



**TAKEUCHI®**

# DER KOMPAKTBAGGER

## TB 320



# TB 320

## IHN WIRFT SO SCHNELL NICHTS UM.

Der Minibagger mit seinem teleskopierbaren Laufwerk passt nahezu durch jedes Tor und bietet Standfestigkeit wie kaum ein Zweiter. Dank seines geringen Maschinengewichts kann er sogar samt Ausrüstung bequem auf einem Pkw-Anhänger transportiert werden.

- **VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN** durch bis zu vier ansteuerbare Zusatzsteuerkreise bis zum Löffelstiel

- **HOHE STANDFESTIGKEIT** durch hydraulisch stufenlos teleskopierbares Laufwerk von 980 bis 1.370 mm

- **STABIL ABGESTÜTZT** durch extralanges und -hohes Planierschild

- **PERFEKTE SICHT** durch LED-Arbeitsscheinwerfer

- **EINFACHE KRAFTSTOFFPLANUNG** durch Tankanzeige im Display und am Tank

- **HERVORRAGENDER KOMFORT** durch aufs Gewicht einstellbaren Fahrersitz mit hoher Rückenlehne

- **AUSGEZEICHNETE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech

- **UNKOMPLIZIERTER TRANSPORT** durch Verladefähigkeit samt Ausrüstung auf Pkw-Anhänger

- **VIBRATIONSSAMMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflanschige Laufwerksrollen

Zum TB 320 Video



# AUSRÜSTUNG

## ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZSTEUERKREISE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Sie auf der Baustelle optimal zu unterstützen, hat der TB 320 einiges zu bieten:

- **VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN** durch bis zu vier Zusatzsteuerkreise bis zum Löffelstiel
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIERGREIFERN** durch individuelle, proportionale Ansteuerung der hydraulischen Zusatzsteuerkreise 1 und 2 – kein Hin- und Herschalten zwischen den Greifer-Funktionen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch Zusatzsteuerkreis 3 – vorgesehen für den hydraulischen Schnellwechsler
- **ENTLASTUNG** der Zusatzsteuerkreise beim Werkzeugwechsel durch Druckspeicher

Der erste, zweite und vierte Zusatzsteuerkreis sind proportional ansteuerbar. Der erste Zusatzsteuerkreis hat auf dem Joystick zusätzlich eine Schwarz-Weiß-Steuerung. Die Hammerhydraulik beim TB 320 ist serienmäßig mit einem mechanischen Umschaltventil für drucklosen Rücklauf ausgestattet.

## SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

In der täglichen Arbeit werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 320 verfügt serienmäßig über:

- **SICHEREN LASTHEBEBETRIEB** durch serienmäßige Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung sowie Lasthalteventile am Hauptausleger und am Löffelstielzylinder (ab V2)

Übrigens: Im Lasthebebetrieb ist eine Lastsicherheitseinrichtung nach EN 474-5:2006+A2:2012 Erdbaumaschinen – Sicherheit Lasthebebetrieb Pflicht!

## STARKER ARM: DER AUSLEGER

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität – bis ins Detail. Profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- **ROBUSTE KONSTRUKTION** durch beschädigungssicher positionierten Nackenhubzylinder
- **GARANTIERTE LANGLEBIGKEIT** durch extrastarke Bolzen und Buchsen
- **EXAKTES ARBEITEN** durch Kronenmuttern am Löffelgelenk und am Drehpunkt des Löffelstiels (seitlich auftretendes Spiel kann so justiert werden)
- **OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** durch Schwenkbock aus Stahlguss und Stahlbuchsen mit Schmiernut

Mit seiner besonderen Auslegergeometrie erreicht der TB 320 eine maximale Überladehöhe von 2.725 mm.



## AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen. Das spart wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



## PERFEKTER WERKZEUG- WECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ** durch Arbeitsbereich von 2 x 90° und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte mit original Powertilt
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrißsichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **IDEAL FÜR DEN EINSATZ VON SYMLOCK-WERKZEUGEN** durch extrabreite Aufnahmeklauen am Schnellwechsler
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT** durch Zentrierschienen rechts und links am Schnellwechsler
- **GESCHÜTZTES ARbeiten** durch massive Abdeckung funktionsrelevanter Bauteile
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Zusatzklaue, die mittig zwischen den Aufnahmeklauen angebracht ist und die Aufnahmewelle umschließt (verhindert das Lösen des Anbaugeräts auch bei Fehlverriegelung)

## VIELSEITIG NUTZBAR: DIE SYMLOCK-WERKZEUGE UND DER MEHRZWECKGREIFER

- **VERWENDBAR IN ZWEI POSITIONEN** durch symmetrischen Wechselrahmen für die Symlock-Werkzeuge (Hoch- und Tieflöffel-Betrieb)
- **HOCHFLEXIBEL IM EINSATZ** durch SG Mehrzweckgreifer – ideal beim Sortieren von Abbruch, Setzen von Natursteinen, Bewegen von Schüttgut und Grünschnitt etc.



SG MEHRZWECKGREIFER



SYMLOCK MIT  
LÖFFELSICHERUNGSLASCHE



3

# AUSSTATTUNG

## HART IM EINSATZ: DAS ABSTÜTZ- UND PLANIERSCHILD

Das extralange Planierschild garantiert eine hohe Standfestigkeit der Maschine und bietet Ihnen folgende Vorteile:

- **EINFACHE SCHILDVERBREITERUNG** durch leicht zu handhabende Arretierung mit Bolzen
- **BESCHLEUNIGTES ARbeiten** durch extrahohe Form (mehr Material kann geschoben und rückwärts abgezogen werden)
- **HOHE STABILITÄT** durch solide verwindungsfreie Verarbeitung



## EINZIGARTIG IN DIESER KLASSE: DAS LAUFWERK

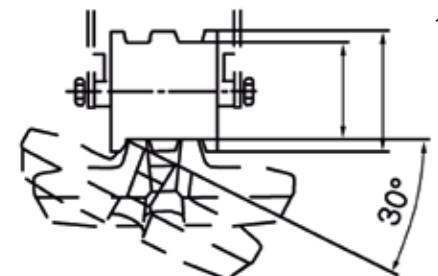
Der TB 320 besitzt einen zweistufigen Fahr-  
antrieb. Die ausgezeichnete Qualität des  
hydraulischen und stufenlos ausfahrbaren  
Laufwerks zahlt sich in vielerlei Hinsicht aus:



LAUFWERKSWEITE



TELESKOPLAUFWERK



OPTIMALE  
KETTENFÜHRUNG



DREIFLANSCHIGE  
LAUFWERKSROLLEN



KETTENFÜHRUNGSSCHIENE

## ANTRIEB UND WARTUNG

## SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK

Der TB 320 verfügt über einen kraftvollen Motor und eine leistungsstarke Hydraulikanlage. Er ist Garant für:

- **KRAFTVOLLES, FEINFÜHLIGES ARBEITEN BEI NIEDRIGEM VERBRAUCH** durch summenleistungsgegeregelte Hydraulikanlage
- **STÖRUNGSFREIEN BETRIEB** durch serienmäßiges automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- **KOMFORTABLES ARBEITEN** durch Aufbewahrungsmöglichkeiten für Fettpresse und Bordwerkzeug direkt am Fahrzeug – trotz äußerst kompakter Maschinenabmessung!



# KABINE



## PERFEKT ANGEPASST: DER ARBEITSPLATZ

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 320 mit verschiedenen Ausstattungen auf. Mit spürbaren Vorteilen:

- **KOMFORTABLES SITZEN** durch stoffbezogenen und aufs Gewicht einstellbaren Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- **ERGONOMISCHE UNTERSTÜTZUNG** durch höhenverstellbare Armlehnen
- **WEITERE ANNEHMlichKEITEN** wie Getränkehalter und Radio mit Bluetooth, USB- und AUX-Eingang serienmäßig
- **SCHEIBENWISCHER** mit Intervalfunktion

## ALLES IM GRIFF: DIE PROPORTIONALE ANSTEUERUNG

Auf dem rechten und linken Joystick befindet sich ein Schieberegler. Über den rechten wird das Powertilt gesteuert. Die Ansteuerung des Powertilt erfolgt proportional – für einen „flüssigen“ Arbeitsablauf.



## RUNDUM GUT: DIE POWERTILT- UMSCHALTUNG

Mit der serienmäßigen Powertilt-Umschaltung können Sie das Powertilt proportional bedienen oder eine der beiden Greiferfunktionen ansteuern (z. B. Greifer drehen).



