

# **KEMROC**®

revolution of cutting



Deutsch



**SPEZIAL-  
FRÄSTECHNIK**

Ein Technologieunternehmen aus Deutschland revolutioniert die Branche – entwicklungsstark, präzise in der Fertigung, verlässlich im Service.



Fräsen sind unsere Leidenschaft. Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung entwickeln und fertigen wir Anbaufräsen für Bagger und Baggerlader. Unsere Maschinen sind robust, stark und die Hauptkomponenten werden in Deutschland gefertigt.

Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir beständig immer neue Lösungen für Abbruchwesen, Bauwirtschaft und Gewinnungsindustrie. Fordern Sie uns heraus! Wir garantieren fachliche Beratung und professionellen Service für unsere Produkte. Unser internationales Team von Spezialisten unterstützt Sie gerne bei Ihrem individuellen Projekt.

Präzision in der Fertigung und bei der Montage garantiert höchste Qualität und Zuverlässigkeit der Produkte.

Maßgeschneiderter Service. Wir kommen zu Ihnen und unterstützen Sie beim Anbau und beim Einsatz Ihrer KEMROC-Anbaufräse.



Moderne Fertigungsstätten

revolution of cutting

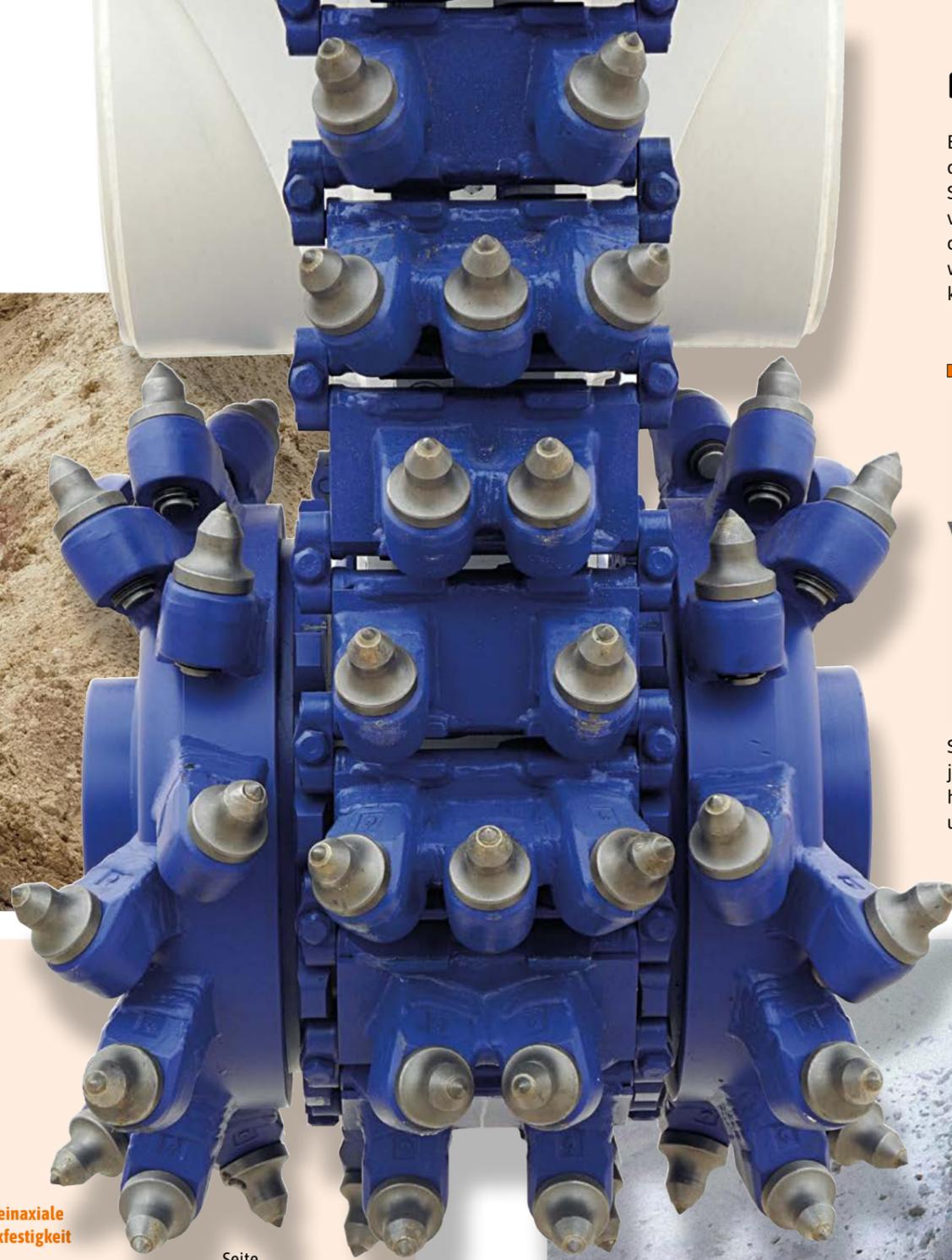
# INHALT

	Seite	Seite
<b>MERKMALE</b>		
Fräsen für jede Grabengröße	4	
Frästechnologie	5	
<b>SERIE EK</b>		
Kettenfräsen – schonen das Schwenkwerk des Baggers und sparen Energie	6	
<b>SERIE EKT</b>		
Querschneidkopffräsen – aufrüstbar zu Kettenfräsen der Serie EK	10	
<b>SERIE KR</b>		
Querschneidkopffräsen mit Stirnradgetriebe	12	
<b>SERIE KRD</b>		
Querschneidkopffräsen mit Direktantrieb	16	
<b>SERIE DMW</b>		
Schneidräder mit Doppelmotor für Gesteine bis 120 MPa	18	
<b>SERIE SMW</b>		
Schneidräder für schmale Gräben in weichen und mittelharten Gesteinen	22	
<b>SERIE KRX</b>		
Powertool-Antriebe mit Aufsätzen zum Fräsen, Bohren und Vermischen	24	
<b>SERIE EX</b>		
Flächenfräsen für Asphalt und Beton mit exakt einstellbarer Frästiefe	28	
<b>SERIE ES</b>		
Universalfräsen für Asphalt, Beton und Gestein	30	
<b>SERIE KSI</b>		
Injektionsmaschinen zum Einmischen einer Zementsuspension in bindige Böden	32	
<b>SERIE EBA</b>		
Anbau-Drehbohrantriebe für Bagger, Baggerlader und Kompaktlader	36	
<b>SERIE KTR</b>		
Grabenfräsen für mittelharte Gesteine	38	
<b>SERIE KTS</b>		
Grabenfräsen für Erdreich und weiche Gesteine	39	
<b>SERIE KOS</b>		
Diamantsägen für Stein, Beton, Kunststoff, GFK, Aluminium, Holz und Folien	40	
<b>SERIE KST</b>		
Anbaufräsen für Holz und zum Entfernen von Baumstämpfen	42	
<b>SERIE EXRUST</b>		
Reinigungsfräsen zum Säubern von glatten metallischen Oberflächen	43	
<b>SERIE KRM</b>		
Endlos drehende Rotationsmodule	44	
<b>WERKZEUGE</b>		
Meißel mit passenden Sicherungen, Meißelhalter, Diamantsägeblätter, Holzfräswerkzeuge und Werkzeuge für Montage und Demontage	46	



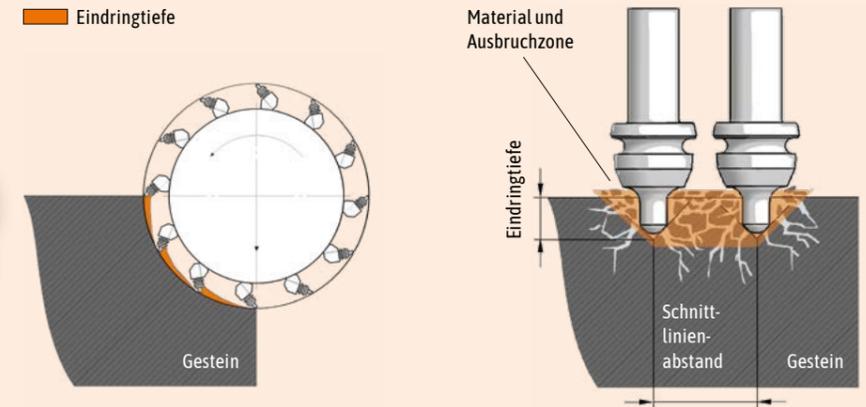
# MERKMALE

KEMROC-Anbaufräsen gehen zuverlässig und wirtschaftlich durch nahezu jedes Material. Stahl, Beton, Gestein, Holz – wo KEMROC-Fräsen im Einsatz sind, gelingt Anwendern der sichere, präzise Schnitt.



## FRÄSTECHNOLOGIE

Beim Fräsen mit Rundschneidmeißeln dringen die Werkzeuge auf parallel verlaufenden Schneidbahnen in das Gestein ein und brechen das Material zwischen den Schneidbahnen aus. Die Produktionsleistung der Maschine hängt dabei wesentlich von der einaxialen Druckfestigkeit des zu fräsierenden Gesteins ab. Weitere entscheidende Kriterien für die Fräsleistung sind die Hydraulikölmenge und der Öldruck, welche der Fräse vom Bagger zur Verfügung gestellt werden, sowie die Standfestigkeit und das Gewicht des Trägergerätes.



Schneidräder, Schneidköpfe und Fräsketten wurden auf der Grundlage unserer langjährigen Erfahrungen beim Gesteinsfräsen entwickelt und optimiert. Sie garantieren höchste Fräsleistungen bei geringsten Verschleißkosten. Unsere Schneidwerkzeuge und deren Anordnung unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess.

## FRÄSEN FÜR JEDE GRABENGRÖSSE

Mit den Anbaugeräten von KEMROC sind Sie in der Lage, Gräben mit einer Breite ab 4 Zentimeter zu erstellen.

	Breite des Grabens mm	Tiefe des Grabens mm	Empfohlenes Baggergewicht t	Max. einaxiale Druckfestigkeit MPa	Seite
ES-Universalfräsen	45–150	100–1.000	1–40	60	30
SMW-Schneidräder	45–150	500–1.000	10–25	80	22
DMW-Schneidräder	80–400	400–1.000	14–60	120	18
KTS-Grabenfräsen	100–350	300–1.500	2,5–10	20	39
KTR-Grabenfräsen	200–600	1.000–2.000	20–80	90	38
KRX-Powertool-Antriebe	400–500	100–3.000	1–50	140	24
KR-Querschneidkopffräsen	700–5.000	200–8.000	0,6–125	180	12
KRD-Querschneidkopffräsen	800–5.000	200–8.000	0,5–70	100	16
EKT-Querschneidkopffräsen	900–5.000	200–8.000	18–70	150	10
EK-Kettenfräsen	480–3.000	100–8.000	1,5–70	120	6





# SERIE **EK**

## Kettenfräsen – schonen das Schwenkwerk des Baggers und sparen Energie

 1,5–70 t

Die Kettenfräsen der Serie EK sind die ersten ihrer Art auf dem Markt. Für Bagger von 1,5 bis 70 Tonnen konzipiert, werden sie in Gesteinen mit einer einaxialen Druckfestigkeit bis 120 MPa optimal eingesetzt. Schmale und tiefe Kanalgräben mit einer Breite ab 480 Millimeter können mit diesen Maschinen effizient, erschütterungsarm und konturgenau ausgefräst werden. Ein weiteres Einsatzgebiet ist der Abbau von weichen, mittelharten Gesteinen mit einer Druckfestigkeit von 15 bis 80 MPa, wo der Einsatz von Bohr- und Sprengtechnik nicht gestattet ist.

Mit KEMROC Kettenfräsen wird Ihr Graben nicht breiter als unbedingt notwendig. Eine umlaufende Fräskette, die von den Schneidköpfen der Fräse angetrieben wird, bricht den Zwischensteg zwischen den Schneidköpfen beim Fräsen automatisch mit heraus. Bei herkömmlichen Anbaufräsen führt dieser technisch bedingte Mittelsteg immer wieder zur ungewollten Verbreiterung des Grabens. Das spart unnötige Kosten für den Abtransport des Aushubes und reduziert die Kosten für das Verfüllmaterial. Das Fräsgut wird zudem sehr feinkörnig und ist somit ideal für den Wiedereinbau verwendbar.

Mit EK-Kettenfräsen schonen Sie das Schwenkwerk Ihres Baggers. Zudem sparen Sie bis zu 40 Prozent Energie, um die gleiche Fräsleistung zu erreichen wie mit vergleichbaren Querschneidkopffräsen ohne Mittelkette.



