

# STAHLSCHEREN

Maximale Kraft für den besten Schnitt

Hochwertige Materialien und das eigens von Darda konzipierte und entwickelte Druckübersetzersystem bringen den Darda Stahlscheren eine hohe Schneidleistung bei geringem Eigengewicht. Dank der großen Öffnungsweite lassen sich auch große Blechprofile leicht und sicher schneiden, an denen andere Scheren scheitern.

Für Trägergeräte von 3 - 15 t.

**360°  
Drehantrieb**

Für punktgenaues  
Positionieren  
der Schere

Drehlager für  
360° Rotation

Hydraulischer  
Drehantrieb

Druckübersetzer  
innenliegend

Wechselbare  
Schneideinsätze

CC700 S: umrüstbar  
auf Betonzange



## TRIBAC Baumaschinen

**16761 Hennigsdorf**  
Philipp-Pflor-Straße 9A /  
Spandauer Allee  
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0  
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22

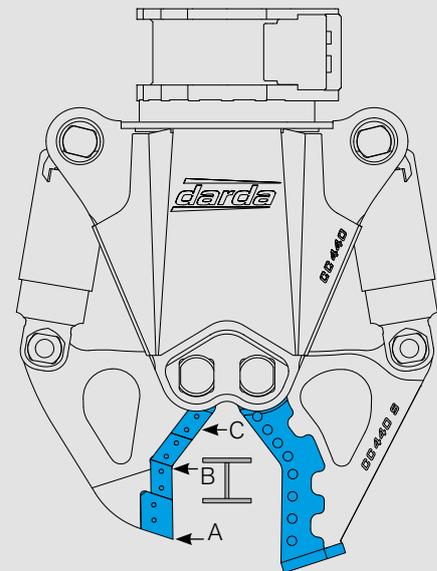
**14513 Teltow bei Potsdam**  
Schenkendorfer Weg 10 /  
Stahnsdorfer Straße  
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0  
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

**15366 Neuenhagen  
bei Berlin**  
Am Wall 51  
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0  
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

**12557 Berlin**  
Glienicker Straße 101  
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0  
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22



