MIT MANUELLER ODER AUTOMATISCHER FUNKTION.
- 6 STABILISIERUNG WALZER**
VERMINDERTE DES NICKSCHWINGUNG DER ARBEITENDEN MASCHINE , VERDICHTET UND VERBESSERT DIE FERTIGSTELLUNG DER BEARBEITETEN OBERFLÄCHE
- 7 14-POLIGER STECKER WIRD DRAHTLOS GELIEFERT**

ZUBEHÖR

- 7 ANBAUPLATTE BEI SKIDLADERN**
- 8 MECHANISCHE SEITENKLAPPEN**
- 9 HYDRAULISCHE SEITENKLAPPEN**