**EK 140**  
Kanal- und Rohr-  
leitungsbau



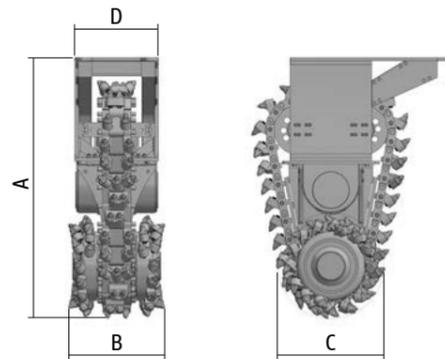
# Kettenfräsen – schonen das Schwenkwerk des Baggers und sparen Energie

Baggerschonend, da die Fräse wie ein Tieflöffel ohne Verschwenkung in Baggerrichtung gezogen werden kann

Spart bis zu 40 Prozent Energie gegenüber vergleichbaren Querschneidkopffräsen ohne Mittelkette

Veränderbare Schneidkopfbreiten

		<b>EK 15</b>	<b>EK 20</b>	<b>EK 40</b>	<b>EK 60</b>	<b>EK 100</b>	<b>EK 110</b>	<b>EK 140</b>	<b>EK 150</b>	<b>EK 160</b>	<b>EK 220</b>
Empfohlenes Baggergewicht	t	1,5-3	2-4	5-10	10-17	18-30	25-32	30-45	35-50	35-50	50-70
Nennleistung	kW	15	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Länge der Fräse (A)	mm	557	700	1.500	1.900	1.900	1.900	2.050	2.050	2.050	2.400
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	370	480	500	500	600 700 800	600 700 800	800 900 1.000	800 900 1.000	800 900 1.000	920 1.300
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	231	260	600	800	800	800	850	850	850	994
Gehäusebreite des Antriebs (D)	mm	370	480	450	450	550	550	700	700	700	900
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	600	1.000	5.700	11.000	18.300	24.500	26.000	30.000	34.000	63.000
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	5.195	7.692	19.000	27.500	46.000	61.000	61.000	71.000	80.000	126.761
Empfohlene Drehzahl	U/min	140	140	90	80	70	65	65	60	60	40
Empfohlene Ölmenge	l/min	15-30	20-40	70-90	130-160	190-240	210-260	260-300	280-320	290-330	420-550
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	50	120	220	260	300	420	450	450	800
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	250	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	15	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Gewicht	kg	90	170	750	1.600	2.400-2.600	2.400-2.600	3.600-3.800	3.600-3.800	3.600-3.800	6.000 6.500
Meißelhalter	Typ	PH 14	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 38 HD				
Meißelanzahl auf Schneidkopf	Stk.	48	44	56	56	28 44 52	28 44 52	44 48 56	44 48 56	44 48 56	44 60
Meißelanzahl auf Fräskette	Stk.	29	27	55	55	54	54	63	63	63	58
Standardmeißel	Typ	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>6</b>



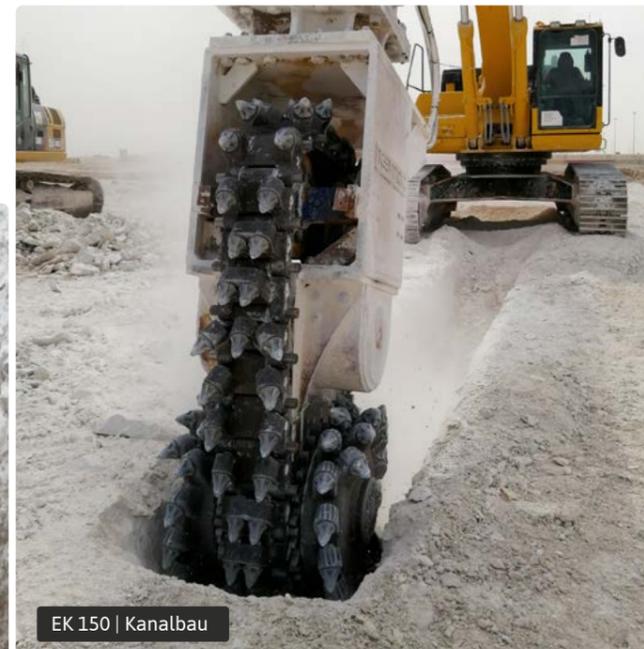
- 1** ER 16/29/25/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 12/45/38/22 HC
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q
- 6** ER 25/80/80/38 C

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

Die Serie EK ist patentrechtlich geschützt. Die Modelle EK 15, EK 20 und EK 40 sind KEMROC-Handelsprodukte.

**+** Feinkörniges Fräsgut  
Geräusch- und vibrationsarm

**+** Kann problemlos unter Wasser arbeiten



Weitere Einsatzbeispiele auf [www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE EKT

## Querschneidkopfräsen – aufrüstbar zu Kettenfräsen der Serie EK

 18–70 t



Aufrüstbar zur Kettenfräse der Serie EK

Verwindungssteifes Getriebegehäuse

Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte

Schneidköpfe mit energiesparend optimierter Anordnung der Fräswerkzeuge

Robuste Lagerung der Schneidköpfe

Geschützte Schlauchführung

Kann problemlos unter Wasser arbeiten



### EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau

Abbau von weichen und mittelharten Gesteinen

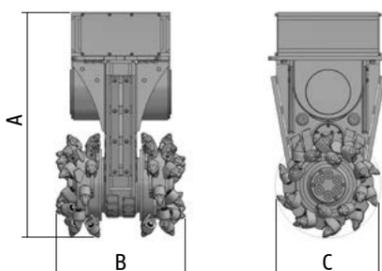
Auch einsetzbar zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, für Unterwasserarbeiten und im Tunnelbau

Ein Kernprodukt bleiben unsere patentrechtlich geschützten Kettenfräsen der Serie EK, die weiterhin das ideale Konzept für Einsätze im Grabenbau bilden. Abgerundet wird

dieses Konzept jetzt mit der neuen Serie EKT. Diese kostengünstigen und wandelbaren Querschneidkopfräsen haben serienmäßig keine zwischen den seitlichen Schneidköpfen um-

laufende Fräskette, lassen sich aber durch einen Umbausatz zu Kettenfräsen aufrüsten.

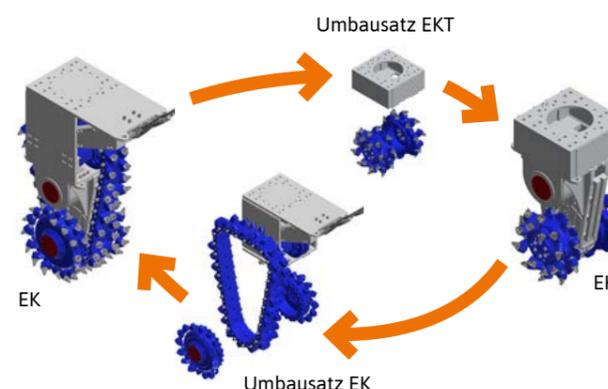
		EKT 100	EKT 110	EKT 140	EKT 150	EKT 160	EKT 160 HD	EKT 220
Empfohlenes Baggergewicht	t	18–30	20–30	20–40	30–45	35–45	35–50	45–70
Nennleistung	kW	100	110	140	150	160	160	220
Aufrüstung zur Kettenfräse möglich	ja/nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Länge der Fräse (A)	mm	1.440	1.440	1.510	1.510	1.510	1.510	1.785
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	700   800	700   800	880	880	880	1.060	925
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	688	688	720	720	720	720	860
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	18.240	24.500	25.400	30.300	34.000	34.000	63.000
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	53.023	71.221	70.556	84.167	94.444	94.444	146.512
Empfohlene Drehzahl	U/min	80	75	70	70	65	65	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	190–300	250–320	250–320	280–360	300–380	300–380	550–700
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	350	350	380	400	400	400	800
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht	kg	1.300	1.300	2.350	2.350	2.350	2.500	3.000
Meißelhalter	Typ	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Meißelanzahl	Stk.	40   44	40   44	44	44	44	44	44
Standardmeißel	Typ	1	1	1	2	2	2	3



- 1 ER 17/75/70/30 Q
- 2 ER 19/75/70/30 Q
- 3 ER 25/80/80/38 C

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

### Umbau von einer Querschneidkopfräse zu einer Kettenfräse und umgekehrt



EKT 100 | Kanalbau



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE KR

## Querschneidkopffräsen mit Stirnradgetriebe

 0,6–125 t

Neben den serienmäßigen bzw. wandelbaren Kettenfräsen gibt es jetzt auch klassische Querschneidkopffräsen von KEMROC. Die Hauptserie bilden dabei die Modelle der neuen Serie KR. Besonders robust gebaut, sind sie die idealen Anbauwerkzeuge für Trägergeräte mit kurzem Ausleger an beengten Einsatzorten – insbesondere im Tunnelbau – sowie für vibrations- und geräuscharme Abbrucharbeiten von bewehrtem Beton.

Besonders beim Abbruch aber auch beim Arbeiten im Tunnel ist eine effektive Staubbekämpfung von großer Bedeutung. Die Fräsen der Serie KR sind deshalb für den Einbau einer optionalen, hydraulisch zuschaltbaren Wasserbedüsung vorbereitet.



**KR 150**  
Betonabbruch



# SERIE KR

## Querschneidkopfräsen mit Stirnradgetriebe



Extra robustes und verwindungssteifes Getriebegehäuse

Außergewöhnlicher Verschleißschutz am Getriebegehäuse

Vorbereitete optionale Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung

Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte

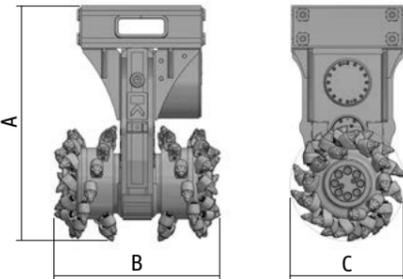
Robuste Lagerung der Schneidköpfe

Geschützte Schlauchführung

Kann problemlos unter Wasser arbeiten

	KR 15	KR 18	KR 20	KR 30	KR 35	KR 45	KR 50	KR 65	KR 80	KR 110 <sup>1)</sup>	KR 120 <sup>1)</sup>	KR 150 <sup>1)</sup>	KR 160	KR 165	KR 200	KR 400
--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	----------------------	----------------------	----------------------	--------	--------	--------	--------

Empfohlenes Baggergewicht	t	0,6-3	2-4	2-4	5-8	5-8	9-15	9-15	12-18	15-25	20-35	25-45 [20-40]	30-50	35-55	35-55	50-70	80-125
Nennleistung	kW	15	18	18	30	30	45	45	65	80	110	120	120	160	160	200	400
Länge der Fräse (A)	mm	628	628	636	846	848	990	1.014	1.195	1.235	1.470	1.470	1.470	1.596	1.590	1.650	1.970
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	425	425	495	520	620	600	690	805	805	1.040 [880]	1.040 [880]	1.040 [880]	1.050	1.250	1.330	1.600
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	225	225	240	370	370	400	450	587	587	718	718	718	718	720	805	920
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	1.000	2.000	2.000	4.500	4.500	6.300	6.300	11.300	15.200	20.200	25.400	30.300	36.400	36.400	51.000	118.500
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	8.889	17.778	16.667	24.324	24.324	31.500	28.000	38.501	52.870	56.267	70.752	84.401	101.393	101.111	126.708	257.609
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	100	100	100	100	90	90	80	85	75	75	70	65	65	55	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	15-25	25-40	25-40	50-80	50-80	90-120	90-120	120-150	150-190	200-280	250-320	250-320	300-390	300-390	350-450	700-950
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	60	60	90	90	130	130	170	210	300	350	360	400	400	500	1.000
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380
Gewicht	kg	155	155	167	310	340	480	530	892	1.070	2.000 [1.780]	2.000 [1.780]	2.000 [1.780]	2.500	2.800	3.500	6.000
Meißelhalter	Typ	PH14	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH22	PH30 HD	PH30 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD	PH38 HD
Meißelanzahl	Stk.	44	44	56	44	64	44	44	44	44	56 [44]	56 [44]	56 [44]	56	64	64	68
Standardmeißel	Typ	1	1	1	2	2	2	3	4	4	4	4	5	5	5	6	6



- 1 ER 16/29/25/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 12/45/38/22 HC
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

<sup>1)</sup> Auch erhältlich in einer C-Version mit schmalere Schneidkopf (KR 110 C | 120 C | 150 C). Abweichende Werte in eckigen Klammern.