# STAHLSCHERE CC440 S



## Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere

## Technische Daten | Stahlschere CC440 S

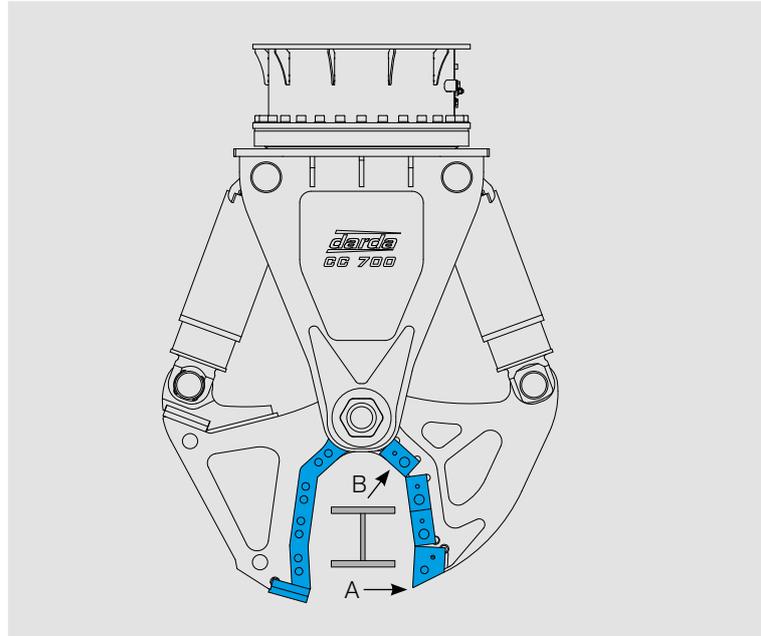
| Abmessungen und Gewichte                             |   |  |
|--|---|--|
| Länge x Breite x Höhe                                | 1072 x 794 x 340 mm                               | 42 x 31 x 13 in                              |
| Öffnungsweite  | 204 mm  | 8 in   |
| Eindringtiefe, ca.                                   | 307 mm  | 12 in  |
| Gewicht <sup>1</sup>                                 | 275 kg  | 610 lb                                       |
| Trägergeräte   |   |  |
| Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>   | 3 - 6 t   | 6610 - 13230 lb                              |
| Empfohlene Brokk Maschinen                           |   | Brokk 200 / 300                              |
| Hydraulischer Anschluss                              |   |  |
| Anschlussdruck, min.                                 | 17,5 MPa  | 2538 psi                                     |
| Anschlussdruck, max.                                 | 25 MPa  | 3626 psi                                     |
| Ölstrom, min. - max.                                 | 40 - 100 l/min                                    | 11 - 27 gal/min                              |
| Drehantrieb Anschlussdruck, max.                     | 20 MPa  | 2901 psi                                     |
| Drehantrieb Ölstrom, max.                            | 50 l/min  | 13 gal/min                                   |
| Arbeitsdruck   | 50 MPa  | 7252 psi                                     |
| Leistungen   |   |  |
| Schneidkraft A, max.                                 | 436 kN (44 t)                                     | 98000 lbf                                    |
| Schneidkraft B, max.                                 | 748 kN (76 t)                                     | 168000 lbf                                   |
| Schneidkraft C, max.                                 | 1123 kN (114 t)                                   | 252000 lbf                                   |
| Schneidkapazität (Auswahl max. Profile) <sup>3</sup> |   |  |
| ┌ DIN 1025 - S235 - IPE 120                          | └ DIN 1026 - S235 - U 140                         | ┐ DIN 1025 - S235 - HEA 120                  |
