

BETONZANGEN

Anbauwerkzeuge für Brokk
Abbruchroboter und Bagger
von 0,7 bis 15 t

**Bestes
Leistungsgewicht
am Markt**

Echte Kraftpakete

Hochwertige Materialien und das eigens von Darda konzipierte und entwickelte Druckübersetzersystem ermöglichen den Darda Betonzangen eine hohe Brechkraft bei geringstem Eigengewicht. Sie sind daher für kleine Trägergeräte geeignet, für die herkömmliche Zangen zu schwer sind. Dank ihrer großen Öffnungsweite können sie sehr dicke Betonteile abbrechen und schaffen auch harten und stark bewehrten Beton, was ansonsten nur viel größeren Zangen vorenthalten ist.

- Für jede Tonnagenklasse das optimale Anbaugerät
- Robustes Boostersystem made by Darda
- Extrem große Öffnungsweiten
- Wartungsfreundlich
- Wertstabil

Optional mit hydraulischem
Drehantrieb

Drehlager für
360° Rotation

Druckübersetzer
innenliegend

Wechselbare
Armierungsschneiden

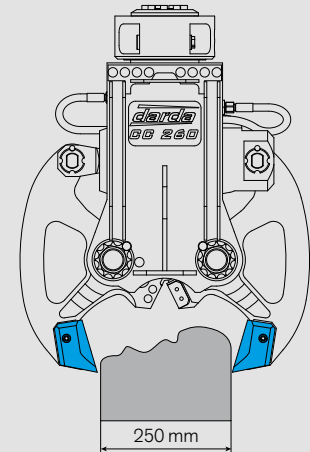
Wechselbare
Brechspitzen

Optional mit
Zusatzbrechzähnen



BETONZANGE CC260

Die kleine Kompakte mit großer Brechkraft



Zange mit Standardbrechspitzen

TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf
Philipp-Pfarr-Straße 9A /
Spandauer Allee
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

14513 Teltow bei Potsdam
Schenkendorfer Weg 10 /
Stahnsdorfer Straße
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222



15366 Neuenhagen bei Berlin
Am Wall 51
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin
Glienicker Straße 101
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22

www.tribac.de · info@tribac.de

Technische Daten | Betonzange CC260

Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	700 x 550 x 200 mm	28 x 22 x 8 in
Öffnungsweite	250 mm	10 in
Gewicht ¹	74 kg	160 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	1,2 t	2650 lb
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 70	
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	15,5 MPa	2248 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, max.	30 l/min	8 gal/min
Arbeitsdruck	50 MPa	7252 psi
Leistungen		
Brechkraft, max.	220 kN (22 t)	49000 lbf
Schneidkraft, max.	420 kN (43 t)	94000 lbf
Schneidkapazität, max.	1x Ø 16 mm	5/8 in

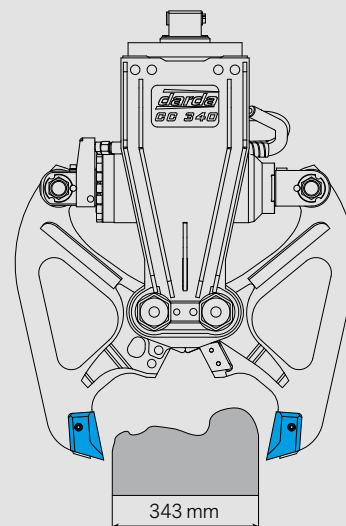
¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

BETONZANGE

CC340

Meister im Fliegengewicht



Zange mit Standardbrechspitzen

Technische Daten | Betonzange CC340

Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	877 x 715 x 334 mm	34 x 28 x 13 in
Öffnungsweite	343 mm	14 in
Gewicht ¹	150 kg	330 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	1,5 - 2,7 t	3310 - 5950 lb
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 110 / 120D	
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	16,5 MPa	2393 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min	7 - 27 gal/min
Arbeitsdruck	47 MPa	6817 psi
Leistungen		
Brechkraft, max.	360 kN (37 t)	81000 lbf
Schneidkraft, max.	950 kN (97 t)	214000 lbf
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm	1 1/4 in

¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

BETONZANGE

CC440

Die neue Generation hält Einzug

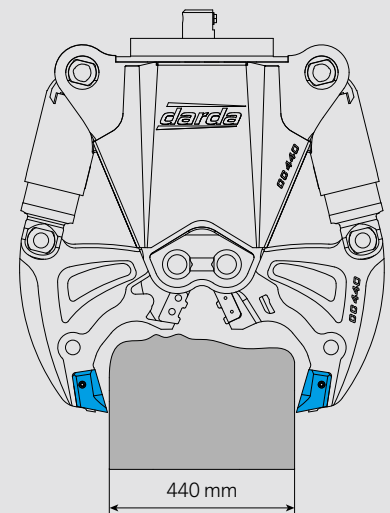


Technische Daten | Betonzange CC440

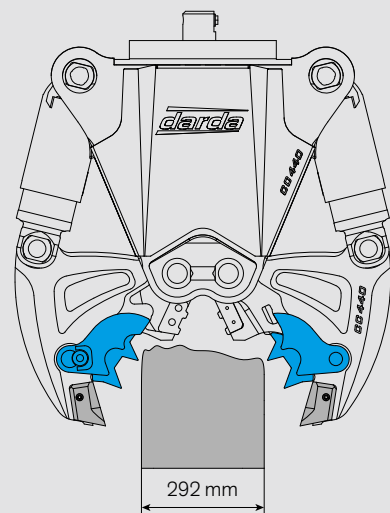
Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	868 x 846 x 330 mm	35 x 33 x 13 in
Öffnungsweite	440 mm	17 in
Gewicht ¹	235 kg	520 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	2,5 - 4,5 t	5510 - 9920 lb
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 170	
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa	2538 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	40 - 100 l/min	11 - 27 gal/min
Arbeitsdruck	50 MPa	7252 psi
Leistungen		
Brechkraft A, max.	431 kN (44 t)	97000 lbf
Brechkraft B, max. (optional)	568 kN (58 t)	128000 lbf
Schneidkraft, max.	1560 kN (159 t)	351000 lbf
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm	1 1/4 in

¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

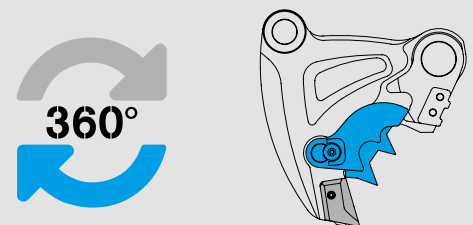


Zange mit Standardbrechspitzen



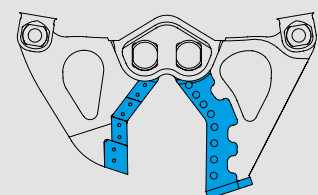
Zange mit Zusatzbrechzähnen

Mögliche Optionen



360° Drehantrieb

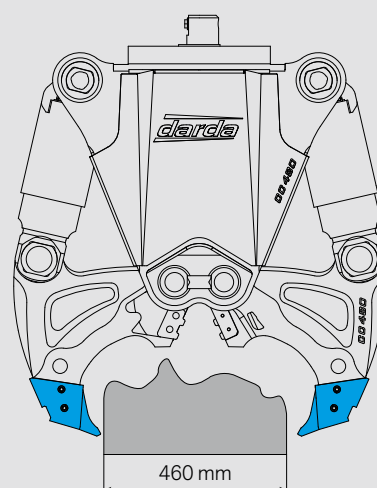
Zusatzbrechzahn



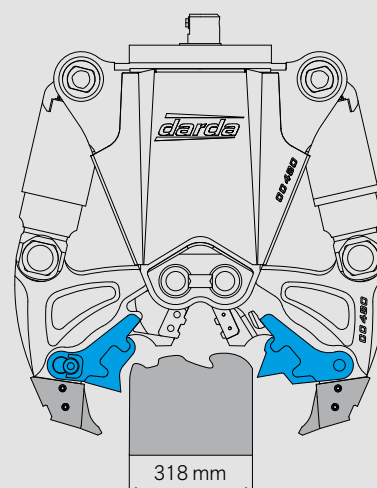
Wangensatz / Stahlschere

BETONZANGE CC480

Kompakt und leistungsstark



Zange mit Standardbrechspitzen



Zange mit Zusatzbrechzähnen

Technische Daten | Betonzange CC480

Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	903 x 857 x 330 mm	36 x 33 x 13 in
Öffnungsweite	460 mm	18 in
Gewicht ¹	275 kg	610 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	4 - 6 t	8820 - 13230 lb
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 200	
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa	2538 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	40 - 100 l/min	11 - 27 gal/min
Arbeitsdruck	50 MPa	7252 psi
Leistungen		
Brechkraft A, max.	490 kN (50 t)	110000 lbf
Brechkraft B, max. (optional)	667 kN (68 t)	150000 lbf
Schneidkraft, max.	1834 kN (187 t)	412000 lbf
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm	1 1/4 in