Spezielle Konsole zum Schutz der Hydraulikschläuche



Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung (optional)



Optimierte Anordnung der Fräswerkzeuge

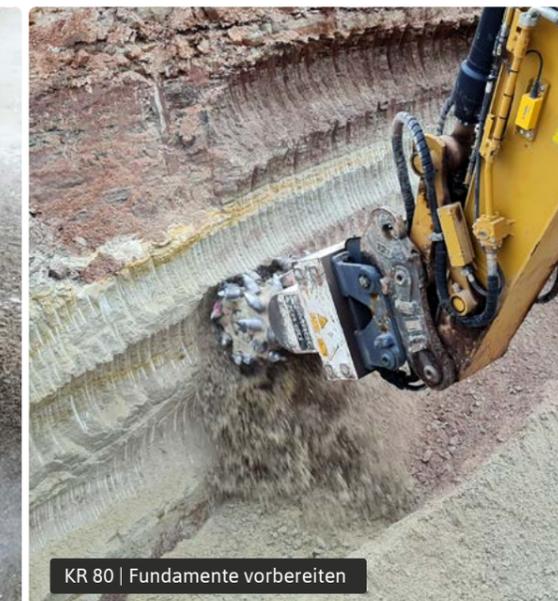
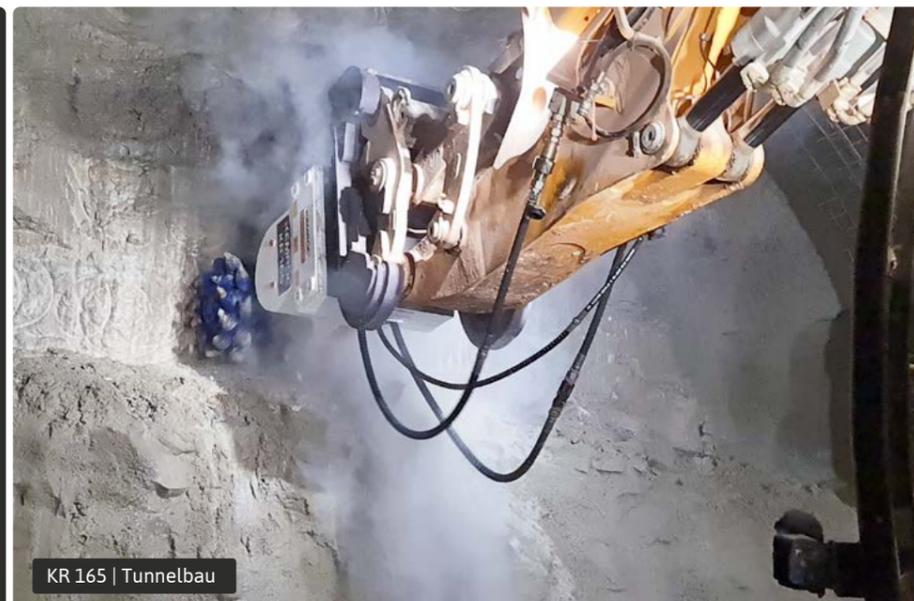


### EINSATZGEBIETE

Tunnelbau

Abbruch

Auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen und für Unterwasserarbeiten



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE **KRD**

## Querschneidkopffräsen mit Direktantrieb

 0,5–50 t



**Robuste und kompakte Bauform**

**Direktantrieb mit besonders robuster Lagerung der Schneidköpfe**

**Viel Kraft bei wenig Gewicht**

**Geschützte Schlauchführung**

**Kann problemlos bis 30 Meter unter Wasser arbeiten**



### EINSATZGEBIETE

Abbruch mit Longfront-Bagger

Bodenstabilisierung

Betonanierung

Auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen, für Unterwasserarbeiten, im Tunnelbau und zum Abteufen von Schächten

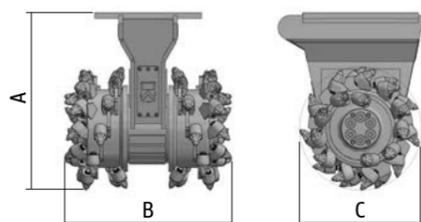
Kompakt, leicht und stark kann man die neue Generation Fräsen mit Direktantrieb der Serie KRD bezeichnen. Mit geringem Gewicht und kurzer Bauweise sind sie ideal an Longfront-

Baggern beim Abbruch oder zum Abteufen von Schächten einsetzbar. Man kann sie aber auch bei der Bodenstabilisierung und der Betonanierung verwenden. Eine bewusst

sehr solide ausgelegte Lagerung der Schneidköpfe sorgt für eine lange Laufleistung.

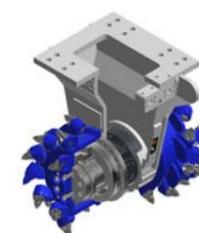
**KRD 15    KRD 18    KRD 30    KRD 45    KRD 70    KRD 100    KRD 120    KRD 150    KRD 165**

	t	0,5–2	2–4	5–8	9–16	17–25	20–40	25–40	30–40	35–50
Empfohlenes Baggergewicht	t	0,5–2	2–4	5–8	9–16	17–25	20–40	25–40	30–40	35–50
Nennleistung	kW	15	18	30	45	70	110	120	120	160
Länge der Fräse (A)	mm	511	511	632	670	951	1.070	1.070	1.070	1.072
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	500	500	650	743	946	1.000	1.000	1.000	1.260
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	300	300	370	447	612	730	730	730	720
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	950	2.500	4.412	7.543	16.300	20.200	25.400	30.300	43.000
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	6.333	16.667	23.849	33.749	53.268	55.342	69.589	83.014	119.444
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	100	100	90	75	75	70	65	60
Empfohlene Ölmenge	l/min	15–25	25–40	50–80	90–120	150–200	220–300	250–330	280–350	300–390
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	60	90	130	230	350	350	350	400
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht	kg	135	135	250	380	850	1.500	1.500	1.500	2.020
Meißelhalter	Typ	PH 14	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD				
Meißelanzahl	Stk.	66	66	56	46	40	48	48	48	58
Standardmeißel	Typ	1	1	2	3	4	4	4	4	5



- 1 ER 16/29/25/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 12/45/38/22 HC
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



Direktantrieb



KRD 120 | Kanal- und Rohrleitungsbau



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



# SERIE **DMW**

## Schneidräder mit Doppelmotor für Gesteine bis 120 MPa

 14–60 t

Die Schneidräder der Serie DMW wurden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden für den Anbau an Hydraulikbagger konzipiert. Zwei seitliche drehmomentstarke Hydraulikmotoren garantieren eine hohe Antriebsleistung und maximale Schneidkräfte. Dadurch werden selbst im harten Gestein bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von 120 MPa sowie im bewehrten Stahlbeton enorme Produktionsleistungen erreicht. KEMROC produziert diese robusten Maschinen in vier Baugrößen für Bagger von 14 bis 60 Tonnen.

Für das große Einsatzspektrum der DMW-Schneidräder wurden von KEMROC verschiedene Schneiradvarianten für Schneidtiefen bis 1.000 Millimeter entwickelt. Es steht eine Auswahl von Schneidrädern mit ausgereiften Werkzeugbestückungen bis zu 400 Millimeter Breite zur Verfügung. Auch Sonderbreiten und Sonderschneidtiefen sind auf Wunsch lieferbar.

Durch die Einsatzmöglichkeit der Serie DMW bis 30 Meter Wassertiefe sind die Schneidräder auch für das Fräsen von Gräben und den Abbruch unter Wasser geeignet.



**C&B**  
CUT & BREAK



**ja**

**DMW 220**  
Brückenabbruch im  
Cut & Break-Verfahren



## Schneidräder mit Doppelmotor für Gesteine bis 120 MPa

Zwei durchzugsstarke Hydraulikmotoren

Ruhige und gleichmäßige Arbeitsweise

Fräsräder für unterschiedliche Frästiefen und -breiten

Eintauchhilfe zum vibrationsfreien Anfräsen

Optionale Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung

Einsetzbar bis 30 Meter unter Wasser  
Für Betonabbruch geeignet <sup>1)</sup>

### DMW 90

Wheel 400 Wheel 600

### DMW 130

Wheel 400 Wheel 600 Wheel 800

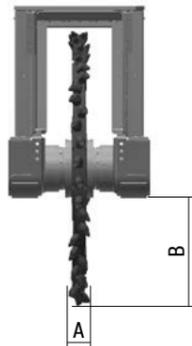
### DMW 220

Wheel 600 Wheel 800 Wheel 1000

### DMW 220 HD

Wheel 600 Wheel 800 Wheel 1000

		DMW 90			DMW 130			DMW 220			DMW 220 HD		
		Wheel 400	Wheel 600	Wheel 400	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000	
Empfohlenes Baggergewicht	t	14–25	14–25	18–35	18–35	18–35	35–50	40–50	40–50	35–60	40–60	40–60	
Nennleistung	kW	90	90	130	130	130	220	220	220	220	220	220	
Schneidbreite (A)	mm	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	
Schneidtiefe (B)	mm	400	600	400	600	800	550	750	1.000	550	750	1.000	
Schneidtiefe mit Frässhuh	mm	300	500	300	500	700	450	650	900	450	650	900	
Schneidraddurchmesser	mm	1.210	1.610	1.210	1.610	2.010	1.610	2.010	2.500	1.610	2.010	2.500	
Drehmoment bei 350 bar	Nm	10.400	10.400	21.000	21.000	21.000	47.000	47.000	47.000	56.000	56.000	56.000	
Schneidkraft bei 350 bar	N	17.190	12.919	34.711	26.087	20.896	58.385	46.766	37.600	69.565	55.721	44.800	
Empf. Ölmenge je nach Schneidraddurchmesser	l/min	120–170	120–170	230–300	230–300	230–300	300–550	300–550	300–550	350–600	350–600	350–600	
Max. Ölmenge bei 50 bar	l/min	200	200	340	340	340	600	600	600	600	600	600	
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton <sup>1)</sup>	mm	16	12	20	20	16	30	30	30	30	30	30	
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	60	40	100	80	60	120	120	100	120	120	100	
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	kg	1.100	1.100	1.150	1.150	1.150	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	
Gewicht des Schneirates, ca. <sup>2)</sup>	kg	400	800	400	800	1.250	800	1.250	2.250	800	1.250	2.250	
Gewicht der Eintauchhilfe, ca.	kg	250	250	300	300	300	920	920	920	920	920	920	
Gewicht der Schutzabdeckung, ca.	kg	55	55	55	55	55	180	180	180	180	180	180	
Meißelhalter	Typ	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD						
Standardmeißel	Typ	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	



- 1 ER 17/75/70/30 Q
- 2 ER 22/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Schneidräder mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

KEMROC bietet auf Anfrage Schneidräder mit unterschiedlichen Durchmessern und Fräsbreiten an. Im Rahmen der technischen Möglichkeiten fertigen wir auch spezielle Schneidräder auf Kundenwunsch.

- <sup>1)</sup> Abbruchprojekte im Stahlbeton mit Bewehrungsdurchmessern über den in der Tabelle angegebenen Werten sind vom Hersteller genehmigungspflichtig.
- <sup>2)</sup> Das Gewicht des Schneirates variiert mit dem Schneidraddurchmesser und der Schneidradbreite.



DMW 130 | Tunnelbau



DMW 220 | Kabelbau in Lavagestein



DMW 220 | Betonabbruch



### EINSATZGEBIETE

- Betonabbruch
- Kabelbau
- Tunnelbau
- Abbau von Weichgesteinen



Weitere Einsatzbeispiele auf

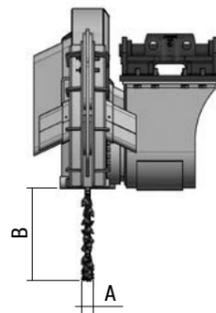
[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



SMW 50 | Kabelgräben erstellen mit Auswurf des Fräsgutes



SMW 50 | Kabelgräben erstellen mit Absaugung des Fräsgutes



# SERIE SMW

## Schneidräder für schmale Gräben in weichen und mittelharten Gesteinen



Die Spezialschneidräder der Serie SMW wurden zum Anbau an Hydraulikbagger konzipiert. Mit ihnen können schnell und präzise schmale Gräben (insbesondere Kabelgräben) hergestellt werden. Dank einer verstärkten Schneidradbefestigung sind Frästiefen bis 1.000 Millimeter möglich.

Beim Anschneiden wird das Schneidrad vorsichtig in das Gestein gedrückt, bis die Gleitkufe fest auf dem Boden

steht. Danach wird das Schneidrad mit dem Baggerarm langsam in Richtung Bagger gezogen oder der Bagger gefühlvoll rückwärts gefahren. Es ist darauf zu achten, dass das Fräsradd möglichst nicht stehenbleibt. Das Material wird aus dem Materialaustragsgehäuse ausgeworfen und neben dem Graben abgelegt. Alternativ kann das Material auch abgesaugt werden.