| └ EN 10056 - S235 - 200x100x10 mm   7,9x3,9x0,39 in  | ┐ EN 10219 - S235 - 140x80x6 mm   5,5x3,1x0,24 in | ┌ EN 10219 - S235 - 193,7x8 mm   7,6x0,31 in |
| ○ EN 10216 - X5CrNi18-10 - 168,3x5 mm   6,6x0,2 in   |   |  |

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

<sup>3</sup> Abhängig von Arbeitssituation

# STAHLSCHERE CC700 S



## Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere

## Technische Daten | Stahlschere CC700 S

| Abmessungen und Gewichte   |   |  |
|--|---|--|
| Länge x Breite x Höhe  | 1475 x 1037 x 562 mm                              | 58 x 41 x 22 in                              |
| Öffnungsweite  | 268 mm  | 11 in  |
| Eindringtiefe, ca.   | 359 mm  | 14 in  |
| Gewicht <sup>1</sup>   | 625 kg  | 1380 lb                                      |
| Trägergeräte   |   |  |
| Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>                             | 7 - 15 t  | 15430 - 33070 lb                             |
| Empfohlene Brokk Maschinen   |   | Brokk 500 / 520D / 900                       |
| Hydraulischer Anschluss  |   |  |
| Anschlussdruck, min.   | 17,5 MPa  | 2538 psi                                     |
| Anschlussdruck, max.   | 25 MPa  | 3626 psi                                     |
| Ölstrom, min. - max.   | 25 - 100 l/min                                    | 7 - 27 gal/min                               |
| Drehantrieb Anschlussdruck, max.   | 20 MPa  | 2901 psi                                     |
| Drehantrieb Ölstrom, max.  | 70 l/min  | 18 gal/min                                   |
| Arbeitsdruck   | 50 MPa  | 7252 psi                                     |
| Leistungen   |   |  |
| Schneidkraft A, max.   | 647 kN (66 t)                                     | 145000 lbf                                   |
| Schneidkraft B, max.   | 1840 kN (188 t)                                   | 410000 lbf                                   |
| Schneidkapazität (Auswahl Profile) <sup>3</sup>                                |   |  |
| I DIN 1025 - S235 - IPE 200  | U DIN 1026 - S235 - U 200                         | H DIN 1025 - S235 - HEA 180                  |
| L EN 10056 - S235 - 200x150x12mm   7.9x5.9x0.47 in                             | □ EN 10219 - S235 - 250x150x8mm   9.8x5.9x0.31 in | ○ EN 10219 - S235 - 244,5x10mm   9.6x0.39 in |
| ○ EN 10216 - X5CrNi18-10 - 219,1 x 8 mm (Nichtrostender Stahl)   8.6 x 0.31 in |   |  |