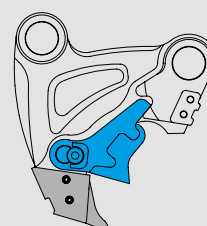
¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

Mögliche Optionen



360° Drehantrieb



Zusatzbrechzahn

BETONZANGE

CC580

Das zuverlässige Kraftpaket

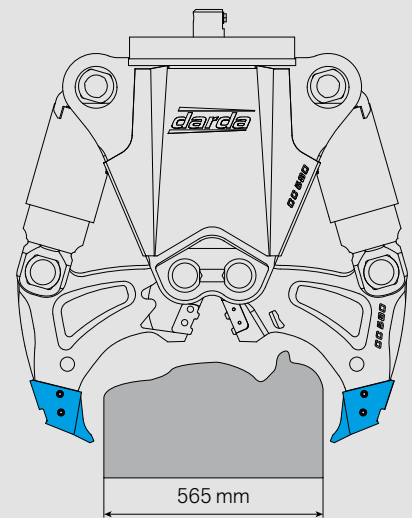


Technische Daten | Betonzange CC580

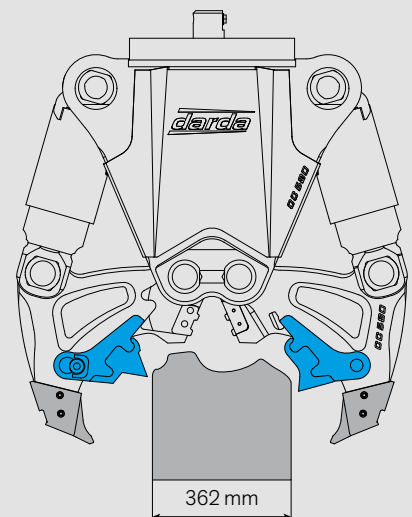
Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	967 x 934 x 400 mm	38x36x16 in
Öffnungsweite	565 mm	22 in
Gewicht ¹	360 kg	790 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	5,5 - 9 t	12130 - 19840 lb
Empfohlene Brokk Maschine	Brokk 300	
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa	2538 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	40 - 100 l/min	11 - 27 gal/min
Arbeitsdruck	50 MPa	7252 psi
Leistungen		
Brechkraft A, max.	530 kN (54 t)	119000 lbf
Brechkraft B, max. (optional)	814 kN (83 t)	183000 lbf
Schneidkraft, max.	2324 kN (237 t)	523000 lbf
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm	1 1/4 in

¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes



Zange mit Standardbrechspitzen

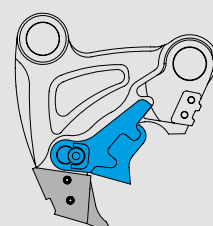


Zange mit Zusatzbrechzähnen

Mögliche Optionen



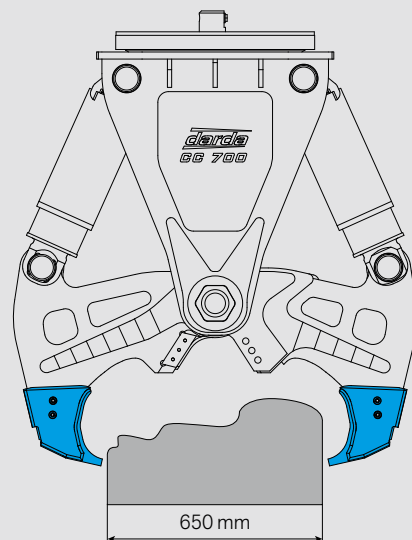
360° Drehantrieb



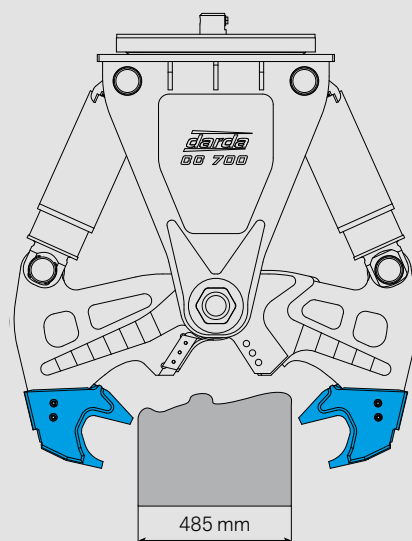
Zusatzbrechzahn

BETONZANGE CC700

Die Stärkste ihrer Gewichtsklasse



Zange mit Standardbrechspitzen



Zange mit Doppelbrechzähnen

Technische Daten | Betonzange CC700

Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	1226 x 1140 x 562 mm	48 x 45 x 22 in
Öffnungsweite	650 mm	26 in
Gewicht ¹	535 kg	1180 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	7 - 15 t	15430 - 33060 lb
Empfohlene Brokk Maschinen	Brokk 500 / 520D / 900	
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa	2538 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min	7 - 27 gal/min
Arbeitsdruck	50 MPa	7252 psi
Leistungen		
Brechkraft A, max.	680 kN (70 t)	153000 lbf
Brechkraft B, max. (optional)	1141 kN (116 t)	256000 lbf
Schneidkraft, max.	2174 kN (222 t)	489000 lbf
Schneidkapazität, max.	1x Ø 30 mm	1 1/4 in

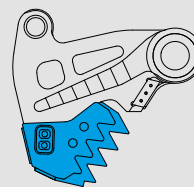
¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

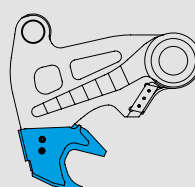
Mögliche Optionen



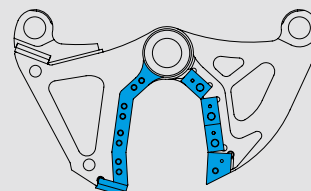
360° Drehantrieb



Multibrechzahn



Doppelbrechzahn



Wangensatz / Stahlschere

BETONZANGEN

Übersichtstabelle

Typ		Öffnungs- weite		Brekraft		Schneid- kapazität		Gewicht		BROKK Typ	Empfohlenes Trägergeräte- gewicht, max.	
		mm	in	kN	lbf	Ø mm	in	kg	lb		t	lb
CC260		250	10	220	49000	16	0.6	74	160	70	1,2	2650
CC340		343	14	360	81000	30	1.1	150	330	110 120D	1,5 - 2,7	3310 - 5950
CC440		440	17	431	97000	30	1.1	235	520	170	2,5 - 4,5	5510 - 9920
CC440 Inklusive hydraulischem Drehantrieb		440	17	431	97000	30	1.1	280	620	170	2,5 - 4,5	5510 - 9920
CC480		460	18	490	110000	30	1.1	275	610	200	4 - 6	8820 - 13230
CC480 Inklusive hydraulischem Drehantrieb		460	18	490	110000	30	1.1	320	710	200	4 - 6	8820 - 13230
CC580		565	22	530	119000	30	1.1	360	790	300	5,5 - 9	12130 - 19840
CC580 Inklusive hydraulischem Drehantrieb		565	22	530	119000	30	1.1	420	930	300	5,5 - 9	12130 - 19840
CC700		650	26	680	153000	30	1.1	535	1180	500 520D 900	7 - 15	15430 - 33060
CC700 Inklusive hydraulischem Drehantrieb		650	26	680	153000	30	1.1	595	1310	500 520D 900	7 - 15	15430 - 33060