## AUF EINEN BLICK: DAS LCD-DISPLAY

Über die Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach über das Display:

- **ÜBERSICHTLICHE UND UMFASSENDE ANZEIGE** verschiedener Daten, z. B. Betriebsstunden, Tageszählwerk, Tankfüllstand und Uhrzeit
- **ZUSÄTZLICHES STUNDENZÄHLWERK** für Betriebsflüssigkeiten wie Motoren- und Hydrauliköl sowie Kühlmittel
- **LEICHT ZU BEDIENEN** durch Abruf aller Menüpunkte über drei Tasten



## GERÄUMIG: DIE FAHRERKABINE

Der TB 320 verbindet hohe Sicherheitsstandards mit außerordentlichem Komfort. Er verfügt über die Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1. Darüber hinaus bietet er:

- **GUTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch die serienmäßige Ausstattung mit drei LED-Arbeitsscheinwerfern und einer Heckwarnleuchte. Optional kann eine Rundumleuchte mit der 12-V-Steckdose am Kabinendach betrieben werden. Leicht einziehbare, arretierbare Frontscheibe und getönte-, gerade Kabinenscheiben verbessern zudem die Sicht.
- **ANGENEHMES ARbeiten** durch leistungsstarkes Heizungs- und Lüftungssystem und breite Einstiege (auch bei geöffneter Frontscheibe bleibt der Einstieg im Kopfbereich frei)
- **GEFAHRLOSES ANHEBEN** durch serienmäßige Verladeösen am Kabinendach (Kabinenversion)

# BESSER FÜR DEN BAU

## PERFECT IN USE

The TB 320 features a counterweight extending high above the cab. This makes it robust in use, while also providing good digging performance.

The TB 320 is also available in a roofed version. Water-spraying protection for electrical components and a plastic comfort seat protect against damage from environmental influences such as rain and dirt.



22

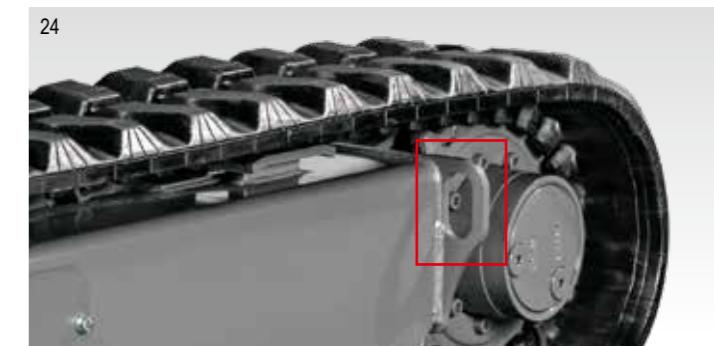


23

## LEICHTGEWICHTE: DIE TRANSPORTFÄHIGKEIT

Powerful and flexible in transport – the TB 320 makes it easy for you to bring it to the construction site and back again:

- **UNCOMPLICATED TRANSPORT** through loading capacity plus equipment on car trailer with license plate up to 3.5 tonnes

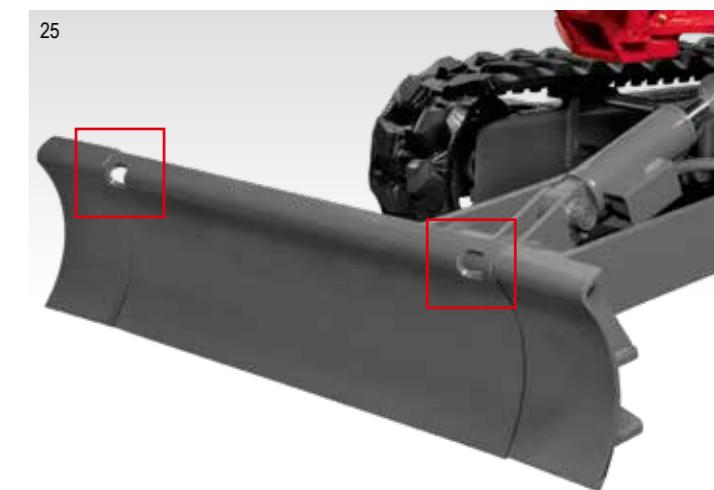


24

	TB 320 A V4	TB 320 S V4
Maschine	2.150 kg	2.050 kg
TL 300 mm	38 kg	38 kg
TL 600 mm	54 kg	54 kg
GRW 1.000 mm	80 kg	80 kg
Rüttelplatte	260 kg	260 kg