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

<sup>3</sup> Abhängig von Arbeitssituation



# STAHLSCHEREN

Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Ob als Anbaugerät am Bagger, LKW-Kran oder Brokk Abbruchroboter: Jede Menge – auch eher ungewöhnliche Einsätze – können Sie mit den starken und robusten Stahlscheren meistern. Alles ist möglich: Wie hier das Zerkleinern von Flugzeugwracks auf einem Fliegerhorst.



Explosionsgefahr auf einem in der Erde liegenden Kavernenspeicher – wie also das oberirdische Rohrleitungssystem sicher und trotzdem schnell zurückbauen? Die Darda Stahlschere CC700 S, macht solche Einsätze möglich.

Bei Rückbauarbeiten aller Art werden neben dem häufigen Einsatz von Betonzangen oft auch Schneidwerkzeuge benötigt, welche flexibel gewechselt oder getauscht werden müssen. Deshalb sind die Stahlscheren CC440 S und CC700 S umrüstbar, um sie auch als Betonzangen verwenden zu können und umgekehrt.



# TANKSCHNEIDER TC120

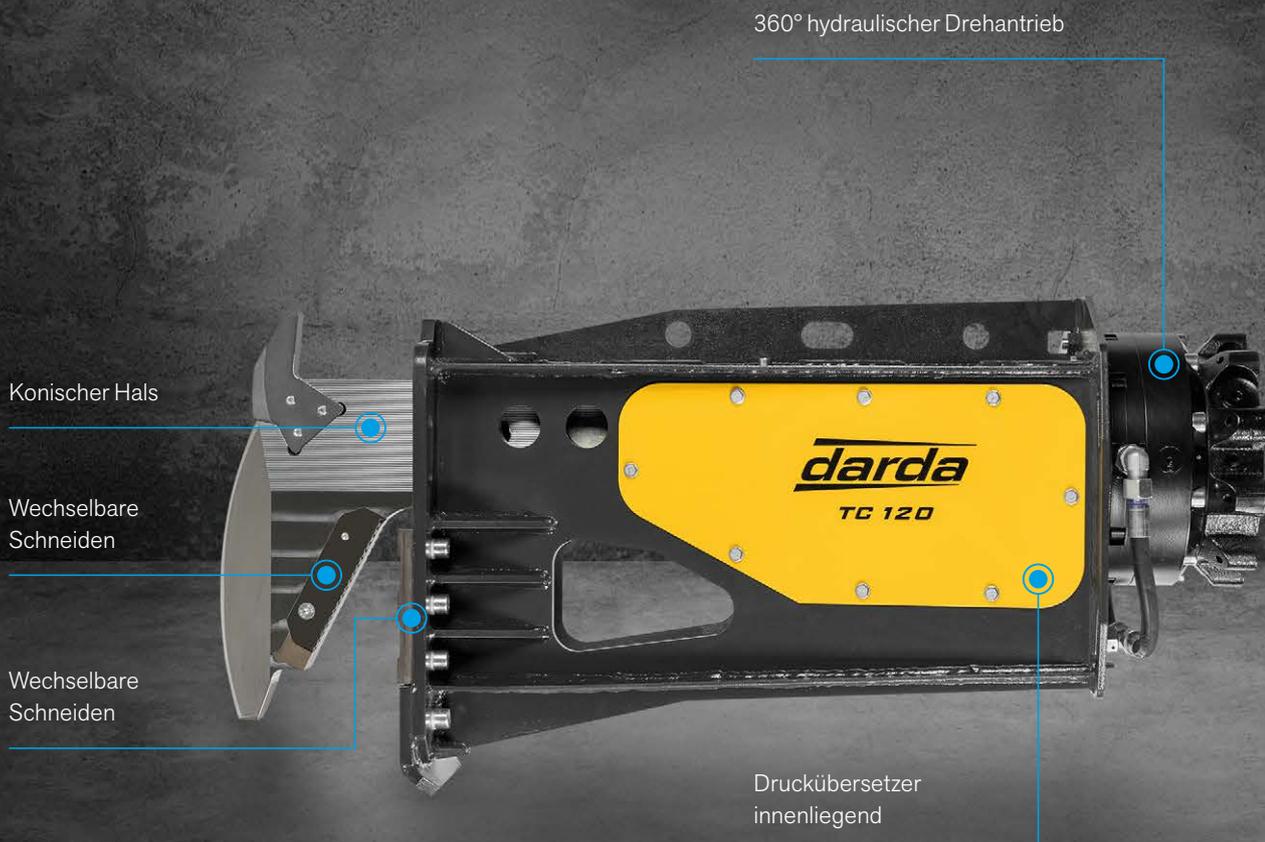
## Kalter unendlich Schnitt

Der extrem leistungsfähige Tankschneider ist aufgrund des von Darda konzipierten und entwickelten Druckübersetzersystems ideal für den Einsatz in Innenräumen, auch mit kleinen Trägergeräten der 3 bis 8 Tonnenklasse.

Stahlbehälter und -platten, bis zu 15 mm | 0.6 inch Stärke, können mit dem maschinengeführten Tankschneider kalt und sicher geschnitten werden. Erhöhen Sie Ihre Produktivität und zerkleinern Sie sorglos auch beschichtete Tanks mit Restinhalt.

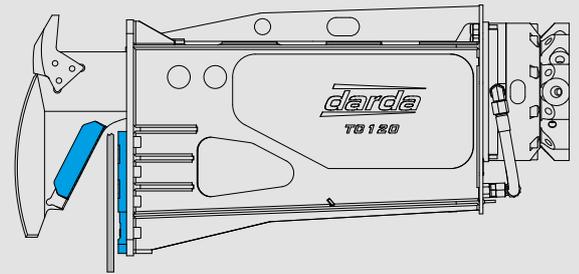
**60 t  
Schneidkraft**

Der Troubleshooter



## Fakten

- "Kalter" Schnitt – Alternative zum Brennschneiden oder Trennschleifen
- Ideal zum Zerlegen von Tanks und Platten im Gebäude
- Anpassbarer Schneidspalt für dicke und dünne Blechstärken
- Wechselbare Schneiden
- Bis zu 20 cm | 8 inch pro Schnitt
- Wartungsfreundlich und robust