BETONZANGEN

Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

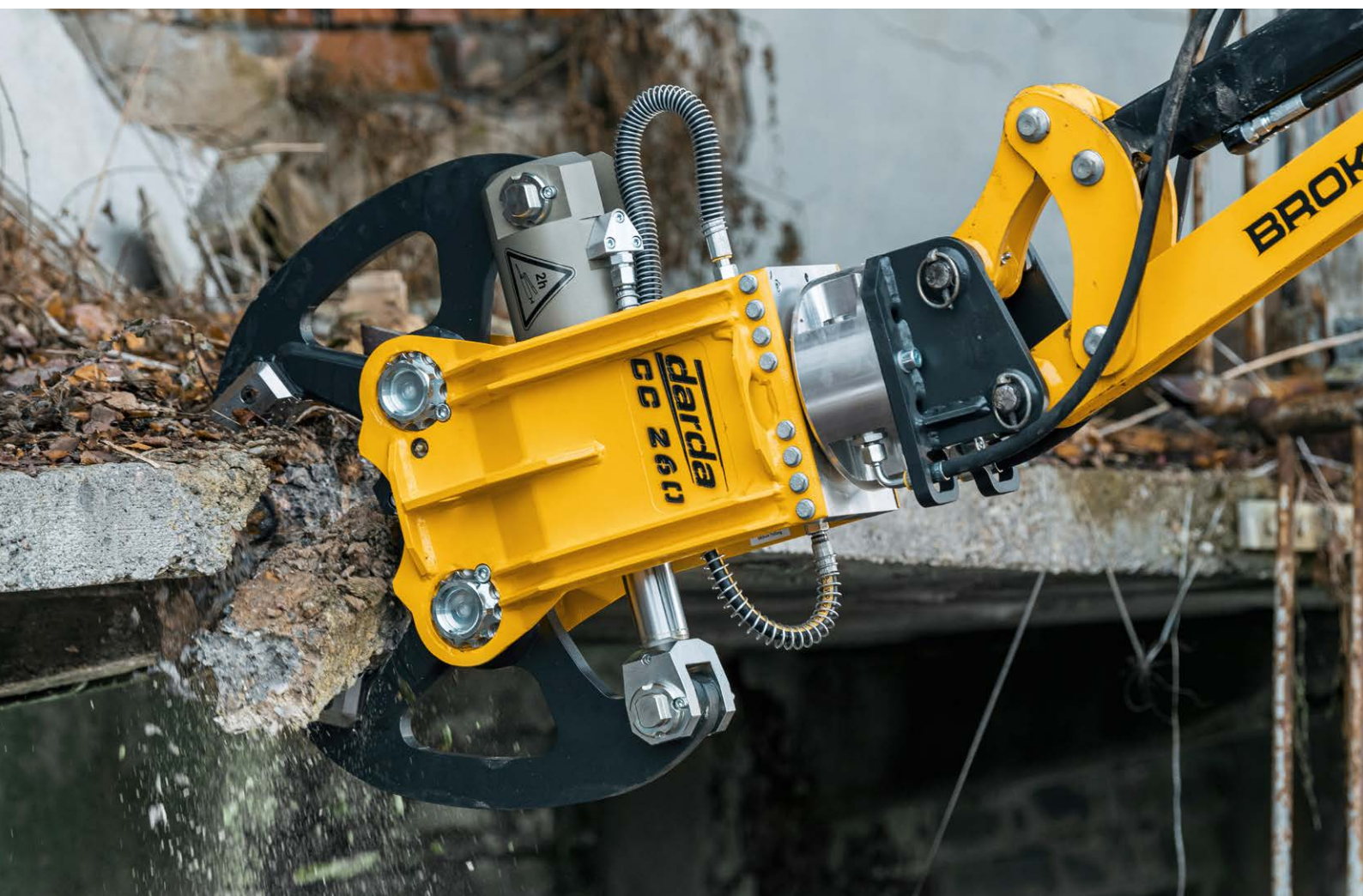
Klasse statt Masse

Teilrückbauten von Gebäuden stellen oftmals eine große Herausforderung dar, weil ein Teil der Bausubstanz unverehrt bestehen bleiben muss. Diese Herausforderungen können mit Hilfe handelsüblicher Trägergeräte oder eines Brokk Abbruchroboters, bestückt mit einer Darda Betonzange, mit Bravour gemeistert werden.

Die Vorteile

Eine möglichst geräusch-, staub- und erschütterungsarme Arbeitsweise und ein hoher Sicherheitsstandard mit Rücksicht auf die verbleibenden Gebäudeteile.





BETONZANGEN

Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Der David gegen Goliath beim Rückbau

Beim sensiblen Top-Down Rückbau von Hochhäusern zeigt sich der Einsatz von Darda Betonzangen immer wieder als die beste und effektivste Methode überhaupt. Oft sind herkömmliche Abbruchmethoden aufgrund einzuhaltender Lärmbestimmungen, geringstmöglicher Staub- und Vibrationsbelastungen nicht möglich. Auch im Schornsteinrückbau ist die kontrollierbare Einsetzbarkeit der Darda Zangen nicht mehr wegzudenken.



**Top Down /
Schornstein-
abbruch**



BETONZANGEN

Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten



Schneller Abbruch in engen Räumen

Was tun, wenn in Kellerräumen mit begrenztem Zugang und beengten Platzverhältnissen eine relativ große Menge extrem harten Stahlbetons abzubrechen ist? Und das – wie immer – in möglichst kürzester Zeit? Die Darda Zangen mit ihrem sensationellen Gewichts-Leistungs-Verhältnis sind immer dann der Problemlöser Nr. 1, wenn an der Abbruchstelle wenig Platz zur Verfügung steht, d. h. große Geräte nicht einsetzbar sind, aber dennoch viel Kraft notwendig ist.



**Beengter
Innenabbruch /
Entkernung**