- +** **Speziell entwickelte Fräse für schmale Schlitz- und Gräben bis 1.000 Millimeter Tiefe**
- Schmales und hocheffizientes Schneidrad mit optimierter Meißelbestückung**
- Auswurfgehäuse für den Austrag des Fräsgutes aus dem Graben**
- Grabenräumer**
- Einsetzbar bis 30 Meter unter Wasser**

### SMW 50

Wheel 400    Wheel 600

### SMW 80

Wheel 400    Wheel 600    Wheel 800

### SMW 110

Wheel 400    Wheel 600    Wheel 800    Wheel 1000

		SMW 50 Wheel 400	SMW 50 Wheel 600	SMW 80 Wheel 400	SMW 80 Wheel 600	SMW 80 Wheel 800	SMW 110 Wheel 400	SMW 110 Wheel 600	SMW 110 Wheel 800	SMW 110 Wheel 1000
Empfohlenes Baggergewicht	t	10-15	10-15	15-25	15-25	20-30	20-40	20-40	25-40	30-40
Nennleistung	kW	50	50	80	80	80	110	110	110	110
Schneidbreite (A)	mm	45-130	45-130	45-130	45-130	45-130	80-150	80-150	80-150	80-150
Schneidtiefe (B)	mm	400	600	400	600	800	400	600	800	1.000
Schneidraddurchmesser	mm	1.260	1.660	1.260	1.660	2.060	1.260	1.660	2.060	2.540
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	kg	1.100	1.250	1.100	1.250	1.400	1.600	1.760	1.940	2.050
Gewicht des Schneirates, ca.	kg	500	700	500	700	1.100	500	700	1.100	1.400
Drehmoment bei 380 bar	Nm	12.700	12.700	15.200	15.200	15.200	27.800	27.800	27.800	27.800
Schneidkraft bei 380 bar	N	20.159	15.301	24.127	18.313	14.757	44.127	33.494	26.990	21.890
Empfohlene Drehzahl	U/min	60	60	60	60	60	60	60	40	30
Empfohlene Ölmenge	l/min	125	125	150	150	150	300	300	300	300
Max. Ölmenge bei 50 bar	l/min	210	210	210	210	210	350	350	350	350
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton	mm	nicht erlaubt	nicht erlaubt	16	16	12	16	16	12	12

Je nach Anforderung können die Schneidräder mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden.

KEMROC bietet verschiedene Rundschaffmeißel für unterschiedliche Einsatzfälle an. Das Gewicht des Schneirates hängt von der Schneidtiefe, also dem Schneidraddurchmesser ab. Das Gewicht hängt also nicht maßgeblich von der Breite des Rades ab.

Auf Anfrage bieten wir Sonderschneidräder für abweichende Frästiefen an.



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



# SERIE **KRX**

## Power-tool-Antriebe mit Aufsätzen zum Fräsen, Bohren und Vermischen



Die neuen Power-tool-Antriebe der Serie KRX sind äußerst robust ausgeführt und erzeugen mit einem drehmomentstarken Radialkolbenmotor extrem hohe Drehmomente und Schneidkräfte. Mit der Auswahl an robusten Aufsätzen sind sie ideale Anbauwerkzeuge für Ihren Bagger bei einer Vielzahl von Einsätzen.

Mit Fräsaufsatz können die KRX-Antriebe im Kanalbau, zum Ausfräsen von Fundamentlöchern oder zum Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen eingesetzt werden. Die robusten Sechskant-Steckverbindungen ermöglichen ein einfaches und schnelles Austauschen der unterschiedlichen Aufsätze.

Mit Dragontooth-Meißeln bestückt, können die Fräsaufsätze im Permafrost und zum Fräsen von Baumstümpfen eingesetzt werden. Auch zum Vermischen und zur Bodenstabilisierung kann man die Dragontooth-Werkzeuge verwenden.

Mit Bohraufsatz verwandeln sich die Power-tool-Antriebe in Werkzeuge zum Bohren von flachen Löchern bis zu einem Durchmesser von 1.500 Millimetern. Durch die robuste Lagerung und die überdimensionierten Sechskantverbinder sind diese Werkzeuge enorm belastbar und mit Bohraufsatz in Gesteinen bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von 60 MPa einsetzbar.



**KRX 120**  
Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen



# SERIE KRX

## Powertool-Antriebe mit Aufsätzen zum Fräsen, Bohren und Vermischen

Multifunktional und vielseitig einsetzbar durch eine große Auswahl an Aufsätzen

Schnelle Auswechselbarkeit des Aufsatzes



### EINSATZGEBIETE

#### Fräsaufsatz

Ausfräsen von Fundamentlöchern  
 Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen  
 Fräsen von Baumstümpfen (Dragontooth)  
 Auch einsetzbar im Kanalbau, zum Mixen von Bodenformationen und zum Ausfräsen von Roheisenrinnen im Stahlwerk

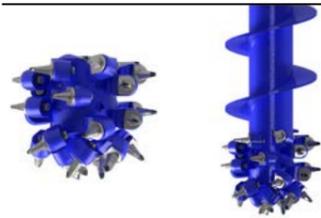
#### Bohraufsatz

Lockerungsbohrungen zum Rammen von Spundwänden  
 Löcher für Berliner Verbau bohren  
 Pflanzlöcher für Bäume bohren  
 Sondierungsbohrungen für den Kampfmittelräumdienst  
 Gründungsbohrungen für Lärmschutzwände

### ANTRIEB



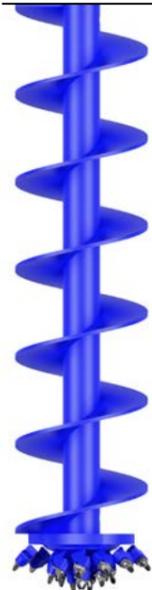
### FRÄSAUFSATZ



Schneidkopf mit Rundschaft- oder Dragontooth-Meißeln

Schneidkopf mit Schneckenverlängerung

### BOHRAUFSATZ



Bohrschnecke mit Bohrkopf

		KRX 30	KRX 45	KRX 65	KRX 70	KRX 110	KRX 120	KRX 130	KRX 140
Empfohlenes Baggergewicht	t	5-8	9-12	13-20	15-25	20-35	25-40	25-40	30-50
Nennleistung	kW	30	45	65	70	110	120	120	140
Länge des Antriebs	mm	550	610	610	830	842	842	842	875
Drehmoment bei 380 bar	Nm	4.500	7.500	11.300	16.000	25.400	30.300	33.000	36.400
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	110	130	190	300	320	350	350	390
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht ohne Aufsatz	kg	160	240	260	520	540	540	540	900
Standard-Sechskantverbinder	mm	80	80	80	160	160	160	160	160
<b>Fräsaufsatz (optional)</b>									
Länge des Standard-schneidkopfes	mm	350	350	350	400	430	430	430	450
Durchmesser des Standard-schneidkopfes	mm	370	400	400	450	500	500	500	550
Schneidkraft bei 380 bar	N	24.324	37.500	56.500	71.111	101.600	121.200	132.000	132.364
Empfohlene Drehzahl	U/min	80	70	70	75	70	60	60	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	50-70	80-110	120-170	130-190	180-300	200-340	230-340	280-370
Meißelhalter	Typ	PH22	PH22	PH22	PH22	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD
Meißelanzahl	Stk.	26	29	29	30	26	26	26	30
Standardmeißel (Rundschaft)	Typ	1	1	1	1	3	3	3	5
Standardmeißel (Dragontooth)	Typ	2	2	2	2	4	4	4	4
<b>Bohraufsatz (optional)</b>									
Max. Bohrdurchmesser	mm	600	800	1.000	1.000	1.200	1.300	1.300	1.500
Min. Bohrdurchmesser	mm	270	270	270	270	270	270	270	270
Max. Bohrtiefe bei max. Bohrdurchmesser	mm	1.500	1.500	2.000	2.000	3.000	4.000	4.000	4.000
Max. Bohrtiefe bei min. Bohrdurchmesser	mm	2.500	3.000	4.000	7.000	7.000	7.000	7.000	8.000
Max. einaxiale Druckfestigkeit des Bodens	MPa	10	20	20	30	40	50	50	60
Empfohlene Ölmenge	l/min	30-70	40-100	80-150	100-190	150-250	180-300	190-300	220-350

- 1 ER12/45/38/22 HC      3 ER17/75/70/30 Q      5 ER19/75/70/30 Q
- 2 DT22/46/38/22 HC      4 DT22/90/70/30 HQ

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



**Drehmomentstarker Radialkolbenmotor**  
**Robuste und langlebige Lagerung**  
**Besonders robuster Sechskantverbinder**



KRX 120 | Löcher in Betonstützwand bohren



KRX 120 | Löcher für Lärmschutzwand bohren



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## EINSATZGEBIETE

- Ausbessern von Asphaltflächen
- Abfräsen von kontaminierten Betonflächen
- Asphalt fräsen für Hausanschlüsse
- Abfräsen von Hauswänden und Putz
- Schleusensanierung
- Tunnelsanierung



EX 45 HD | Tunnelsanierung



EX 45 HD | Asphalt abtragen

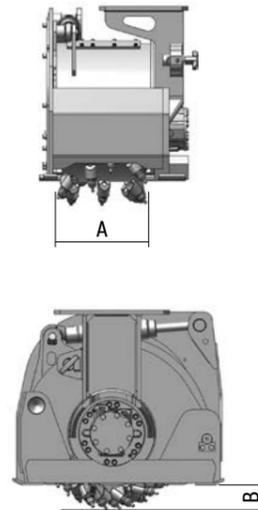


Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE EX

## Flächenfräsen für Asphalt und Beton mit exakt einstellbarer Frästiefe



Die Flächenfräsen der Serie EX sind ideal für das Ausbessern von Asphaltdecken oder Abfräsen von kontaminierten Beton- oder Estrichflächen. Dank der mechanisch oder hydraulisch justierbaren Tiefeneinstellung ist ein millimetergenaues Fräsen bis 19 Zentimeter Tiefe möglich.

Egal, ob vertikal, horizontal oder schräg – die EX-Fräsen können in jeglicher Position betrieben werden. Sogar Einsätze über Kopf wie zum Beispiel im Tunnelbau sind mit ihnen

möglich. Die Flächenfräsen hinterlassen saubere Fräskanten (ein Vorschneiden ist nicht mehr notwendig) und ein feines Fräsgut, das an anderer Stelle wieder eingebaut werden kann.

Entsprechend dem zu fräsenden Material können die Frästrommeln mit unterschiedlichen Werkzeugen bestückt werden. Außerdem sind optional verschiedene Schneidtrommeltypen und -breiten lieferbar, die eine optimale Anpassung an außergewöhnliche Einsätze erlauben.



**Stabiler Gleitrahmen mit verschleißfesten Führungskufen**

**Drehmomentstarker, modifizierbarer Hydraulikmotor**

**Robustes Gehäuse, vibrationsarm**

**Millimetergenaue Tiefeneinstellung (mechanisch oder hydraulisch)**

**Saubere Fräskanten und feines Fräsgut**

**Integrierte Wasserbedüsung (Staubabsaugung optional)**

		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD
Empfohlenes Baggergewicht	t	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23
Nennleistung	kW	22	22	30	65	80
Fräsbreite, Standard (A)	mm	200	200	300	450	600
Frästiefe, einstellbar (B)	mm	0–70	0–70	0–120	0–150	0–190
Empfohlene Drehzahl	U/min	80–200	80–200	80–125	70–110	70–95
Empfohlene Ölmenge bei 100 bar	l/min	20–50	25–65	60–95	110–170	150–200
Min. Ölmenge	l/min	20	25	60	100	150
Max. Ölmenge	l/min	70	90	110	180	210
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	310	310	380	380	380
Drehmoment bei 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1.000 @ 205 bar	4.100	8.700	9.300
Schneidkraft bei 350 bar	kN	4 @ 205 bar	6 @ 205 bar	16	30	28
Einsatzgewicht	kg	165	170	400	730	1.230
Meißelhalter	Typ	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20
Meißelanzahl	Stk.	42	42	35	49	69
Standardmeißel	Typ	1	1	2	2	3
<b>SERIE EX MIT ROTATOR</b>		<b>EXR 20</b>	<b>EXR 20 HD</b>	<b>EXR 30 HD</b>	<b>EXR 45 HD</b>	<b>EXR 60 HD</b>
Empfohlenes Baggergewicht	t	1–3	2–4	6–10	12–16	16–23
Einsatzgewicht	kg	250	255	585	1.010	1.700

- 1 ER 16/28/26/14 H
- 2 ER 16/48/32/20 H
- 3 ER 19/48/36/20 H

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Frästrommeln mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



Werkzeugträger mit drehmomentstarkem Hydraulikmotor

Multifunktional mit Schlitzschneidrad oder Frästrommel

Mit dem endlos drehenden Rotator aufrüstbar



### EINSATZGEBIETE

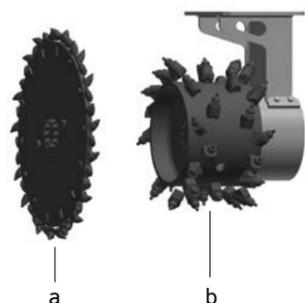
- Schlitzen von Beton und Asphalt (Schneidrad)
- Betonabbruch im Cut & Break-Verfahren (Schneidrad)
- Abfräsen von HDI (Frästrommel)
- Schleusensanierung (Frästrommel)
- Abfräsen von Schlitzwänden (Frästrommel)
- Profilierung von Natursteinblöcken (Frästrommel)
- Abfräsen von Spritzbeton im Tunnelbau (Frästrommel)
- Säuberung von Betonpfehlwänden (Frästrommel)
- Fräsen von Holz

Die Universalfräsen der Serie ES sind echte Multitalente und für das Fräsen von schmalen Schlitzen in Asphalt oder Beton genauso gut geeignet wie für das profilgenaue, horizontale oder vertikale Bearbeiten von Flächen.