## Technische Daten | Tankschneider TC120

| Abmessungen und Gewichte                     |                     |                       |
|--|---------------------|-----------------------|
| Länge x Breite x Höhe                        | 1200 x 430 x 528 mm | 47.3 x 16.9 x 20.8 in |
| Öffnungsweite                                | 125 mm              | 4.9 in                |
| Gewicht <sup>1</sup>                         | 270 kg              | 594 lb                |
| Trägergeräte                                 |                     |                       |
| Empfohlenes Trägergerätegewicht <sup>2</sup> | 3 - 8 t             | 6610 - 17640 lb       |
| Empfohlene Brokk Maschinen                   | Brokk 200 / 300     |                       |
| Hydraulischer Anschluss                      |                     |                       |
| Anschlussdruck, min.                         | 17,5 MPa            | 2538 psi              |
| Anschlussdruck, max.                         | 25 MPa              | 3626 psi              |
| Ölstrom, min. - max.                         | 25 - 100 l/min      | 7 - 27 gal/min        |
| Drehantrieb Anschlussdruck, max.             | 25 MPa              | 3626 psi              |
| Drehantrieb Ölstrom, max.                    | 50 l/min            | 13 gal/min            |
| Arbeitsdruck                                 | 42 MPa              | 6092 psi              |
| Leistung                                     |                     |                       |
| Schneidkraft, max.                           | 590 kN (60 t)       | 132300 lbf            |
| Schneidkapazität (Auswahl Profile)           |                     |                       |
| — VA2  | t = 12 mm           | 0.47 in               |
| — S355                                       | t = 15 mm           | 0.59 in               |
| ○  | Ø 95 x 5 mm         | 3.75 x 0.2 in         |

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# TANKSCHNEIDER TC120

## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Ob in der Verschrottung, beim Zerkleinern von Metallkonstruktionen, als Ergänzung im Industrieabbruch oder im beengten Innenabbruch/Entkernung – der Darda Tankschneider schafft sie alle! Durch sein "kaltes, ziehendes" Schneiden sticht er die herkömmlichen Methoden des Brennens oder Schleifens, gerade in Verbindung mit entzündlichen Restinhalten, aus.

Hier werden beispielsweise Zugwaggons zerkleinert.



### Endlich kalt und sicher schneiden

Der Darda TC120 eröffnet komplett neue Märkte! Abbruch- und Recyclingprofis sind begeistert von der Funktionalität des einzigartigen, maschinengeführten Schneidwerkzeuges für Minibagger der 3 bis 8 Tonnenklasse sowie für die Brokk Abbruchroboter 200 und 300. Das Gerät führt sich im Schneidspalt im fortlaufenden Schnitt, ohne herauszurutschen. Sein konischer Hals ermöglicht sogar den Kurvenschnitt. Der gestanzte Schneidspalt liegt bei etwa 5 cm | 2 inch. So lassen sich beschichtete oder auch unbeschichtete Tanks, Stahlwände, -Platten, Pipelines usw. leicht und effektiv schneiden.



# MULTI CUTTERS

Einfach richtig schneiden

Darda Multi Cutters, die universellen Schneidgeräte mit bis zu 350 mm | 14 inch Öffnungsweite, sind wahre Helden in der Innent kernung. Sie schneiden Versorgungsleitungen und -rohre, Kabel, Stahlträger und vieles mehr.

Für Trägergeräte von 1,2 - 9 t.

**Schlanke  
Bauweise**

Einfaches Handling

360° hydraulischer Drehantrieb

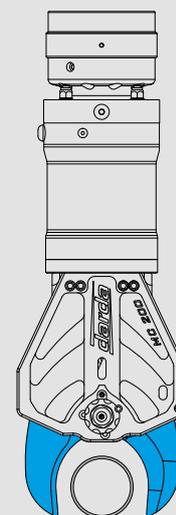
Schlanke Bauweise

Wechselbare Schneidmesser beim MC300  
Leicht nachschleifbar beim MC200



# MULTI CUTTER MC200

Kleinkriegen  
auf hohem  
Niveau



## Fakten

- 50 t | 110200 lbf Schneidkraft
- Zum Einsatz optimal bei Innenentkernungen
- Einfaches Nachschärfen der Schneiden
- Hohe Produktivität
- Geringe Verschleißkosten