  
**= 2.582 kg/2.482 kg**

3.500 kg trailer load – 2.582 kg, remain = 918 kg



25



26

# STANDARDAUSRÜSTUNG DES TB 320

## ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1. Zusatzsteuerkreis mit prop. Ansteuerung + s/w
- 3. Zusatzsteuerkreis für hydraulischen Schnellwechsler
- Zusatzhydraulik installiert bis zum Löffelstiel mit Hochdruck-absperrhähnen
- Umschaltventil für drucklosen Rücklauf bei Hydraulikhammer-einsatz
- Automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- Drei LED-Arbeitsscheinwerfer und eine Heckleuchte

## PLANIERSCHILD

- Breite verstellbar
- Zurrösen

## LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten, hydraulisch stufenlos verstellbar
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- Kettenführungsschiene
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Fahrstufenumomatik

## MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotoren
- Abgasnorm Euro V
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Vier Hydraulikpumpen
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung

## KABINE

- Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1
- Komfortsitz mit hoher Rückenlehne
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Kabinenheizung
- Einziehbare Frontscheibe mit zwei Gasdruckfedern
- Getönte Kabinenscheiben
- Scheibenwischer mit Intervallfunktion
- Radio
- Getränkelhalter

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V2 (SERIE)

Sicherheitsausstattung	Hubzylinder	Löffelstielzylinder
Rohrbruchsicherung	Ja	Ja
Lasthalteventil	Ja	Ja
Überlastwarneinrichtung	Ja	—

1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (proportional gesteuert)
  2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (proportional gesteuert)
  3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (Schnellwechslerkreis)
  4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (proportional gesteuert)
- Elektrische Powertilt-Umschaltung (Wechsel der Ansteuerung zwischen 2. und 4. hydraulischem Zusatzsteuerkreis)

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V2 um:

- Original Powertilt, um 180° schwenkbar
- Lasthaken am Powertilt
- Hydraulischen Schnellwechsler HS01 Rohrstaffel

Die Rohrstaffel führt den 3. und 4. hydraulischen Zusatzsteuerkreis auf dem Löffelstiel und durch die Löffelkinematik zum Schnellwechsler und zum Powertilt.

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

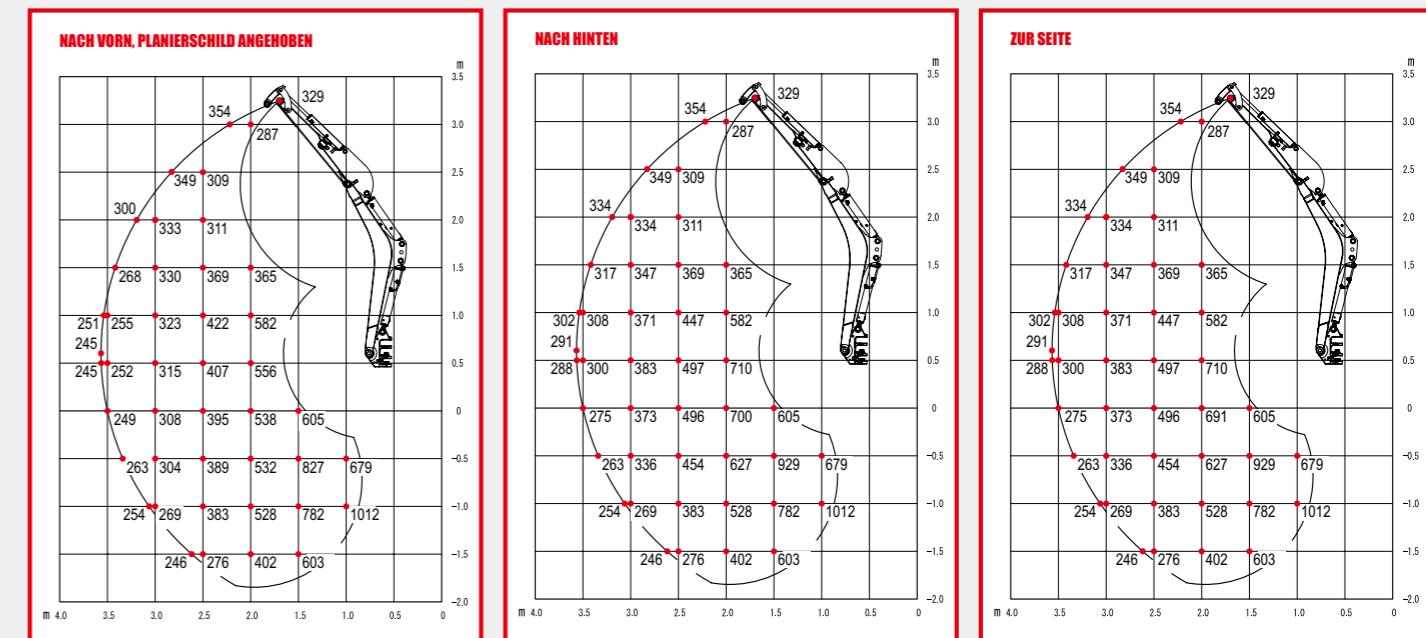
Erweitert die Ausstattung V3 um:

- Elektrische Greiferumschaltung in der Kabine (Umschaltung für den Betrieb von Schachtgreifern)

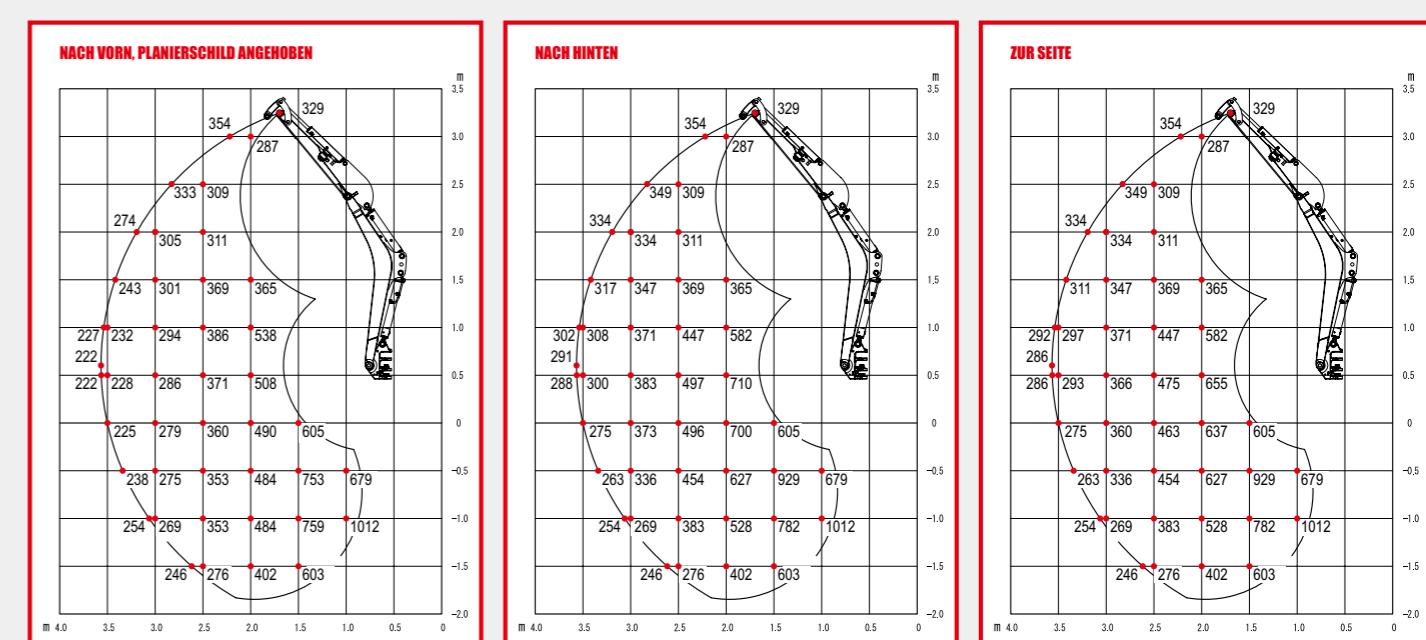


# DER LASTHEBEBETRIEB

## TB 320 KABINE



## TB 320 SCHUTZDACH



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast. Die Werte sind in Kilogramm angegeben – ohne Powertilt. Technische Änderungen vorbehalten.

# ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es Takeuchi auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

## UNSER LEISTUNGS-VERSPRECHEN

- **WETTBEWERBSFÄHIGKEIT** durch innovative Produkte und Services
- **HOHE PRODUKTIVITÄT**, dadurch gute Chancen bei der Auftragsvergabe
- **INTERESSANTE RENDITEN** durch langlebige Maschinen und geringe Ausfallzeiten
- **GROSSE FLEXIBILITÄT** durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- **PLANUNGSSICHERHEIT** durch permanente Weiterentwicklung und Konformität mit künftigen Normen
- **EFFEKTIVE ENTLASTUNG** durch nutzerorientierte Ausstattung

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

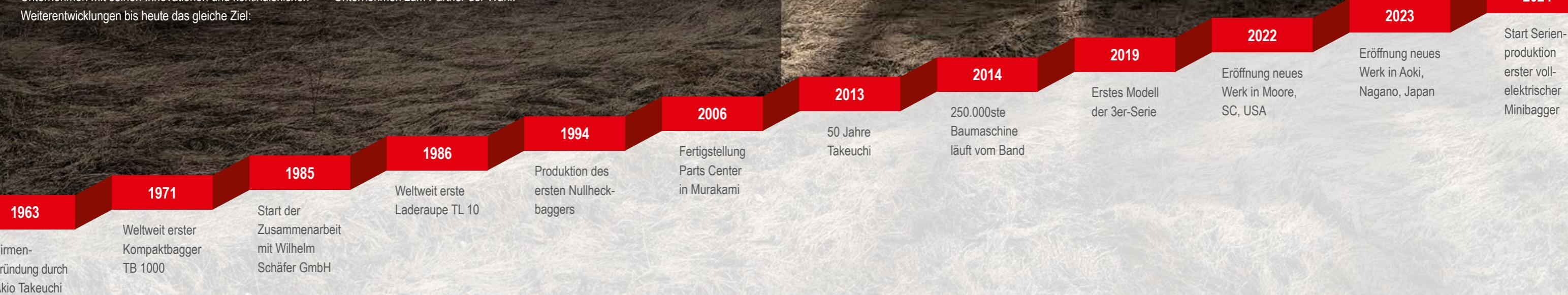
## EIN PARADEBEISPIEL FÜR DIE STÄRKE VON TAKEUCHI: DER TB 320

- **FEINFÜHLIGE BEDIENUNG** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENDAUER** durch abrissichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbockbereich
- **GERÄUMIG UND KOMFORTABEL** durch Fahrerkabine mit großem Türausschnitt und ergonomisch angeordneten Bedienelementen

## KUNDENORIENTIERT VON ANFANG AN

Die Erfolgsgeschichte von Takeuchi begann mit der Gründung 1963 und insbesondere mit der Erfindung des weltweit ersten Minibaggers 1970. Seit damals verfolgt das marktführende Unternehmen mit seinen Innovationen und kontinuierlichen Weiterentwicklungen bis heute das gleiche Ziel:

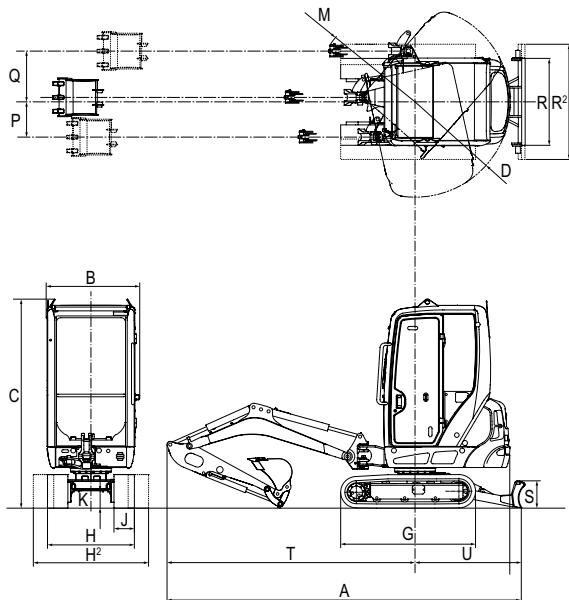
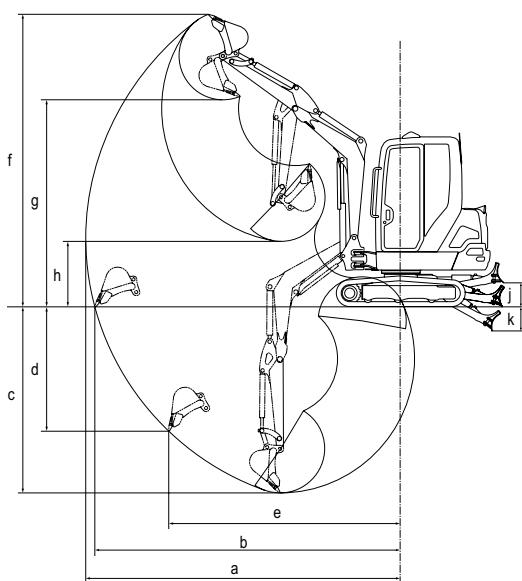
die Bedürfnisse seiner Kunden bestmöglich zu erfüllen. Leistung, Qualität, Nachhaltigkeit und ein weltweites Netzwerk engagierter Händler machen das Unternehmen zum Partner der Wahl.