Auf dem Werkzeugträger, der als Antrieb dient, können Schneidräder oder Frästrommeln zum Bearbeiten von Asphalt, Beton und Gestein angebaut werden.

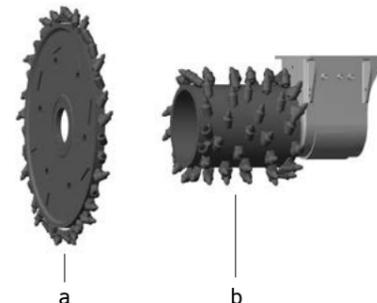
- a) Schneidrad**  
Spezialschlitzfräse für Beton, Asphalt und Gestein
- b) Frästrommel**  
Spezialflächenfräse zum profilgenauen Bearbeiten von horizontalen und vertikalen Flächen

		ES 20	ES 20 HD	ES 30 HD	ES 45 HD	ES 60 HD	ES 80 HD	ES 110 HD
Empfohlenes Baggergewicht	t	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23	15–25	25–40
Nennleistung	kW	22	22	30	65	80	80	110
Min. Ölmenge	l/min	20	25	60	100	150	150	210
Max. Ölmenge	l/min	70	90	110	180	210	210	350
Max. hydr. Betriebsdruck	bar	310	310	380	380	380	380	380
Drehmoment bei 350 bar	Nm	1.127	1.710	4.100	8.700	11.700	15.200	27.800
<b>Schneidrad (a)</b>								
Max. Frästiefe	mm	150	150	200	300	300	600	1.000
Max. Fräsbreite	mm	70	70	70	80	100	200	400
Min. Fräsbreite	mm	45	45	45	45	50	45	80
<b>Frästrommel (b)</b>								
Durchmesser der Frästrommel	mm	360	360	520	580	670	825	785
Breite der Frästrommel	mm	200	200	300	450	600	600 800	600 800 1.000
Frästiefe	mm	85	85	110	110	190	150	105 150
Meißelhalter	Typ	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20	PH 32 HD	PH 32 HD
Meißelanzahl	Stk.	42	42	35	49	69	69 (800 mm)	44 (600 mm)
Standardmeißel	Typ	1	1	2	2	2	3	4



- 1 ER 16/28/26/14 H
- 2 ER 16/48/32/20 H
- 3 ER 17/75/70/30 Q
- 4 ER 19/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Frästrommeln mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



ES 60 HD mit Schneidrad | Schlitzen von Beton



ES 60 HD mit Frästrommel | Steinblöcke profilieren



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

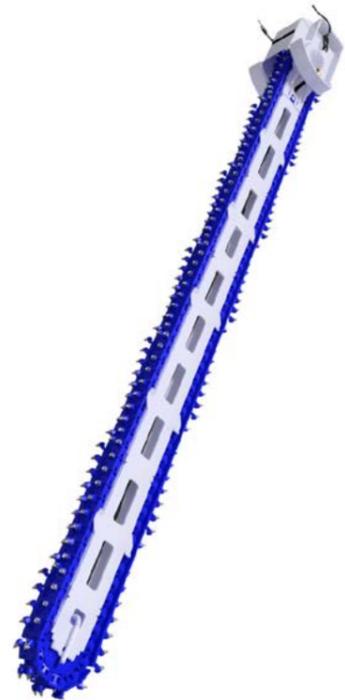
# SERIE KSI

Injektionsmaschinen zum  
Einmischen einer Zement-  
suspension in bindige Böden

 40–120 t

Die Injektionsmaschinen der Serie KSI sind in Zusammenarbeit mit einem deutschen Spezialtiefbau-Unternehmen entstanden und bilden die Grundlage für das SCHÖKEM-Verfahren.

Das SCHÖKEM-Verfahren ist eine Technologie zur Bodenverfestigung, bei der das an einen Hydraulikbagger angebaute Mischschwert (KSI) in den Boden eindringt und eine Zementsuspension in ungenügend tragfähige Böden so lange intensiv einfräst, bis ein homogener, wasserundurchlässiger und frostsicherer Erdbeton entsteht. Dabei werden je nach Bodenverhältnis und gewünschter Tragfähigkeit unterschiedliche Zementrezepturen verwendet.



**KSI 7000**  
Dichtwand aus  
Erdbeton erstellen



 **SCHÖKEM**<sup>®</sup>  
SCHÖKEM BODENSTABILISIERUNG

# SERIE KSI

## Injektionsmaschinen zum Einmischen einer Zementsuspension in bindige Böden

Die Injektionsmaschinen der Serie KSI sind in zwei Baugrößen und diversen Schwertlängen für Bagger von 40 bis 120 Tonnen Einsatzgewicht erhältlich. Die Antriebseinheit KSI 7000 kann

mit Schwertern für 5, 6 oder 7 Meter Mischtiefe ausgerüstet werden und das größere Modell KSI 12000 mit Schwertern für Mischtiefen von 6, 8, 10 oder 12 Metern. Beide Modelle

können optional mit einem Rotationsmodul aufgerüstet werden.

	KSI 7000	KSI 12000 <sup>1)</sup>
Empfohlenes Baggergewicht	t 40–60	50–120
Hydraulische Leistung	kW 130	220
Mischbreite (A)	mm 350–500	400–600
Mischtiefe (B)	mm 5.000   6.000   7.000	6.000   8.000   10.000   12.000
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min 300–400	550–700
Max. Ölmenge	l/min 350	600
Max. einaxiale Druckfestigkeit des Bodens	MPa 10	10
Standard-Mixwerkzeug	Typ DT 22/46/38/22 HC	DT 22/90/70/30 HQ
<b>Gewicht</b>		
jeder weitere Meter Verlängerung	kg 600	750
Gewicht bei maximaler Schwertlänge	kg 5.000	16.000

<sup>1)</sup> Die Maschine sollte mit einer Sonderkonsole am Ausleger angebaut werden. Bitte kontaktieren Sie KEMROC für weitere Informationen.



Verlängerbares Mischschwert bis zu 12 Meter

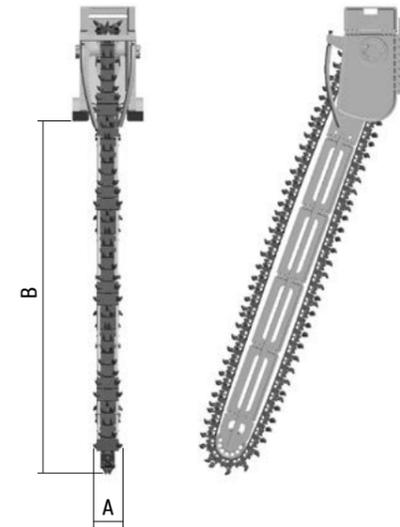
Die Maschine ist an Standardbagger anbaubar

Für den Mischprozess optimale Bestückung mit hartmetallbestückten Rundschaftmeißeln

Drehmomentstarke Antriebsmotoren sorgen für genug Kraft, um auch schwere Böden zu mischen

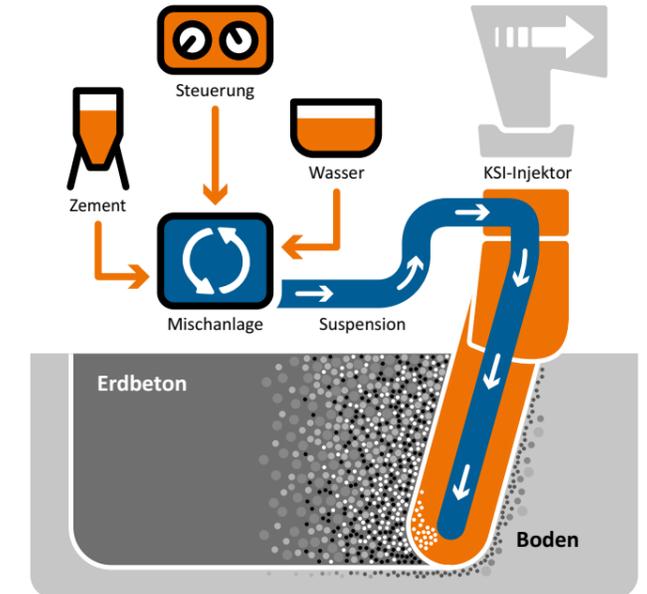
Einfacher und robuster Aufbau

Hydraulische Spannmöglichkeit der Mischkette



SCHÖKEM BODENSTABILISIERUNG

Das SCHÖKEM-Verfahren schematisch



### EINSATZGEBIETE

Straßenbau – Erdbeton, Randbalken, Schulterblattsanierung, Stabilisierung von Hängen und Böschungen

Hochwasserschutz – Dichtwände, Dammstabilisierung, Schlitzwände

Schadstoffimmobilisierung

Umschließung von Baugruben – Hochbau, Tiefbau und Rohrleitungsbau

Fundamentierung

Eisenbahnbau



KSI 7000 | Dichtwand aus Erdbeton erstellen



Ein fertiger, zur Besichtigung und Beprobung freigelegter Erdbetonkörper



KSI 12000



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE EBA

## Anbau-Drehbohrantriebe für Bagger, Baggerlader und Kompaktlader



Mit den Bohrantrieben der Serie EBA können Sie im Handumdrehen Ihren Bagger, Baggerlader oder Kompaktlader durch den einfachen Austausch des Anbauwerkzeuges zu einer Bohrmaschine umrüsten.

Diese Bohrantriebe eignen sich für das Bohren von Löchern in weichen,

bindigen Böden, Geröllen und mittelharten, kompakten Gesteinen bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von 50 MPa.

Für das Bohren in mittelharten Gesteinen wurden von KEMROC spezielle Bohrwerkzeuge entwickelt, die eine hohe Bohrgeschwindigkeit garantieren.



**Robuste und verwindungssteife Aufhängung**

**Robuste Lagerung**

**Verschleißfeste Bohrschnecken**

**Drehbohrköpfe für unterschiedliche Einsätze**

**Zentriermonitor für garantiert senkrechtes Bohren**



### EINSATZGEBIETE

Vorbohren zum Spundwandrammen

Löcher für Berliner Verbau bohren

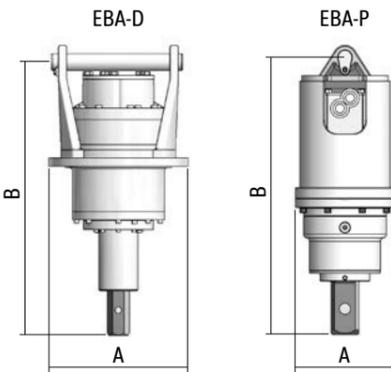
Pflanzlöcher für Bäume bohren

Sondierungsbohrungen für den Kampfmittelräumdienst



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



#### Serie EBA-D:

Direktantrieb, kurze und robuste Bauform, Sechskantverbinder

#### Serie EBA-P:

Antrieb mit Planetengetriebe, hohe Drehmomente bei kompakter Bauform, Vierkantverbinder bzw. Rundzapfen



Zentriermonitor



#### Hinweise für das Bohren mit KEMROC Bohrantrieben:

An einen Baggerarm angebaute Bohrantriebe und die Bohrschnecke werden nicht von einer Bohrlafette geführt. Aufgrund der natürlichen Grabkurve des Baggerstiels kann die Bohrschnecke beim Bohren gebogen werden. Achten Sie deshalb unbedingt darauf, dass die Bohrschnecke immer korrekt vertikal arbeitet. Nur eine korrekt vertikale Arbeitsweise garantiert Ihnen ein gerades Bohrloch. Vermeiden Sie unbedingt, die Bohrschnecke zu biegen. Zu starkes Biegen der Bohrschnecke kann zum Bruch des Sechskantabtriebes und zu Schäden am Bohrantrieb führen. Wählen Sie die Drehzahl der Bohrschnecke in Abhängigkeit vom Bohrdurchmesser und dem zu bohrenden Gestein. Generell sollte die Drehzahl mit größerem Bohrdurchmesser und härterem Material geringer werden.