## Technische Daten | Multi Cutter MC200

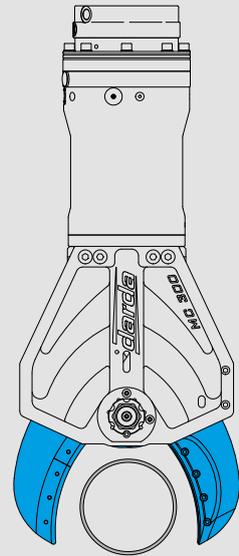
| Abmessungen und Gewicht                            |                                   |                      |
|--|-----------------------------------|----------------------|
| Länge x Breite x Höhe                              | 1000 x 232 x 334 mm               | 39.4 x 9.1 x 13.1 in |
| Öffnungsweite                                      | 200 mm                            | 7.9 in               |
| Gewicht <sup>1</sup>                               | 147 kg                            | 323.4 lb             |
| Trägergeräte                                       |                                   |                      |
| Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup> | 1,2 - 2,8 t                       | 2640 - 2160 lb       |
| Empfohlene Brokk Maschinen                         | Brokk 110 /120D / 170             |                      |
| Hydraulischer Anschluss                            |                                   |                      |
| Anschlussdruck, min.                               | 17,5 MPa                          | 2538 psi             |
| Anschlussdruck, max.                               | 19 MPa                            | 2756 psi             |
| Ölstrom, min. - max.                               | 25 - 60 l/min                     | 7 - 16 gal/min       |
| Drehantrieb Anschlussdruck, max.                   | 19 MPa                            | 2756 psi             |
| Drehantrieb Ölstrom, max.                          | 60 l/min                          | 16 gal/min           |
| Arbeitsdruck                                       | 19 MPa                            | 2756 psi             |
| Leistungen   |                                   |                      |
| Schneidkraft, max.                                 | 490 kN (50 t)                     | 110200 lbf           |
| Schneidkapazität (Auswahl Profile)                 |                                   |                      |
| ⊙ Ø 150 mm   | 6 in                              |                      |
| ┌ 100 x 55 x 6,3 mm                                | 3.9 x 2.2 x 0.25 in               |                      |
| ○ Ø 90 x 4 mm                                      | 3.5 x 0.16 in                     |                      |
| — 80 x 8 mm (Nichtrostender Stahl)                 | 3.1 x 0.31 (Nichtrostender Stahl) |                      |

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# MULTI CUTTER MC300

Höchste  
Schneidkraft  
bei geringem  
Gewicht



## Fakten

- 60 t | 132300 lbf Schneidkraft
- Zum Einsatz optimal bei Innenentkernungen
- Einfaches Nachschärfen der Schneiden
- Hohe Produktivität
- Geringe Verschleißkosten

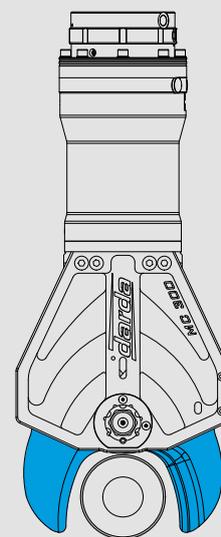
## Technische Daten | Multi Cutter MC300

| Abmessungen und Gewicht                            |                                     |                       |
|--|-------------------------------------|-----------------------|
| Länge x Breite x Höhe                              | 1275 x 300 x 538 mm                 | 50.2 x 11.8 x 21.2 in |
| Öffnungsweite                                      | 350 mm                              | 13.8 in               |
| Gewicht <sup>1</sup>                               | 310 kg                              | 682 lb                |
| Trägergeräte                                       |                                     |                       |
| Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup> | 2,5 - 9 t                           | 5510 - 19840 lb       |
| Empfohlene Brokk Maschinen                         | Brokk 200 / 300                     |                       |
| Hydraulischer Anschluss                            |                                     |                       |
| Anschlussdruck, min.                               | 17,5 MPa                            | 2538 psi              |
| Anschlussdruck, max.                               | 19 MPa                              | 2756 psi              |
| Ölstrom, min. - max.                               | 25 - 60 l/min                       | 7 - 16 gal/min        |
| Drehantrieb Anschlussdruck, max.                   | 19 MPa                              | 2756 psi              |
| Anschlussdruck Ölstrom, max.                       | 60 l/min                            | 16 gal/min            |
| Arbeitsdruck                                       | 19 MPa                              | 2756 psi              |
| Leistungen   |                                     |                       |
| Schneidkraft, max.                                 | 590 kN (60 t)                       | 132300 lbf            |
| Schneidkapazität (Auswahl Profile)                 |                                     |                       |
| I 120 x 64 x 6,3 mm                                | 4.7 x 2.5 x 0.25 in                 |                       |
| ○ Ø 140 x 4,85 mm                                  | 5.5 x 0.19 in                       |                       |
| — 80 x 15 mm (Nichtrostender Stahl)                | 3.1 x 0.6 in (Nichtrostender Stahl) |                       |