# TECHNISCHE DATEN TB 320 (V2)

TECHNISCHE DATEN		KABINE (SCHUTZDACH)		ARBEITSBEREICH		KABINE (SCHUTZDACH)	
Maschinengewicht	kg	2.090 (1.990)		Max. Reichweite	a	mm	4.090
Bodendruck	kg/cm <sup>2</sup>	0,33 (0,31)		Max. Reichweite am Grund	b	mm	4.035
Geräuschpegel LwA	dB(A)	93,0		Max. Grabbiefe	c	mm	2.370
Geräuschpegel LpA	dB(A)	77,6		Max. vertikale Grabbiefe	d	mm	2.040
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,5		Max. vertikaler Grabradius	e	mm	2.790
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,4		Max. Abstechhöhe	f	mm	3.760
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	4,5		Max. Überladehöhe	g	mm	2.725
Steigungsfähigkeit	Grad	15		Min. Überladehöhe	h	mm	775
Auslegerschwenkwinkel links/rechts	Grad	78/49		Planierschild auf	j	mm	400
<b>MOTOR</b>				Planierschild ab	k	mm	325
Typ		3TNV70					
Leistung ISO 14396	kW/PS	12,0/16,3					
Drehzahl	U/min	2.500					
Hubraum	cm <sup>3</sup>	854					
Anzahl der Zylinder		3					
Kühlwasser	l	4,1					
Motoröl	l	2,8					
Tankinhalt	l	22,0					
<b>HYDRAULIK</b>							
Hauptarbeitspumpe		Summenleistungsgeregt					
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	20,0 (21,0)					
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	20,0 (21,0)					
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	11,3 (18,0)					
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	6,8 (3,4)					
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	40,0 (21,0)					
2./4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	11,3 (18,0)					
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	MPa	18,0					
Hydrauliktankinhalt	l	16,0					

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.



## TRIBAC Baumaschinen

16761 Hennigsdorf  
Philip-Pförr-Straße 9A /  
Spandauer Allee  
Tel.: 0 33 02 / 49 98 29 - 0  
Fax.: 0 33 02 / 49 98 29 - 22



14513 Teltow bei Potsdam  
Schenkendorfer Weg 10 /  
Stahnsdorfer Straße  
Tel.: 0 33 28 / 33 94 - 0  
Fax.: 0 33 28 / 33 94 - 222

[www.tribac.de](http://www.tribac.de) · [info@tribac.de](mailto:info@tribac.de)

15366 Neuenhagen  
bei Berlin  
Am Wall 51  
Tel.: 0 33 42 / 23 69 - 0  
Fax.: 0 33 42 / 23 69 - 99

12557 Berlin  
Glienicker Straße 101  
Tel.: 0 30 / 64 89 758 - 0  
Fax.: 0 30 / 64 89 758 - 22



Wilhelm Schäfer GmbH  
Lise-Meitner-Straße 2 • 64646 Heppenheim  
Tel.: +49 (0) 6252/93 81 0 • Fax: +49 (0) 6252/93 81 19  
E-Mail: [info@wschaefer.de](mailto:info@wschaefer.de) • [takeuchi.de](http://takeuchi.de)