	EBA 150-P	EBA 300-P	EBA 700-P	EBA 500-D	EBA 1000-D	EBA 2300-D	EBA 2800-D	EBA 3300-D	EBA 3500-P	EBA 6500-P
--	-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Empfohlenes Baggergewicht	t	1-2	2-4	5-7	7-13	14-17	18-35	25-40	25-40	25-45	25-50
Anbaubar an Kompaktlader	ja/nein	ja	ja	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein
Max. Bohrdurchmesser	mm	400	600	900	800	1.000	1.200	1.500	1.500	1.500	2.400
Min. Bohrdurchmesser	mm	100	100	150	200	200	300	300	300	300	300
Max. Bohrtiefe bei max. Bohrdurchmesser	mm	1.200	1.800	2.500	2.000	3.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
Max. Bohrtiefe bei min. Bohrdurchmesser	mm	2.000	3.000	5.000	5.000	5.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Durchmesser Drehbohrantrieb (A)	mm	200	244	269	390	390	500	500	500	406	406
Länge Drehbohrantrieb (B)	mm	585	665	780	600	600	980	980	980	1.400	1.400
Max. Drehmoment	Nm	1.500	3.000	7.000	5.200	10.400	23.400	28.000	33.000	35.000	65.000
Empfohlene Ölmenge	l/min	15-30	25-50	40-70	50-70	80-150	150-250	180-280	180-280	180-280	220-300
Max. Ölmenge	l/min	45	85	135	85	150	300	300	300	225	280
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	205	240	260	380	380	380	380	380	310	310
Max. Drehzahl	U/min	98	85	80	90	80	75	75	75	30	25
Bohrschnecken-Anschluss	Typ	R65	R65	S75	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80	S110	S110
Gewicht ohne Hydraulikschläuche und Adapterplatte	kg	38	73	112	160	180	360	360	360	442	472

Die Modelle der Serie EBA-P sind KEMROC-Handelsprodukte.

# SERIE KTR

## Grabenfräsen für mittelharte Gesteine

 20–80 t



Mit den Grabenfräsen der Serie KTR können Sie konturgenaue Gräben in Fels mit einer Breite von 20 bis 60 Zentimetern und einer Tiefe von bis zu 2 Metern erstellen. Es steht eine Auswahl an verschiedenen Fräskettenbreiten zur

Verfügung, welche mit verschleißfesten Rundschaffmeißeln bestückt sind.

Beim Anschneiden wird das Frässhwert über die Eintauchhilfe in das Gestein gedrückt bzw. eingetaucht. Anschlie-

ßend wird der Bagger einfach rückwärts gefahren oder der Baggerarm gezogen. Das Fräsgut wird schließlich in ein spezielles Auswurfgehäuse transportiert und neben dem Graben ausgeworfen.

**KTR 90**      **KTR 130**      **KTR 220**

Empfohlenes Baggergewicht	t	20–35	25–35	50–80
Nennleistung	kW	90	130	220
Fräsbreite, Standard	mm	200–450	200–450	300–600
Frästiefe	mm	1.000–1.500	1.000–1.500	1.500–2.000
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	170–200	250–350	350–500
Max. Ölmenge	l/min	220	350	600
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	40	50	90
Gewicht	kg	2.800	3.000	6.000
Meißelhalter	Typ	PH 22	PH 22	PH 32 HD
Standardmeißel	Typ	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC	ER 17/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 49 bis 51. Je nach Anforderung können die Fräsketten mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

- +** Zwei drehmomentstarke Antriebsmotoren sorgen für maximale Schneidkräfte
- Auswurfgehäuse mit Eintauchhilfe
- In der Länge verstellbares Frässhwert
- Wartungsfreie Fräskette mit optimierter Lebensdauer
- Maschine optional für Materialabsaugung umrüstbar



KTR 220

KTR 130 | Kanal- und Rohrleitungsbau

# SERIE KTS

## Grabenfräsen für Erdreich und weiche Gesteine

 2,5–10 t



Mit den Grabenfräsen der Serie KTS können Gräben sauber, schnell und konturgenau in weichen und bindigen Böden sowie in weichen Gesteinen bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von max. 20 MPa erstellt werden.

Die Fräsketten können sowohl mit Hartmetallmeißeln für weiches Gestein als auch mit Meißeln für Erdreich bestückt werden. In gemischten Böden haben sich gemischte Meißelbestückungen gut bewährt.<sup>1)</sup>

Die Maschinen sind an Bagger von 2,5 bis 10 Tonnen anbaubar und können durch einen Adapter auch an Kompaktladern betrieben werden.

**KTS 10**      **KTS 20**      **KTS 30**      **KTS 40**      **KTS 50**

Empfohlenes Baggergewicht	t	2,5–4,5	3,0–5,0	5,0–7,5	5,0–7,5	5–10
Anbaubar an Kompaktlader	ja/nein	ja	ja	ja	ja	ja
Grabenräumer verfügbar	ja/nein	ja	ja	ja	ja	ja
Fräsbreite	mm	100–300	100–300	150–350	150–300	150–200
Frästiefe	mm	300–600	600–900	600–900	800–1.200	1.000–1.500
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	35–65	45–80	60–95	70–115	80–135
Max. Ölmenge	l/min	65	80	95	115	135
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	240	240	240	240	240
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	15	15	20	20	20

Die Modelle der Serie KTS sind KEMROC-Handelsprodukte.

<sup>1)</sup> Eine Übersicht der Fräswerkzeuge finden Sie auf Seite 54.

- +** Präzise und sauber erstellbare Gräben bis zu einer Tiefe von 1,5 m
- Leicht änderbare Fräsbreiten durch einfaches Auswechseln der Fräswerkzeuge
- Variable Frästiefen je Maschine
- Förderschnecke für einen sauberen Materialaustrag
- Für jede Grabenbreite anpassbarer Grabenräumer



KTS 40 | Kanal- und Rohrleitungsbau



KTS 40



Weitere Einsatzbeispiele auf [www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



### EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau



KDS 50 | Betonschwellen zersägen

# SERIE **KDS**

Diamantsägen für Stein, Beton, Kunststoff, GFK, Aluminium, Holz und Folien



Die Diamantsägen der Serie KDS wurden für das Schneiden von Beton, Stahlbeton, Gestein und glasfaserverstärkten Kunststoffen wie Windradflügel konstruiert. Die hohen Drehzahlen und eine große Auswahl an verschiedenen Sägeblättern erlauben ein breites Einsatzspektrum und große Effektivität.

#### Sägeblätter für:

- + Naturstein, Granit, Stahlbeton und Beton
- + Asphalt und Kunststoffe (wie z.B. Windkraftanlagen)
- + Holz, Kunststoffe, Folien und Aluminium

Eine Übersicht der Sägeblätter finden Sie auf Seite 53.

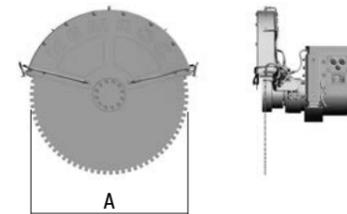


**Hohe Drehzahlen bis 2.000 U/min**

**Robuste Lagerung des Antriebs**

**Effektive Wasserkühlung des Sägeblattes**

**Seitliche ausziehbare Schutzabdeckungen für alle Sägeblattdurchmesser**



**KDS 20    KDS 30    KDS 40    KDS 50    KDS 50 HD**

Empfohlenes Baggergewicht	t	2-4	5-10	10-16	15-25	18-30
Nennleistung	kW	55	80	130	135	230
Max. Sägeblattdurchmesser (A)	mm	800	1.200	1.500	1.500	1.800
Max. Drehmoment bei 350 bar	Nm	140	311	600	721	1.528
Max. Drehzahl	U/min	1.200	2.000	2.000	2.000	1.700
Max. Ölmenge	l/min	40	115	180	260	470
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350
Gewicht der Antriebseinheit	kg	70	210	310	720	850



KDS 50 | Windkraftanlagen aus glasfaserverstärktem Kunststoff zersägen



## EINSATZGEBIETE

Zersägen der Rotorblätter von Windkraftanlagen

Sägen von Asphalt im Straßenbau

Abbruch von Stahlbeton

Zersägen von Aluminiumplatten

Sägen von Holz

Trennen von Natursteinen wie Granit, Sandstein usw.



KDS 30 | Asphalt sägen



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE KST

Anbaufräsen für Holz und zum Entfernen von Baumstümpfen



2–25 t

Sie wollen unschöne Baumstümpfe auf einem Grundstück entfernen? Die neu entwickelten Baumstumpffräsen der Serie KST beseitigen Baumstümpfe sauber, schnell und effektiv.

Die Maschinen sind für den Anbau an Hydraulikbagger von 2 bis 25 Tonnen, aber auch für Baggerlader und Lader

geeignet und können mit Drehzahlen bis 2000 U/min betrieben werden. Durch eine besonders durchdachte Anordnung der Fräswerkzeuge auf der Frässcheibe arbeiten die Maschinen außerordentlich effektiv in Hartholz und auch in weichen Hölzern. Alle unsere Frässcheiben sind mit Hartmetallwerkzeugen bestückt.

**+** Das Ausgraben des Baumstumpfes, Erdarbeiten und Kosten für die Entsorgung entfallen

Im Boden verbleibende Wurzeln verrotten mit der Zeit von selbst

**KST 20    KST 30    KST 40    KST 50**

Empfohlenes Baggergewicht	t	2–4	5–10	10–16	15–25
Nennleistung	kW	55	80	130	135
Max. Drehmoment bei 350 bar	Nm	140	311	600	721
Empfohlene Drehzahl	U/min	1.000	1.100	1.100	1.100
Max. Drehzahl	U/min	1.200	2.000	2.000	2.000
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	25	60	120	140
Max. Ölmenge	l/min	40	115	180	260
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350	350	350	350
Gewicht der Antriebseinheit	kg	70	210	350	490
<b>Frässcheibe</b>					
Gewicht mit Schutzabdeckung	kg	70	120	175	225
Anzahl der Fräswerkzeuge	Stk.	20	30	36	42
Standard-Fräswerkzeug	Typ	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>

**1** Wechselschlegel-Set

Eine Übersicht der Standard-Fräswerkzeuge finden Sie auf Seite 53.



KST 20 | Baumstümpfe abfräsen

# SERIE EXRUST

Reinigungsfräsen zum Säubern von glatten metallischen Oberflächen



8–15 t

Die Reinigungsfräsen der Serie EXRUST sind eine spezielle Entwicklung von KEMROC, um metallische Flächen wie zum Beispiel die Laderäume von Schiffen zu reinigen.

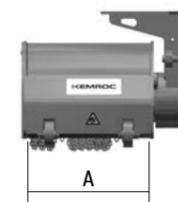
Die Reinigungstrommel rotiert mit einer Drehzahl von ca. 800 U/min. Bei dem Reinigungsverfahren schlägt eine

speziell gefertigte Kette Farbe oder andere Verschmutzungen von der Metalloberfläche ab.

Beim Benutzen der EXRUST-Reinigungsfräsen ist Gehörschutz zu tragen.

**EXRUST 60**

Empfohlenes Baggergewicht	t	8–15
Nennleistung	kW	45
Reinigungsbreite, Standard (A)	mm	600
Empfohlene Drehzahl	U/min	750–820
Empfohlene Ölmenge bei 100 bar	l/min	75–90
Min. Ölmenge	l/min	75
Max. Ölmenge	l/min	95
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350
Einsatzgewicht	kg	780



EXRUST 60 | Anstriche von Containerschiffen entfernen



## EINSATZGEBIETE

Abfräsen von Baumstümpfen



## EINSATZGEBIETE

Entrostung und Entfernung von Farbanstrichen von glatten Metallflächen



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE KRM

## Endlos drehende Rotationsmodule



Die Rotationsmodule der Serie KRM wurden für den Einsatz in Kombination mit den Anbaufräsen von KEMROC entwickelt. In Verbindung mit den Rotationsmodulen können die Anbaufräsen immer in die richtige Fräsposition gebracht werden. Damit lassen sich nahezu alle Arbeiten deutlich präziser und schneller ausführen.

In Kombination mit Flächenfräsen der Serie EX kann sowohl längs vor dem Bagger als auch 90° quer zum Bagger gefräst werden, ohne dass der Bagger verfahren werden muss. Man kann sogar neben dem Bagger arbeiten. Diesen Vorteil und viele weitere Möglichkeiten bieten auch Anbaugeräte der Serien DMW, SMW, EK oder KTR in Kombination mit einem Rotations-

modul. Bei der Serie KDS können mit einem KRM-Modul leicht auch horizontale Schnitte ausgeführt werden.

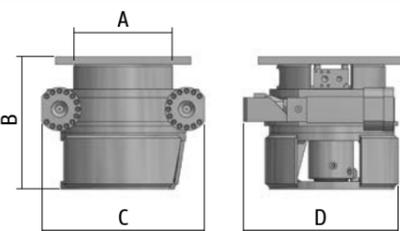
Je nach Anwendung wird mit KRM-Modulen die Produktivität um bis zu 50 Prozent erhöht – insbesondere im Kanal- und Rohrleitungsbau, bei Profilierungsarbeiten und im Tunnelbau.