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte    <sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# MULTI CUTTER MC300 KABELSCHNEIDER

Scharfer Schnitt  
bei geringem  
Gewicht



## Fakten

- 60 t | 132300 lbf Schneidkraft
- Ideal zum Schneiden von Kabel bis  $\varnothing$  200 mm
- Einfaches Nachschärfen der Wangen
- Hohe Produktivität

## Technische Daten | Multi Cutter MC300 Kabelschneider

| Abmessungen und Gewicht                            |                     |                     |
|--|---------------------|---------------------|
| Länge x Breite x Höhe                              | 1270 x 300 x 538 mm | 50 x 11.8 x 21.2 in |
| Öffnungsweite                                      | 330 mm              | 13 in               |
| Gewicht <sup>1</sup>                               | 300 kg              | 663 lb              |
| Trägergeräte                                       |                     |                     |
| Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup> | 2,5 - 9 t           | 5510 - 19840 lb     |
| Empfohlene Brokk Maschinen                         |                     | Brokk 200 / 300     |
| Hydraulischer Anschluss                            |                     |                     |
| Anschlussdruck, min.                               | 17,5 MPa            | 2538 psi            |
| Anschlussdruck, max.                               | 19 MPa              | 2756 psi            |
| Ölstrom, min. - max.                               | 25 - 60 l/min       | 7 - 16 gal/min      |
| Drehantrieb Anschlussdruck, max.                   | 19 MPa              | 2756 psi            |
| Anschlussdruck Ölstrom, max.                       | 60 l/min            | 16 gal/min          |
| Arbeitsdruck                                       | 19 MPa              | 2756 psi            |
| Leistungen   |                     |                     |
| Schneidkraft, max.                                 | 590 kN (60 t)       | 132300 lbf          |
| Schneidkapazität (Auswahl Profile)                 |                     |                     |
| ⊙ $\varnothing$ 200 mm                             | 7.87 in             |                     |

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

# MULTI CUTTERS

---

## Anwendungsbeispiele und Einsatzmöglichkeiten

Die maschinengeführten Multi Cutters bieten ein hohes Leistungsgewicht in schlanker und kompakter Bauweise. Damit wird der breitgefächerte Bedarf an einem leichten, wirtschaftlichen Stahlschneidwerkzeug für kleine Trägergeräte zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen gewährleistet.

Die Multi Cutters stehen für sicheres und effizientes Schneiden von Stahlmaterial, Versorgungsleitungen und Kabel in einer Vielzahl von Industrien, einschließlich Abbruch, Entkernung, Bauwesen sowie in der Nuklearindustrie. Durch das geringe Gewicht reißen sie Installationen herunter und heben, ohne dass die Standsicherheit der Brokk Maschine oder des Baggers beeinflusst wird. Der 360° Drehantrieb ermöglicht ein punktgenaues Positionieren.

Mit diesem modernen Werkzeug öffnen sich Ihnen völlig neue Wege, vorallem in puncto Sicherheit und Schnelligkeit. Denn Sie als Abbruchspezialisten sind sehr oft auf eine kompakte Größe und ein geringes Gewicht angewiesen, können dabei aber nicht auf Kraft und Leistung verzichten.