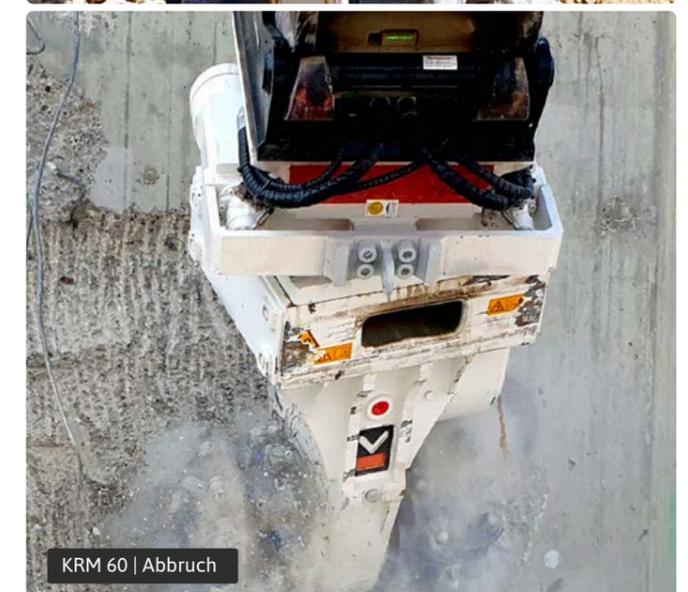
### EINSATZGEBIETE

- Kanal- und Rohrleitungsbau
- Tunnelbau
- Abbruch und Sanierung
- Profilierung

		KRM 20	KRM 30	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 70	KRM 80
Empfohlenes Baggergewicht	t	2-6	5-12	7-15	12-18	19-27	25-40	30-50	50-70
Durchmesser (A)	mm	240	320	320	460	488	610	700	900
Höhe (B)	mm	330	371	371	520	394	636	620	820
Länge (C)	mm	510	610	640	760	720	780	910	1.170
Breite (D)	mm	350	500	620	600	700	770	800	1.000
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	40	40	40	40	40	40	40
Max. Haltemoment	Nm	6.000	9.000	18.000	44.700	95.000	200.000	270.000	350.000
Gewicht	kg	150	275	320	440	700	900	1.000	2.000
Anzahl der Antriebsmotoren	Stk.	1	1	2	2	2	2	2	2
<b>Empfohlene KEMROC Anbaufräsen</b>									
EK-Kettenfräsen	Typ		EK 20	EK 40	EK 60		EK 100 110	EK 140 150	EK 220
EKT-Querschneidkopffräsen	Typ						EKT 100 110	EKT 140 150	EKT 220
KR-Querschneidkopffräsen	Typ		KR 18	KR 30	KR 45 65	KR 80	KR 120 150	KR 165	KR 200
KRD-Querschneidkopffräsen	Typ		KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100 120	KRD 150 165	
DMW-Schneidräder	Typ					DMW 90	DMW 130	DMW 220	DMW 220 HD
SMW-Schneidräder	Typ				SMW 50 80		SMW 110		
EX-Flächenfräsen	Typ	EX 20	EX 30 45 60						
ES-Universalfräsen	Typ	ES 20	ES 30		ES 45	ES 60 80	ES 110		
KTR-Grabenfräsen	Typ						KTR 90 130	KTR 220	
KTS-Grabenfräsen	Typ		KTS 20 30 40	KTS 50					
KDS-Diamantsägen	Typ	KDS 20	KDS 30 40	KDS 50 50 HD					



KRM 50 | Kanal- und Rohrleitungsbau



KRM 60 | Abbruch



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## WERKZEUGE

**Meißel mit passenden Sicherungen**

**Meißelhalter**

**Diamantsägeblätter**

**Holzfräswerkzeuge**

**Werkzeuge für Montage und Demontage**

KEMROC Baggeranbaufräsen sind bei härtesten Bedingungen im Kanalbau, Abbruch, Spezialtiefbau und Tunnelbau, in Stahlwerken sowie bei sonstigen außergewöhnlichen Anwendungen im Einsatz. Dabei werden besonders hohe Ansprüche an die Schneidköpfe und verwendeten Meißel gestellt.

Das langjährige Know-how aus Tausenden von weltweiten Einsätzen zeigt sich unter anderem in der speziellen Meißelanordnung auf den Schneidköpfen sowie den verwendeten Fräsmeißeln. Diese besondere Kombination gewährleistet maximale Fräsleistung bei minimalem Meißelverschleiß und erlaubt den wirtschaftlichen Einsatz der KEMROC Baggeranbaufräsen selbst bei extremsten Einsätzen und härtesten Materialien.

Unser neuester Stand der Technik und die kontinuierliche Weiterentwicklung sind die Grundlage für maximale wirtschaftliche Vorteile beim Einsatz unserer Baggeranbaufräsen und Schneidwerkzeuge. Bei der Auswahl der Fräsmeißel achten wir besonders auf die optimale Form der Meißelköpfe sowie die Verwendung hochwertiger Werkstoffe und auf eine kontinuierlich hohe Fertigungsqualität. Dies hilft Ihnen, enorme Verschleißkosten einzusparen.

Die folgenden Seiten sollen Ihnen einen Überblick über unser Standardsortiment an Fräsmeißeln, Sicherungsringen und Meißelhaltern geben, welche die meisten Anwendungen abdecken.

Darüber hinaus bieten wir neben verschiedenen Schneidtommelvarianten noch eine große Auswahl an Sonder-Schneidwerkzeugen auch für außergewöhnliche Anwendungen an. Sollten Sie außerordentliche Anwendungen oder Wünsche haben, setzen Sie sich bitte einfach mit uns in Verbindung. Unsere Spezialisten beraten und unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Schneidwerkzeuge.

## Kleines Meißel-Einmaleins

### DER MEISSEL

Der im Meißelkopf integrierte Hartmetallstift ist das Herzstück des Meißels und unterliegt höchsten Belastungen, da er kontinuierlich im Eingriff mit dem Gestein ist. Der Meißelkörper (Kopf und Schaft) besteht aus einem hochvergüteten Stahl und dient lediglich als Träger für die Hartmetallspitze und zum Schutz des Meißelhalters.

Die Hartmetallspitze ist extrem verschleißfest und weist eine hohe Zähigkeit gegen Stöße auf. Sie besteht aus einem Sintermetall, einer Kombination aus hochwertigem Wolframkarbid und Kobalt als Bindemittel. Je nach Anwendungsbereich gibt es unterschiedliche Hartmetallzusammensetzungen sowie verschiedene Spitzenformen.

**Die Abmessungen der Meißel lassen sich aus den Zahlen in den Bezeichnungen mit ihrem vierstelligen System ableiten:**

- |             |  |
|-------------|--|
| XX/xx/xx/xx | 1. Zahl: Durchmesser der Hartmetallspitze (mm) |
| xx/XX/xx/xx | 2. Zahl: Länge des Meißelkopfes (mm)           |
| xx/xx/XX/xx | 3. Zahl: Durchmesser des Meißelkopfes (mm)     |
| xx/xx/xx/XX | 4. Zahl: Durchmesser des Meißelschaftes (mm)   |

#### Beispiel:

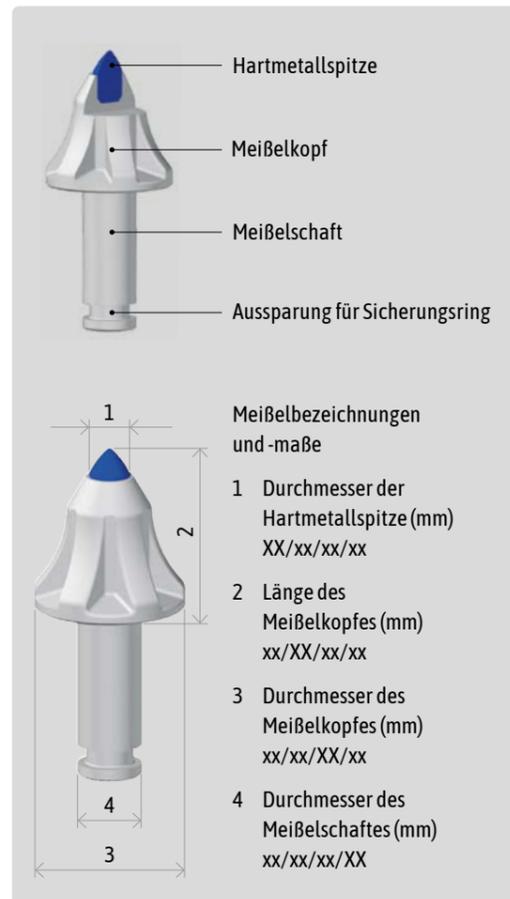
Rundschaftmeißel ER 19/75/70/30 Q:

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Zahl - Durchmesser der Hartmetallspitze: | 19 mm |
| 2. Zahl - Länge des Meißelkopfes:           | 75 mm |
| 3. Zahl - Durchmesser des Meißelkopfes:     | 70 mm |
| 4. Zahl - Durchmesser des Meißelschaftes:   | 30 mm |

### DIE SICHERUNG

Die Meißel werden in den Meißelhaltern durch spezielle Befestigungssysteme gegen das Herausfallen gesichert. Je nach Meißeltyp und Einsatzfeld gibt es verschiedene Sicherungssysteme, z.B. die Hülsensicherung auf dem Meißelschaft für leichte Anwendungen oder Systeme mit rückseitigem Sicherungsring bei härteren Einsätzen.

Zum leichten und einfachen Meißelwechsel bietet KEMROC Meißel mit dem QuickSnap Sicherungsring an, der einen sekundenschnellen Austausch ermöglicht. Dadurch sparen Sie über 50 Prozent der Zeit, verglichen mit einer herkömmlichen Sicherung mit Seegerring oder mit einer Einschlagsicherung. Durch die tiefere Nut im Meißelschaft und die größere Auflagefläche zum Meißelhalter ermöglicht der KEMROC QuickSnap eine größere Sicherheit und geringeren Verschleiß.



Leichter und zeitsparender Meißelwechsel mit dem KEMROC QuickSnap

## Meißel mit passenden Sicherungen

### PH 14



Rundschaftmeißel ER 16/29/25/14 C

Einsatzbereich Asphalt, Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 16292514



Einschlagsicherung ES 14

Art.-Nr. 99999976

### PH 15



Rundschaftmeißel ER 19/33/30/15 S

Einsatzbereich Asphalt, Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 19333015



Seegerring-Sicherung SG 15

Art.-Nr. 99999990

### PH 20



Rundschaftmeißel ER 12/45/38/20 K

Einsatzbereich Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 12453821



Rundschaftmeißel ER 16/46/38/20 C

Einsatzbereich Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 16463820



Einschlagsicherung ES 20

Art.-Nr. 99999991



Rundschaftmeißel ER 16/48/32/20 H

Einsatzbereich Asphalt

Art.-Nr. 16483220



Rundschaftmeißel ER 19/48/36/20 H

Einsatzbereich Asphalt

Art.-Nr. 19483620



Rundschaftmeißel ER 16/28/26/14 H

Einsatzbereich Asphalt, Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 16282614



## Meißel mit passenden Sicherungen

### PH 22



Rundschafmeißel  
**ER 12/45/38/22 HC**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte und  
abrasive Gesteine

Art.-Nr. 12453823



Einschlagsicherung  
**ES 22**

Art.-Nr. 99999996



Rundschafmeißel  
**ER 15/46/38/22 C**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 15463822



Einschlagsicherung  
**ES 22**

Art.-Nr. 99999996



Rundschafmeißel  
**ER 19/51/45/22 H**

Einsatzbereich  
Asphalt, weiche und  
abrasive Gesteine

Art.-Nr. 19514522



Dragontooth-Meißel  
**DT 22/46/38/22 HC**

Einsatzbereich  
Weiche und abrasive  
Böden und Gesteine, Holz

Art.-Nr. 22463822



Einschlagsicherung  
**ES 22**

Art.-Nr. 99999996

### PH 25



Rundschafmeißel  
**ER 17/64/60/25 Q**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17646026



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 25**

Art.-Nr. 99250025



Rundschafmeißel  
**ER 17/64/60/25 C**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17646025



Einschlagsicherung  
**ES 25**

Art.-Nr. 99999994



Rundschafmeißel  
**ER 19/64/60/25 Q**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 19646026



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 25**

Art.-Nr. 99250025



Rundschafmeißel  
**ER 22/64/60/25 H**

Einsatzbereich  
Asphalt, weiche und  
abrasive Gesteine

Art.-Nr. 22646025



Dragontooth-Meißel  
**DT 22/58/46/25 K**

Einsatzbereich  
Weiche und abrasive  
Böden und Gesteine, Holz

Art.-Nr. 22465825

### PH 30 | 30 HD | 32 HD



Rundschafmeißel  
**ER 17/75/70/30 Q**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17757036



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
**ER 19/75/70/30 Q**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 19757035



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
**ER 22/75/70/30 Q**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte bis  
harte Gesteine

Art.-Nr. 22757032



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
**ER 30/77/70/29 Q**

Einsatzbereich  
Asphalt, weiche, mittel-  
harte und abrasive  
Gesteine

Art.-Nr. 30777032



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030

### PH 38 HD



Rundschafmeißel  
**ER 25/80/80/38 C**

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte bis sehr  
harte Gesteine

Art.-Nr. 25808039



Einschlagsicherung  
**ES 38**

Art.-Nr. 99500034

**NEU: Triple Plane-Meißel**  
für ein besseres Drehverhalten in weichen Gesteinen



Rundschafmeißel  
**ER 17/75/70/30 HD TP Q**

Einsatzbereich  
Weiche und mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17757037



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
**ER 19/75/70/30 HD TP Q**

Einsatzbereich  
Weiche und mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 19757036



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
**ER 15/90/70/30 Q**

Einsatzbereich  
Salz, Gips, mittelharte,  
klüftige Gesteine

Art.-Nr. 15907035



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030



Dragontooth-Meißel  
**DT 22/90/70/30 HQ**

Einsatzbereich  
Weiche und abrasive  
Gesteine, Holz

Art.-Nr. 22907030



QuickSnap<sup>1)</sup>  
**QS 30**

Art.-Nr. 99500030

<sup>1)</sup> QuickSnap QS 30 ist der Standard-Sicherungsring für diesen Meißel. Als Alternative ist die Einschlagsicherung ES 30 erhältlich.



Einschlagsicherung  
**ES 30**

Art.-Nr. 99500032

## Meißelhalter

Durch die auf die Schneidköpfe aufgeschweißten Meißelhalter werden die Schneidwerkzeuge präzise geführt und dringen mit optimaler Position in das Gestein ein. Der spezielle Eingriffswinkel sorgt für die kontinuierliche Rotation der Meißel und ermöglicht das automatische Selbstnachschärfen der Hartmetallspitze während des Fräsens. Hierdurch wird stets maximale Abbauleistung bei geringsten Verschleißkosten gewährleistet.

Der Meißelhalter besteht aus einem hochvergüteten Spezialstahl und ist, je nach Einsatzzweck, mit einer verschleißfesten, auswechselbaren Stahlbuchse ausgestattet.



Meißelhalter  
**PH 14**

Art.-Nr. 711222



Meißelhalter  
**PH 15**

Art.-Nr. 791004E



Meißelhalter  
**PH 20**

Art.-Nr. 721024E



Meißelhalter  
**PH 22**

Art.-Nr. 721025UA



Meißelhalter  
**PH 25**

Art.-Nr. 761025UA



Meißelhalter  
**PH 30**

Art.-Nr. 711610



Meißelhalter  
**PH 30 HD**

Art.-Nr. 711084



Verschleißbuchse

Art.-Nr. 711029



Meißelhalter  
**PH 32 HD**

Art.-Nr. 711039



Verschleißbuchse

Art.-Nr. 711029



Meißelhalter  
**PH 38 HD**

Art.-Nr. 753022



Verschleißbuchse

Art.-Nr. 753021

## Diamantsägeblätter für die Modelle der Serie KDS



Diamantsägeblätter für  
Naturstein, Granit, Stahl-  
beton und Beton

Durchmesser 800 mm

Durchmesser 1.000 mm

Durchmesser 1.200 mm

Durchmesser 1.400 mm

Durchmesser 1.500 mm

Durchmesser 1.600 mm

Durchmesser 1.800 mm



Diamantsägeblätter für  
Asphalt und Kunststoffe  
(wie z.B. Windkraft-  
anlagen)

Durchmesser 800 mm

Durchmesser 1.000 mm

Durchmesser 1.200 mm

Durchmesser 1.400 mm

Durchmesser 1.500 mm

Durchmesser 1.600 mm

Durchmesser 1.800 mm



Hartmetallsägeblätter für  
Holz, Kunststoffe, Folien  
und Aluminium

Durchmesser 400 mm

Durchmesser 600 mm

Durchmesser 900 mm

Durchmesser 1.000 mm

Durchmesser 1.100 mm



## Holzfräswerkzeuge für die Modelle der Serie KST



Wechselschlegel  
gerade mit Bohrung

Art.-Nr. 571373



Wechselschlegel  
rechts mit Bohrung

Art.-Nr. 571371



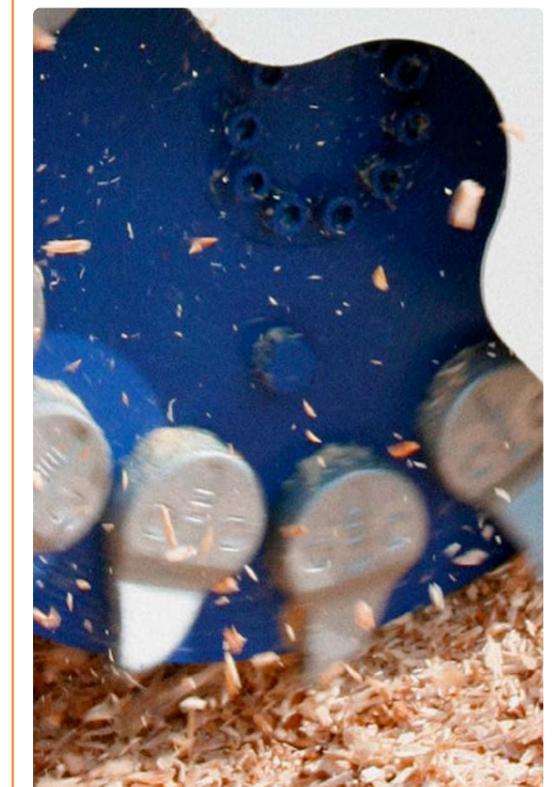
Wechselschlegel  
gerade mit Gewinde

Art.-Nr. 571370



Wechselschlegel  
links mit Gewinde

Art.-Nr. 571372



## WERKZEUGE

### Werkzeuge für die Grabenfräsen der Serie KTS

**Hartmetall-Fräsmeißel für KTS 20|30**



**Meißel links**

Art.-Nr. 44-2001



**Meißel gerade**

Art.-Nr. 44-2002



**Meißel rechts**

Art.-Nr. 44-2003

**Erdfräsmesser für KTS 20|30**



**Messer links**

Art.-Nr. 44-2010



**Messer rechts**

Art.-Nr. 44-2011

**Hartmetall-Fräsmeißel für KTS 30|40|50**



**Meißel links**

Art.-Nr. 44-3003



**Meißel gerade**

Art.-Nr. 44-3004



**Meißel rechts**

Art.-Nr. 44-3005

**Erdfräsmesser für KTS 30|40|50**



**Messer links**

Art.-Nr. 44-3001



**Messer rechts**

Art.-Nr. 44-3002

### Werkzeuge für die Montage und Demontage



**Meißelaustreiberdorn**

für Meißelschaft-durchmesser 20–30 mm sowie für alle Dragontooth-Meißel  
Art.-Nr. 99 99 99 95



**Meißelauszieher für Meißel mit Hülsen-sicherung**

für Meißelschaft-durchmesser 20–25 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 97



**Demontagewerkzeug für QuickSnap-Sicherung**

Art.-Nr. 99 99 50 00



**Montagewerkzeug für Einschlagsicherung**

für Sicherung ES 20  
Art.-Nr. 99 99 99 42

für Sicherung ES 22  
Art.-Nr. 99 99 99 47

für Sicherung ES 25  
Art.-Nr. 99 99 99 83

für Sicherung ES 30  
Art.-Nr. 99 99 99 39

für Sicherung ES 38  
Art.-Nr. auf Anfrage



**Demontagewerkzeug für Einschlagsicherung**

für Sicherung ES 20  
Art.-Nr. 99 99 99 43

für Sicherung ES 22  
Art.-Nr. 99 99 99 48

für Sicherung ES 25  
Art.-Nr. 99 99 99 82

für Sicherung ES 30  
Art.-Nr. 99 99 99 36

für Sicherung ES 38  
Art.-Nr. auf Anfrage



**Montagezange für Seegerring-Sicherung**

für Meißelschaft-durchmesser bis 25 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 40

für Meißelschaft-durchmesser ab 30 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 46



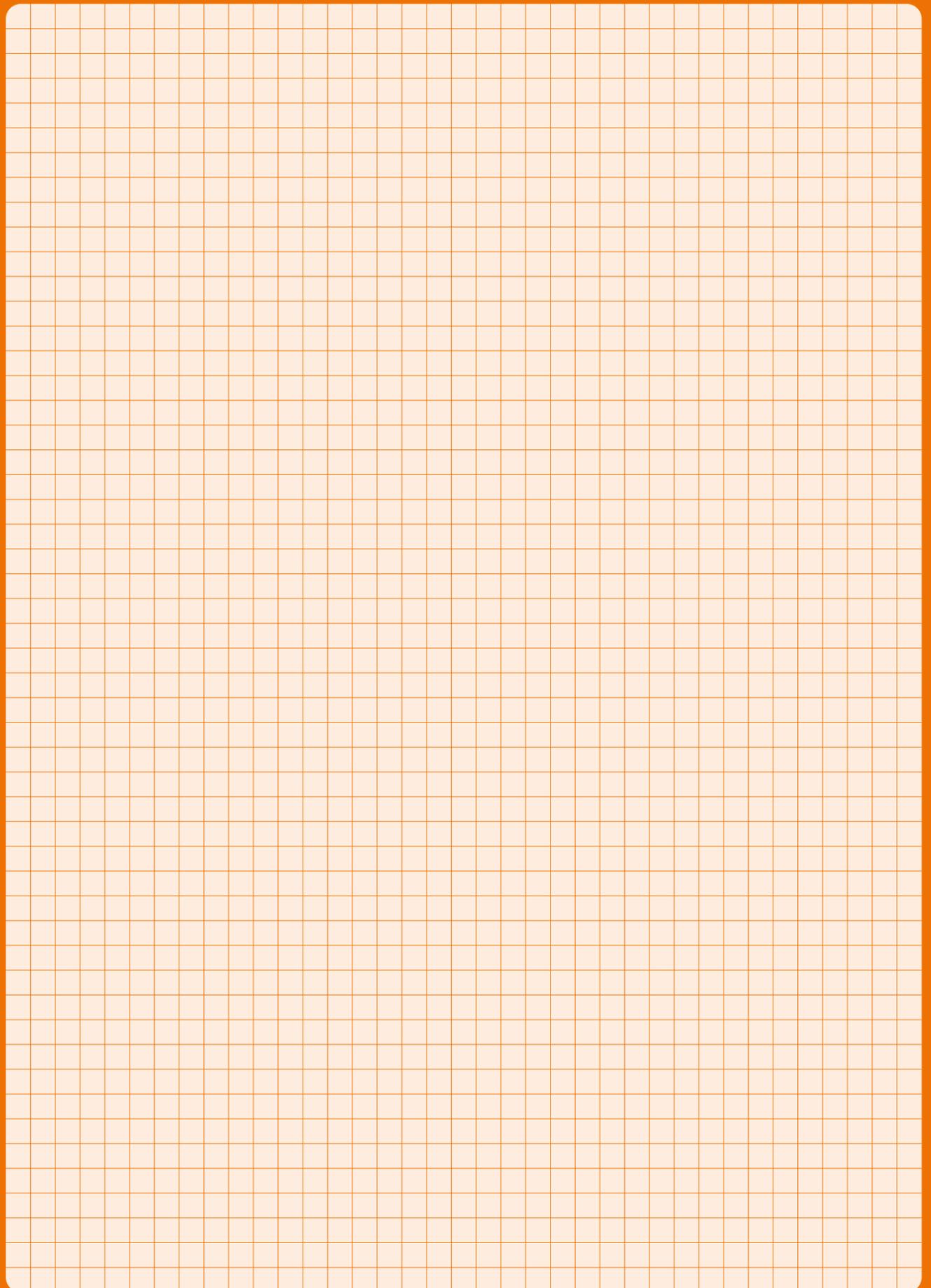
**Keilaustreiber bei feststehenden Meißeln**

für Meißelschaft-durchmesser 20–25 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 38

für Meißelschaft-durchmesser 30–38 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 37



## NOTIZEN





[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Jeremiasstraße 4  
36433 Leimbach  
Deutschland

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Produktion und Service  
Ahornstraße 6  
36469 Hämbach  
Deutschland

Tel. +49 3695 850 2550  
Fax +49 3695 850 2579  
E-Mail [info@kemroc.de](mailto:info@kemroc.de)  
[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

**KEMROC®**

revolution of cutting

Ansprechpartner

## TRIBAC Baumaschinen

**16761 Hennigsdorf**  
Philipp-Pfarr-Straße 9A /  
Spandauer Allee  
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0  
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

**14513 Teltow bei Potsdam**  
Schenkendorfer Weg 10 /  
Stahnsdorfer Straße  
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0  
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

[www.tribac.de](http://www.tribac.de) · [info@tribac.de](mailto:info@tribac.de)



**15366 Neuenhagen bei Berlin**  
Am Wall 51  
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0  
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

**12557 Berlin**  
Glienicker Straße 101  
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0  
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

Dieser Katalog dient der Beschreibung der Produkte und der Zubehörteile. Die in ihm enthaltenen Angaben sind keine Aussagen über zugesicherte Eigenschaften oder Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Technische Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben des Kataloges ist für uns und alle für uns Handelnden ausgeschlossen.